

INFORMATION REPORT      INFORMATION REPORT  
CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

**PROCESSING COPY**

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

**COUNTRY** East Germany

**REPORT**

**SUBJECT** Iron and Steel Price List

**DATE DISTR.**

10 JUL 1957

**NO. PAGES**

1

**REQUIREMENT NO.**

RD

**DATE OF INFO.**

**REFERENCES**

**PLACE & DATE ACQ**

50X1-HUM

*Rec'd # 185*

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE

[Redacted] East German price list for iron and steel. The list is divided as follows:

- Part I Pig Iron, Raw Steel, Ferroalloys and Deoxidant Alloys
- Part II Semifinished Products, Roiled Steel, Bright Steel
- Part III Strip Steel, cold rolled
- Part IV Spring Steel
- Part V S. & Steel Pipe
- Part VI Pipe Steel
- Part VII Quality Extra Price List
- Part VIII Price List for Testing of Materials  
(171 pages in German)

50X1-HUM

S-E-C-R-E-T

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC				
(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)														

*Batch 7-12-30*

# PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

50X1-HUM

- Teil I: Roheisen, Rohstahl, Ferro-Legierungen und Desoxydations-Legierungen
- Teil II: Halbzeug, Walzstahl, Blankstahl
- Teil III: Bandstahl, kalt gewalzt
- Teil IV: Federbandstahl
- Teil V: Flüssstahlrohre
- Teil VI: Edelstahl
- Teil VII: Güteaufpreisliste
- Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen

50X1-HUM

**PRO R ORIGINAL**

**Ausflistung der Preise für Eisen und Stahl (Ausgabe v. 1.4.55)**

**Zusammenstellung der Preise für Sonderarbeiten aus Import**

- 1. Stahlpundwände, Larssen-Profil IV, in SM-Gute ST 37.121) Vollpreis DM 451,40 je t**

- 2. Mannesmann-Sonderprofile in SM-Gute ST 37.121)**

Nummer	Bezeichnung	Vollpreis DM t
80.1580	Rolladen-U-Eisen 21 x 22 x 1,5 mm	661,-
80.16400	Rolladen-U-Eisen 36 x 3 mm	618,-
80.16403	Rolladen-U-Eisen 40 x 4,5 mm	618,-
80.16600	Rolladen-U-Eisen 33 x 2,75 mm	640,-
80.56009	Rolladen-U-Eisen 50 x 4 mm	618,-
32.10319	Messererhöhungswinkelstahl	675,50
163.7588	Rostbalkenstahl	548,-
83.1555	Kettenschienenprofil	588,-
67.1440	Rolladen-U-Eisen 50 x 40 x 4 mm	618,-
19.6117	Winkelstahl 50 x 35 x 12 x 6 mm	553,-
146.2042	Halbrundstahl 50 x 25 mm	574,-
149.3474	Halbrundstahl 25 x 18 mm	574,-
⑤ 58.5001	I-Profil 41 x 49 x 3 mm	631,-
68.4131	I-Profil 40 x 24 x 3,25 mm	618,-
68.6072	I-Profil 70,2 x 2,8 x 3 mm	645,-
38.824	T-Profil 60 x 6 mm	543,-
1.8	Winkelstahl, rundkantig, 20 x 2 mm	651,-
38.4957	T-Stahl, rundkantig, 50 x 5 mm	513,-
37.692	T-Stahl, scharfkantig, 40 x 4 mm	553,-
221.8526	Hochfrequenzschienenprofil	534,-
69.1103	Scherengitterstahl 16 x 10,5 x 4 mm	613,-
239.7808	Laufschienenprofil 25 x 14 x 3 mm	589,-
69.1123	U-Profil 30 x 20 x 4 mm	618,-
191.3707	Turmschlagsteine 28/40, 28/50, 28/55	613,-
0262	Deckenleistenprofil 80 mm	634,-
C 80.4	Spezialprofil W 48 28	588,-
C 80.7	Spezialprofil W 46 101	588,-
C 80.8	Spezialprofil W 46 102	594,-
A 40.4	Spezialprofil W 52 29	578,-
T 71.98	Spezialprofil 30 x 30 x 3,5 mm	531,-
T 665	Spezialprofil 40 x 35 x 4 mm	544,-
W 1	Spezialprofil W 51 139	618,-
IS 5.1728	Hochfrequenzschienenprofil	543,-

- 3. Schwerer Hohlprofil 20 x 8 x 4 mm, SM-Gute ST 37.121) Vollpreis DM 735,- je t**

- 4. Trommelschlingrohre, DIN 1170 bzw. Land 501, links oder rechts gerippt, SM-Gute ST 37.121) Vollpreis DM 577,20 je t**

**5. Bandstahl, warm gewalzt**

Abmessung	mm	200 x 1,75	200 x 3	400-500 x 3
Abmessungsaufpreis	DM	15,-	12,50	25,-

**6. Grabbleche über 100 mm Dicke**

Dicke	Durchgangspreis	
	unter 50 kg Festigkeit	ab 50 kg Festigkeit
130 bis unter 140 mm	DM 210,-	DM 315,-
140 bis unter 150 mm	DM 240,-	DM 360,-
150 bis unter 180 mm	DM 275,-	DM 413,-
180 bis einschl. 200 mm	DM 325,-	DM 499,-

- 7. Werden andere Güten als SM-ST 37.12 geliefert so wird der Unterschied im Gütesaufpreis besonders berechnet.**



**7. Vollradscheiben nach Gost 75—50**

1050 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 550 kg	DM 250,— je Stück
950 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 470 kg	DM 226,— je Stück

**8. Edelstahlknoten**

a) *Güte Poldi Ni 36 (Invarstahl)*

Rohblöcke, geglättet und gedreht	DM 335,90 je 100 kg
Halbzug	DM 510,80 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 591,80 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 13/E 14)

b) *Schnellarbeitsstahl ABC II E*

Rohblöcke, geglättet und gedreht	DM 704,40 je 100 kg
Halbzug	DM 1086,30 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 1296,50 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 19)

c) *Magnetstahl (Stabstahl)*

VDEh-Bezeichnung: 100 Cr Mn 19	DM 150,60 je 100 kg
100 Cr 13	DM 144,60 je 100 kg
100 Cr Co Mo 33	DM 793,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

d) *Baustahl 14 Ni Cr 18*

ECN 45 — VCN 45) Stabstahl	DM 126,— je 100 kg
----------------------------	--------------------

e) *Legierter Baustahl Höhler Stern Automet Nr. vergütet, in geraden Stäben von 3500 mm Länge jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt, mit Werksattest*

DM 244,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

f) *Winkelstahl 60 × 60 × 10 mm, geschweißt, aus hitzebeständigem Sonderstahl, Marke „Thermax 10 FAL“ (X 10 Cr Al 18), geschweißt mit Elektroden „Thermant D“, in gerade gerichteten Stäben von etwa 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt*

Vollpreis DM 684,— je 100 kg

g) wie vor, Marke „Thermax 9 FAL (X 10 Cr Al 13)

Vollpreis DM 643,— je 100 kg

h) *Weißbleche aus hitzebeständigem Sonderstahl „Rehling NH 11“ (Gute X 15 Cr Ni Si 19,3), Werkstoffnummer 4228, für Temperaturen bis 1050 °C, nach Zeichnung ES423, aus einer Tafel 2000 × 1000 mm geprüft, mit etwa 40 mm langen Enden, sonst unbearbeitet, Wellenhöhe 35 mm × 20 mm, Länge des geprüften Bleches etwa 1340 mm, Breite 1000 mm, Dicke 2 mm, Gewicht etwa 32 kg*

Vollpreis DM 11,10 je kg

i) *Da rostfreier Wasserdruckprofilstahl 18 × 5 × 2,5 × 2 × 1,8 mm, Gute X 40 Cr 13, sauber warm gewalzt, geglättet und gerichtet, in Stäben von normalen Herstellungsängen*

Vollpreis DM 389,— je 100 kg

k) *Uhrentischstahl „Decot“, geschliffen und poliert, nach DIN 175, strukturgeglüht, von globularem Perlit, verarbeitet nach Schweizer Bedingungen:*

Durchmesser	von mm 0,25	0,30	0,37	0,43	0,50	0,60
Vollpreis je 100 kg	DM 1994,—	1704,—	1504,—	1324,—	1134,—	954,—
Durchmesser	von mm 0,70	0,85	1,00	1,15	1,30	1,45
Vollpreis je 100 kg	DM 6,14,—	7,24,—	8,34,—	9,44,—	10,54,—	11,64,—
Durchmesser	von mm 0,84	0,99	1,14	1,29	1,44	1,64
Vollpreis je 100 kg	DM 6,14,—	7,24,—	8,34,—	9,44,—	10,54,—	11,64,—
Durchmesser	von mm 1,65	1,85	2,05	2,30	2,60	2,90
Vollpreis je 100 kg	DM 11,64,—	12,74,—	13,84,—	14,94,—	16,04,—	17,14,—
Durchmesser	von mm 1,94	2,04	2,29	2,59	2,89	3,19
Vollpreis je 100 kg	DM 14,64,—	15,74,—	16,84,—	17,94,—	19,04,—	20,14,—
Durchmesser	von mm 3,20	4,00	4,50	5,00	12,00	und mehr
Vollpreis je 100 kg	DM 329,—	382,—	414,—	464,—	524,—	574,—

## Teil I

**Preise und Bedingungen  
für  
Roheisen, Rohstahl,  
Ferro-Legierungen,  
Desoxydations-Legierungen**

Inhaltsverzeichnis	Seite
Allgemeine Bestimmungen	1
Preisliste Roheisen	3
.. . . . . Rohstahl	7
.. . . . . Ferro-Legierungen	9
.. . . . . Desoxydations-Legierungen	11

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil I**

**Preise und Bedingungen  
für  
Roheisen  
Rohstahl  
Ferro-Legierungen  
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

**DOOR ORIGINAL****Preisanordnung Nr. 455****Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl  
vom 26. März 1955**

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Rohseisen, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flüssigstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955\* Teil I: Preise und Bedingungen für Rohseisen, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegierungen;
- Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
  - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
  - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
  - Teil V: Preise und Bedingungen für Flüssigstahlrohre;
  - Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
  - Teil VII: Guteaufpreise;
  - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen. Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
- für alle zur Lieferung ab Werk bzw. an Verteilungslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;
  - für alle zur Lieferung an Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerkern und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergleichspreise der DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innenhandel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtsmaßen. Sie gelten für Material aus der DHZ-Produktion sowie aus dem Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisanordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen, prämissenlos zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
- Rohzeuge, Stahlprofile,
  - Schmiedestücke sowie
  - Eisente, Stahl und Temperguss
- herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer von dem zuständigen Ministerium zu schaffenden Bestimmung zu weiterverarbeiten.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisanordnung ergebende Preiserhöhung sind in den Rechnungen besonders anzugeben.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erhält das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 82) bestimmt werden, erhalten Stahl- und Walzwerksunterstützung zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksverarbeitungsfabriken beziehen.
- (4) Gehen Handwerksbetriebe oder HV-Gesellschaften einschließlich verbliebenen Preisen bezogenes Material unverarbeitet in Abhängigkeit davon, daß sie unter den im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisanordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisanordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erhält das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisanordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt an erfolgen.
- (2) Gleichzeitig tritt dieser Preisanordnung entgegengesetzte Bestimmungen und Preisfeststellungen, insbesondere die Preisanordnung Nr. 38 vom 28. Dezember 1953 – Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl (GBl. 1954 S. 60) und die Preisanordnung Nr. 29 vom 15. Januar 1955 – Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 12), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlwaren, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
gesetzliche  
Minister

1. Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 2, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.  
2. Siehe die zur Preisverordnung Nr. 28 vom 18. 12. 1953 und zur Preisanordnung Nr. 29 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkabinett Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-18-1-A 2955-SI-DDR-276

~~DOOR ORIGINAL~~

### **A. Allgemeine Bestimmungen**

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.

2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Material
27 11 00 00	Thomasrohreisen
27 12 10 00	Hämatit
27 12 20 50 00	Gießereirohreisen I, III, IV A, IV B
27 13 00 00	Stahlrohr
27 14 00 00	Spiegelkiesen
27 15 00 00	Sonderrohreisen
27 41 00 00	Thomasrohstahl
27 42 10 00	Siemens-Martin-Rohstahl
27 43 10 00	Elektro-Rohstahl
27 21 00 00	Ferro-Silizium
27 22 00 00	Ferro-Mangan
27 22 70 00	Silico-Mangan
27 23 00 00	Ferro-Chrom
27 24 00 00	Ferro-Wolfram
27 25 00 00	Ferro-Molybdän
27 26 00 00	Ferro-Vanadium
27 28 00 00	Ferro-Titan
27 29 10 00	Ferro-Phosphor

3. Die Preise dieser Liste gelten für jede Bestellmenge.

4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) **Bahnhof des Empfängers**. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei an kommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) **Bahnhof des Empfängers**.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Verkehrsmitteleinheiten, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.  
Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
- c) Bei Anfahrt durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen.  
Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zufährt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzusegnen.

## 2. Produkte für Betrieb

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

### Vorbemerkungen:

- a) „N“ = Normalanalyse. Die Preise für Güten in einer anderen als der Normalanalyse werden nur berechnet, wenn die betreffende Gute vom Abnehmer ausdrücklich vorgeschrieben wurde.
- b) Den Roheisenlieferungen sind im Frachtbrief Angaben über die Analysenwerte kostenlos beizugeben.

### 1. Thomareisen DM 200,-

### 2. Hämatit mit einem Si-Gehalt

von % bis unter %	N	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
		3,5	4	4,5	5	5,5	6	9
a) Grundpreis DM		313,-	316,-	319,-	322,-	325,-	328,-	333,-

#### b) Aufpreise

##### Mangangehalt

1,5 bis unter 2%	max.	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2%
DM 2,50	DM	6,-	8,-	14,-	22,-	27,-

##### Phosphorgehalt

max.	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04%
DM	1,50	2,70	5,50	11,-	19,-	27,-

##### Schwefelgehalt

max.	0,03	0,025	0,02%
DM	2,-	4,-	6,-

### 3. Gießereieisen mit einem Si-Gehalt

von % bis unter %	N	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6,0
		3	3,5	4	4,5	5	5,5	6,0	9,0
a) Grundpreis	DM								
GR I	303,-	303,-	307,-	309,-	311,-	315,-	319,-	323,-	327,-
GR III	283,-	285,-	287,-	289,-	291,-	295,-	299,-	303,-	307,-
GR IV A	278,-	280,-	282,-	284,-	286,-	290,-	294,-	298,-	302,-
GR IV B	273,-	276,-	280,-	282,-	284,-	285,-			

#### b) Aufpreise

##### Schwefelgehalt

max.	0,04%	0,03	0,025	0,02%
DM	1,50	1,70	4,-	6,-

### 4. Rohblei mit einem Si-Gehalt

von % bis unter %	N	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0
		1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
mit einem Mn-Gehalt	DM						
von 1,5 bis unter 3%	265,-	267,-	269,-	271,-	273,-	275,-	277,-
von 3 bis unter 4%	270,-	272,-	274,-	276,-	278,-	280,-	282,-
von 4 bis unter 6%	278,-	280,-	282,-	284,-	286,-	288,-	290,-

<sup>5)</sup> gilt nur für GR III und IV A

**5. Spiegel-eisen**

Mn-Gehalt von %	6	8	10	12	14	16	18	22	<b>26</b>
bis unter %	8	10	12	14	16	18	22	26	30
<b>Si-Gehalt</b>									
N	350	360	370	380	390	400	415	435	455
1,0 bis unter 1,5%	352	362	372	382	392	402	417	437	457
1,5 bis unter 2,0%	354	364	374	384	394	404	419	439	459
2,0 bis unter 3,0%	356	366	376	386	396	406	421	441	461
3,0 bis unter 4,0%	358	368	378	388	398	408	423	443	463
4,0 bis unter 5,0%	360	370	380	390	400	410	425	445	465
5,0 bis unter 6,0%	362	372	382	392	402	412	427	447	467

**6. Pflanzeisen**

in Gießereireiseengüte	DM 180,-
in Hamatitgute	DM 200,-
in Stahlesengüte	DM 150,-
in Hamatit- und Stahlesengüte ohne Nachweis der Güte und Sorte	DM 130,-

**7. Rinneneisen**

unabhängig von Sorte, Analyse und Schleifengehalt, unzerkleinert	DM 110,-
zerkleinert	DM 130,-

(Der Lieferer ist verpflichtet, Rinneneisen getrennt zu verladen und es im Versands- und Waggonbegletpapieren als solches zu kennzeichnen.)

**8. Zerkleinern von Rebeisen**, soweit auf den Lieferwerken möglich

Einzelfaches Zerkleinern	DM 1,-
Zerkleinern in den Körben	DM 2,-

**9. Spezial-Rebeisen**

Bezeichnung	Analysenwerte					Preis DM 1,-	
	C %	S %	Mn %	P %	S %		
<b>a) Hartes Eisen</b>							
B 1	0,90	1,60	0,07	1,2	max. 0,07	max. 0,06	340,-
B 2	1,6	2,0	0,0	1,5	max. 0,07	max. 0,04	340,-
<b>b) Stahlholzschichten</b>							
extern							
MD 1 III A 1	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,03	430,-	
MD 1 III B 1	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,04	420,-	
MD 1 III A 2	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,04	420,-	
MD 1 III B 2	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,04	400,-	
MD 2 III A 1	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,03	440,-	
MD 2 III B 1	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,03	440,-	
MD 2 III A 2	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,04	430,-	
MD 2 III B 2	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,04	410,-	
<b>c) Kokereihäusern</b>							
IWK 1   siehe IWK 2   Aufpreis IWK 3   Punkt 10	1,21	1,75	1,5	2,75	0,02--0,06	0,01--0,025	370,-
	0,61	1,2	1,0	2,5	0,02--0,06	0,01--0,025	390,-
	max. 0,6	1,0	2,0	0,02--0,06	0,01--0,025	410,-	

Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Preis DM/t
<b>d) Holzkohlenroh-eisen</b>						
PW 1	0,20--0,60	0,5--1,3	1,6--2,0	max. 0,08		340,-
<b>PWD 3 (z. Aufpreise)</b>						
Punkt 10)	0,10--0,60	1,0--2,0	0,02--0,06	0,15--0,25		380,-
LD 1	2,2--2,75	0,7--1,2	max. 0,3	max. 0,02		350,-
LD 2	1,70--2,25	0,5--1,0	max. 0,3	max. 0,03		360,-
LD 3	1,25--1,75	0,5--1,0	max. 0,3	max. 0,03		370,-
Lübecker, Text. grau	4,5 0,3--0,6	0,5--0,6	0,08--0,15	0,02--0,04	Ti: ca. 0,4	332,-
Birkenbacher	3,4--4,0	1,2--1,6	max. 1,0	0,10--0,20	0,02--0,04	417,-
Schwed., Textur grau 3,5--4,5	1,0--1,5	max. 0,3	max. 0,06	max. 0,02		335,-
Textur weiß 3,5--4,2	max. 0,3	max. 0,6	max. 0,2	max. 0,03		345,-
<b>e) Holzkohlenroh-eisen für Temper- quß</b>						
KK	1,0--1,5	0,2--0,6	max. 0,10	max. 0,03	Cr	max. 0,04 410,-
KD 1	0,71--1,5	0,1--0,4	max. 0,15	max. 0,03		max. 0,04 380,-
KD 2	0,17--0,7	0,1--0,3	max. 0,15	max. 0,03		max. 0,04 420,-
<b>f) Rohessen für Walzen</b>						
WK 1	0,5--1,0	0,2--0,6	max. 0,4	max. 0,03	Cr	max. 0,04 363,-
WK 2	0,1--0,5	0,2--0,6	max. 0,4	max. 0,03		max. 0,04 373,-
WD 1	0,81--1,3	0,2--0,8	max. 0,4	max. 0,06		max. 0,04 383,-
WD 2	0,3--0,8	--	max. 0,4	max. 0,06		max. 0,04 393,-
LK-A	2,70--3,75	0,5--0,9	0,6--0,9	max. 0,025		403,-
<b>g) Siegerländer Spezial, Textur grau</b>						
2,5--3,2	1,5--2,0	ca. 3,0	0,10--0,25	max. 0,04		360,-
<b>h) Siegerländer Birkenbacher Hütte</b>						
Textur weiß	3,0--4,0	0,4--0,6	2,0--2,5	0,1--0,2	0,01--0,02	355,-
<b>i) Stürzelberger Spezial</b>						
4,4--4,8	0,01--0,02	0,2--0,4	0,01--0,08	ca. 0,01		425,-
<b>k) Spezial, feinkörnig, Textur grau</b>						
3,0--4,0	3,5--4,0	max. 0,4	max. 0,07	ca. 0,2--0,03		360,-
3,0--4,0	1,5--2,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02--0,03		350,-
3,0--4,0	2,5--3,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02--0,03		345,-
<b>l) Chemies Rohessen</b>						
Sorte DKC	2,4--2,8	0,6--1,5	0,6--0,8	0,06--0,08	0,02--0,04	387,-
Sorte DKC, weiß	2,4--2,8	0,6--1,5	max. 1,0	max. 0,15	0,02--0,04	384,-
<b>m) Temperrohessen</b>						
Textur grau	3,8--4,0	1,0--1,5	max. 0,4	0,06--0,08	0,02--0,03	350,-
Textur weiß	3,4--3,8	0,4--0,6	0,2--0,3	max. 0,1	0,04	352,-

**10. Aufpreise**

Für nachstehende Sorten Spezialrohessen gemäß Punkt 9 gelten folgende Aufpreise:

zu e) Kokerrohessen PWK 1, PWK 2, PWK 3.

zu d) Holzkohlenrohessen PWD 3:

P-Gehalt von %	0,021	0,026	0,031
bis %	0,02	0,025	0,030
DM	62,-	62,-	42,-

B-Gehalt	max. 0,015	max. 0,020
DM	15,-	6,-

**Anhang zur Preisliste für Rebeisen**

**Preisabweichungen für Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit, Stahleisen und Spiegelrohren, das von der Normalanalyse abweicht.**

Zur Regelung der Fälle, in denen Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit und Stahleisen von der Normalanalyse abweicht, gilt hinsichtlich der Preisgestaltung folgendes:

1. Die Normalanalyse lautet:

	C	Si	Mn	P	S
Thomasroheisen	3,2	3,6	0,7	0,8	1,5
Gießereiroheisen I	3,5	4,2	2,2	3,0	bis 1,0
Gießereiroheisen III	3,5	4,2	1,8	2,5	bis 1,0
Gießereiroheisen IV A	3,5	4,2	1,8	2,5	bis 1,0
Gießereiroheisen IV B	3,5	4,2	1,8	2,5	bis 0,8
Hämatit	3,5	4,2	2,0	3,0	bis 1,5
Stahleisen	3,0	4,0	bis 1,0	1,7	3,0
Spiegelrohren	4,0	5,0	bis 1,0	0	3,0
					bis 0,35
					bis 0,04%

2. Werden einzelne Elemente von dieser Analyse ab, so sind in den Lieferverträgen auf die in Betracht kommenden Listenpreise folgende Preisnachlässe je t zu vereinbaren:

**a) bei Thomasroheisen**

Silizium: über 0,5%	DM 1,50		
Schwefel: über 0,04—0,08	0,08—0,10	0,10—0,12	0,12—0,15%
DM 1,50	3,-	4,50	7,50

**b) bei Gießereiroheisen**

Silizium:	GR I	GR III	GR IV A	GR IV B
DM 1,50 bei unter	2,2%	1,8%	1,8%	1,8%
DM 1,50 bei über	3,0%	2,5%	2,5%	2,5%

(Wird vom Besteller ein höherer Si-Gehalt als 3% bei Gießereiroheisen I und als 2,5% bei Gießereiroheisen III, IV A und IV B gefordert, so wird der listenmäßige Aufpreis berechnet.)

Metallurgie: über Werte der Normalanalyse

**DM 1,50**

Phosphor: über 2,0%

**DM 1,50**

Schwefel:	bei GR I	GR III, IV A, IV B
über 0,04—0,06%	DM 1,50	—
über 0,06—0,08%	DM 3,-	DM 1,50
über 0,08—0,10%	DM 4,50	DM 3,-
über 0,10—0,12%	DM 7,50	DM 4,50
über 0,12—0,15%	DM 15,-	DM 7,50

(Maßgebend für die Bestimmung der Sorte ist also in erster Linie der P-Gehalt.)

**c) bei Hämatit**

Silizium: unter 2%	DM 3,-
über 2 bis 4%	DM 3,-
über 4%	DM 6,-

DOOR ORIGINAL

Mangan:	über 1,5%	DM 3,-	auf den nach dem Si-Gehalt in Betracht kommenden Preis
Phosphor:	über 0,25 bis 0,35%	DM 2,-	
	(Für über 0,35% P-Gehalt gelten die Preise für Gießereirohreisen I)		
Schwefel:	über 0,04 bis 0,06%	DM 1,50	
	über 0,06 bis 0,08%	DM 3,-	
	über 0,08 bis 0,10%	DM 4,50	
	über 0,10 bis 0,12%	DM 7,50	
	über 0,12 bis 0,15%	DM 15,-	

**d) bei Stahlleisen**

Silizium:	über 1,0 bis 1,2%	DM 6,-	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 2,0%	DM 9,-	
	über 2,0 bis 3,0%	DM 18,-	
	(über 3,0% wird zum Preis für Pfanneneisen berechnet)		auf den bis zu 3% Mn-Gehalt gelgenden Preis
Mangan:	unter 1,5 bis 1%	DM 7,50	
	unter 1%	DM 15,-	
Phosphor:	über 0,45 bis 0,55%	DM 6,-	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 0,55 bis 0,65%	DM 9,-	
	(über 0,65% wird zum Preis für Pfanneneisen berechnet)		
Schwefel:	über 0,05 bis 0,07%	DM 3,-	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 0,07 bis 0,10%	DM 6,-	
	über 0,10 bis 0,12%	DM 15,-	
	über 0,12 bis 0,14%	DM 30,-	
	(über 0,14% wird zum Preis für Pfanneneisen berechnet)		

**e) bei Spiegelteilen**

Silizium:	über 1,0 bis 1,2%	DM 3,-	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 1,5%	DM 9,-	
	über 1,5 bis 2,0%	DM 18,-	
Phosphor:	über 0,35 bis 0,45%	DM 6,-	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 0,45 bis 0,55%	DM 15,-	
	(über 0,55% wird zum Preis für Pfanneneisen berechnet)		

3. Für die Preisberechnung gilt die Analyse des Lieferwerkes. Werden beim Empfänger wesentliche Abweichungen in den Analysen gegenüber den Angaben des Lieferwerkes festgestellt, so gilt für die Preisberechnung der Mittelwert aus beiden Angaben. In besonders gelagerten Fällen kann eine Entscheidung durch die HV Eisenindustrie Abt. TKO des Ministeriums für Schwerindustrie herbeigeführt werden. Bei der Bemessung des Preistablasses wird jedes einzelne Element für sich berechnet.

- 4. a) Die in der Preisliste verzeichneten Aufpreise dürfen nur in den Fällen berechnet werden, in denen Qualitäten, die von der Normalanalyse abweichen, vom Besteller ausdrücklich vorgeschrieben werden.
- b) In den Verträgen darf folgender Aufpreis vereinbart werden, der auch dann zur Berechnung gelangt, wenn eine entsprechende Analysevorchrift vom Besteller nicht gegeben wurde:  
bei Stahlleisen mit weniger als 0,7% Si-Gehalt DM 6,- je t

REF ID: A6591  
ORIGINALE

**C. Preisliste für Rohstoffe**

**1. Grundpreis**

Für Rohblöcke und Rohbrammen ..... DM 200,— je t

**2. Güteaufpreise**

Siehe Güteaufpreishste Teil VII

1/2

ORIGIN~~AL~~**D. Preisliste für Ferrolegierungen**

Für die in der TGL 27 2:1 2 verzeichneten Ferrolegierungen sind die Vorschriften dieser TGL die Grundlage für die Preise dieser Liste. Abweichungen von den Vorschriften der TGL bedingen eine Änderung der Preise.

**1. Ferro-Silizium**

a) Si-Gehalt von %	10	11	12	13	14
bis unter %	11	12	13	14	15
DM je t	186,40	194,70	203,-	211,30	219,60
vom %	15	16	17	18	19
bis unter %	16	17	18	19	20
DM je t	227,80	236,10	244,30	252,60	260,30
vom %	20	21	22	23	24
bis unter %	21	22	23	24	26
DM je t	273,50	281,80	290,-	298,30	310,60

b) Si-Gehalt	Grundlage	45%	75%	90%
	DM je t	135,00	772,20	1004,-
	±-Skala je % t DM	9,-	10,-	12,-

c) Si-Gehalt von %	93	94	95	96	97
bis unter %	93,00	94,00	95,00	96,00	97,00
DM je t	130,-	131,17	132,-	134,17	136,-

**2. Ferro-Mangan**

Wiederholung: Grundlage 70% Mn		max. %	max. 4%	über 4%
C-Gehalt		86,5,-	85,5,-	84,5,-
DM je t		10,-	10,-	10,-
±-Skala je % t DM				

Wiederholung: Grundlage 80% Mn, P-Gehalt 0,15%		1%	1,1%	2%
C-Gehalt		1%	1,1%	2%
Toleranz		0,6-1,0%	1,1-1,3%	1,4-2,0%
DM je t		1576,-	1565,-	1554,-
±-Skala je % t DM		15,-	15,-	15,-

c) Grundlage 85% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,35%		DM 1676,- je t	±-Skala DM 14,- je % t

d) Grundlage 80% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,18%		DM 2436,- je t	±-Skala DM 28,- je % t

**3. Silico-Mangan**

Grundlage 65% Mn	DM 810,- je t	±-Skala DM 12,- je % t

1/2

**POOR ORIGINAL**

**Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung**

DIN 10 = 0,6 mm	DM 0,80 je kg
40 = 0,15 mm	DM 1,80 je kg
80 = 0,075 mm	DM 3,— je kg

**8. Ferro-Titan** ..... DM 10,80 je kg  
rein Ti im Ferro-Titan

**9. Ferro-Mangan**

P-Gehalt mindestens	15%	20%	25%
Si-Gehalt	über 3%	max. 3%	max. 1%
DM je t	282,-	272,-	312,-

**10. Ferro-Silizium-Stahl** ..... DM 1596,— je t  
Beispiele:

**a) Für die Anwendung der Skalen:**

Die Listenpreise sind die Grundpreise für den betreffenden Gehalt gemäß Grundlage. Sie erhöhen bzw. ermäßigen sich für über oder unter der Grundlage liegenden Gehalt um die sich aus der Skala ergebenden Satze; z. B. Ferro-Silizium 80% Si.  
Listenpreis Grundlage 75% Si ..... DM 772,00  
plus Aufpreis lt. Skala mit 5% = 5 × DM 10,— ..... DM 50,—  
DM 822,00

**b) Für die Errechnung der Preise nach Reingehalt:**

Bei der Berechnung der Preise, die nach dem Reingehalt ermittelt werden, zum Beispiel bei Ferro-Vanadium, wird so verfahren, daß lediglich die in dem Erzeugnis enthaltene Gewichtsmenge des Beimenges berechnet wird, wie z. B.:  
67,00 kg Ferro-Vanadium 56% Vanadium-Gehalt = 37,62 kg Rein-Vanadium-Gehalt (56 % von 67 kg)  
je kg DM 81,35 = DM 3052,25

# PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

## Teil II

### Preise und Bedingungen

für

#### Halbzeug

Vorblöcke  
Vorbrammen  
Knüppel  
Platten

#### Walzstahl

Formstahl  
Schwere Oberbaustoffe  
Leichte Oberbaustoffe  
Stabstahl  
Walzdräht  
Bandstahl, warm gewalzt  
Breitflachstahl  
Groß- und Mittelflach  
Handelsblech  
Qualitätsblech  
Elektroblech  
Verzinkte und verblelte Bleche und Bänder  
Weißblech  
Radsatzmaterial

#### Blankstahl

zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 6. 1955

# Teil II

## Preise und Bedingungen

für

### Haltzeug.

### Walzstahl.

### Blankstahl.

### verzierte und verbleite Bleche und Bänder

Inhaltsverzeichnis	Seite
Allgemeine Bestimmungen	1
Grundpreistafel	3
Preistafel W - I Haltzeug	4
W - 1 Formstahl	5
W - 3 Schwere Oberbaustoffe	9
W - 4 Leichte Oberbaustoffe	11
W - 5 Stabstahl	13
W - 6 Walzdruck	21
W - 7 Breitflachstahl	23
W - 8 Bandstahl - warm gewalzt	25
W - 9 Großblech	27
W - 10 Mittelblech	31
W - 11 Handelsblech	33
W - 12 Qualitätsblech	37
W - 13 Elektroblech	43
W - 14 Verblech	47
W - 15 Radsetzmaterial	49
W - 16 Blankstahl	51
Anmerkungen	53

**POOR ORIGINAL**

#### **A. Allgemeine Bestimmungen**

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse in allen Gütern außer im Edelstahlgut:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
W 1	Halbleger (Vorläufer, Vorbrammen, Kneppel, Platinen)	7
W 2	Formstahl (I-Stahl und U-Stahl, 80 mm und höher)	9
W 3 + W 4	Eisenbahn-Oberbaustoffe (Schienen, Schweller und Zubehör)	11
W 5	Stabstahl	13
W 6	Walzdraht	19
W 7	Baustahl, warm gewalzt	21
W 8	Breitflachstahl	23
W 9	Groß- und Mittelflachstahl	25
W 10	Mittelblech	29
W 11	Handelsfeinblech nach DIN 1621	31
W 12	Qualitätsblech nach DIN 1623	33
W 13	Elektroblech nach DIN 46400 (Dynamisches, Transformatorblech)	41
W 14	Weißblech	45
W 15	Verzinkte und verklebte Bleche und Bänder	47
W 16	Blankstahl	49
W 17	Radsatzmaterial (Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)	51
3.	Nicht unter diese Bestimmungen fallen:	
	Baustahl, kalt gewalzt, Rohre aller Art und deren Verarbeitungsstücke, Edelstahl	

Für diese Erzeugnisse bestehen besondere Preislisten.

4. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungezielten Lieferung ab einem Werk-Vorratslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	Insgesamt	In Abmessung
Halbleger	1	1
Formstahl (I)	15	5
Schwere Eisenbahn-Oberbaustoffe	15	2
Leicht Eisenbahn-Oberbaustoffe	15	15
Stabstahl (I)	15	3
Walzdraht	15	2
Bandstahl, warm gewalzt (I)	15	3
Breitflachstahl (I)	10	2
Großblech (I)	15	2
Mittelblech (I)	15	2
Handelsfeinblech (I)	15	2
Qualitätsblech (I)	10	1
Elektroblech (I)	10	1
Weißblech	10	1
Verzinkte und verklebte Bleche und Bänder	5	1
Blankstahl	5	1
Radsatzmaterial	5	1

- b) Für Ha-Material der mit 1) bezeichneten Materialgruppen, ferner für Stabstahl in kurzen Enden sowie für Stückblech Kopfendenblech und Streifenfall beträgt die Mindestbestellmenge je 15 t.
- c) Bei diesen Materialgruppen verstehen sich die Mindestbestellungen einschließlich Ha-Material.

**POOR ORIGINAL**

- b) Für geringere als die unter Absatz a festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag, wie nachstehend aufgeführt, berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird:

Materialbezeichnung	Handelszuschlag DM je t
<b>Halbzug</b>	
Formtahl	
Schwere Oberbaustoffe	
Leichte Oberbaustoffe	36,50
Stabstahl	
Breitflachstahl	
Walzdraht	
Warmband	39,50
Grübblech	
Mittellech	39,50
Handelsfeinblech	
Qualitätsblech	
Elektroblech	59,-
Verzinktes und verklebtes Eisen	
Blankstahl	64,-
Für Wildmaßblech, Stuckblech, Kopfendenblech und Streifenentfall gelten folgende Handelszuschläge:	
<b>Grübblech</b>	
Wildmaßblech	39,50
Stückblech	
Kopfendenblech	24,-
Streifenentfall	
<b>Mittellech</b>	
Stückblech	
Kopfendenblech	38,-
Streifenentfall	
<b>Feinblech</b>	
Kopfendenblech	30,-
Handelsfeinblechstreifenfall	25,-
Qualitätsblechstreifenfall	30,-

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten werden. Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen, Verträgen, die den normalen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

5. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahnfrachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfreikommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet

**POOR ORIGINAL**

### **Preisliste W 2 für Formstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in jeder)

#### **1. Grundpreis**

DM 290,-

#### **2. Profilaufpreise**

##### a) U-Stahl

Normallänge 4-15 m

NP	10-12	14-18	20-30	45-60
DM	12,-	16,-	20,-	16,-

##### b) U-Stahl

Normallänge 4-15 m

NP	8-12	14-18	20-30	32-40
DM	10,-	16,-	20,-	16,-

##### c) Gurtprofil 240 und 360 mm, Normallänge 4-15 m

DM 16,-

#### **3. Längenaufpreise**

##### a) U-Stahlprofile

kosten für jeden aufgeforderten Meter über 15 m Länge auf das Gewicht des ganzen Stabes

für U und U-Stahl NP 8-12,-

für U und U-Stahl NP 14-18,-

I-Stahl NP 14-18,- und Gurtprofil 240 und 360 mm

DM 3,-

DM 4,-

DM 5,-

##### b) Unterbaustäbe unter 1 m Länge

kosten für alle Formstahl Profile folgende Aufpreise

unter 1 bis 2 m Länge

DM 2,50

unter 2 bis 4 m Länge

DM 3,20

unter 4 bis 1 m Länge

DM 5,-

##### c) Längentoleranz

Die Preise gelten für +50 mm oder -100 mm oder -100 mm Toleranz ohne Aufpreis.

Engere Toleranzen werden nach Vereinbarung geliefert.

#### **4. Besonderes oder doppeltes Richten**

Formstahl gelangt bei beliebiger gerichtet zur Auslieferung. Werden Formstahlstäbe besonders oder doppelt gerichtet bestellt, so beträgt der Aufpreis

DM 8,-

#### **5. Gütaufpreise** siehe Gütaufpreisliste, Teil VII

#### **6. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII

#### **7. Schnittkosten** bei Lieferung ab Lager:

Für jeden auf bestimmtes Maß bestellten Stab werden

DM —,04

multipliziert mit dem Metergewicht des betreffenden Profils je Schnitt berechnet, mindestens jedoch

DM —,50

je Schnitt.

#### **8. Eis-Formstahl ohne jeden Aufpreis**

DM 230,-

II/0

**POOR ORIGINAL**

Handelt es sich bei Verlade- und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.

- a) Beide Aufträge durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zu fahrt.
- b) Stellt der Abschleifer einen Dienstgutfrachtabrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b. Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtabriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- c) Für andere als in den Preislisten-Sortenprogramm aufgeführte Abmessungen und Profile, soweit solche verwandt werden dürfen, gilt der Preis für die darüber oder darunter liegende Abmessung, die einen höheren Aufpreis hat, zuzüglich eines Aufschlages von 8% auf den Gesamtpreis (Grundpreis einschl. Abmessungsaufpreis). Diese Regelung gilt für Abmessungen, die im Rahmen der in der Preisliste verzeichneten Abmessungen liegen (Zwischenabmessungen). Für Abmessungen, die außerhalb dieses Rahmens liegen, werden Aufpreise festgesetzt.

**POOR ORIGINAL**

### **B. Grundpreisliste**

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM pro:

Die Aufpreise für Güteklassen aus der Güteaufpreisliste Teil VIII, bervor.

Warennummer	Material	La-Material	
		DM	Hu-Material DM
27 51 10 00	Vierdruckplatte aus Eisen für Wasserkessel	247,-	
27 51 20 00	Für Schmiedekessel aus Eisen	250,-	50
27 51 30 00	Klappe für Wasserkessel	264,-	
27 51 40 00	Für Schmiedekessel aus Eisen	270,-	50
27 51 40 00	Bratzen für Wasserkessel	267,-	
27 51 50 00	Für Schmiedekessel aus Eisen	270,-	50
27 52 11 00	Formstahl	290,-	230,-
27 52 51 00	Vierdruckplatte aus Eisen		
27 52 51 00	Zugenseile		
27 52 67 00	Schwellerprofil aus Eisen		siehe Preisliste
27 52 52 00	Scheiben 20 kg je Stück aus Eisen		siehe Preisliste W 4
27 52 67 00	Schwellerprofil aus Eisen 15 kg je Stück		
	Unterlegscheiben, Klempnerplatten, Blechleiste, Formprofile		
27 53 00 00	Stabstahl	12,-	268,-
	Stabstahl aus Eisen 10 mm		258,-
27 54 00 00	Breitblech 10 mm	170,-	230,-
27 54 00 00	Brettfalzblech gewölbt	181,-	221,-
27 55 00 00	Winkelblech	61,-	101,-
27 56 10 00	Großblech	11,-	27,-
27 56 10 00	Mittelblech	9,2,-	29,-
27 56 00 00	Blattblech	104,-	
	Stahlblech	25,-	
	Kupferdose 100 g	168,-	
	Metallblech 100 g	12,-	
	Kupferdraht	117,-	
	Kupferdrähte	18,-	
	Messingdrähte	12,-	
27 56 10 00	Hartmessingdrähte		siehe Preisliste W 11
27 56 51 00	Querdrähte		siehe Preisliste W 12
27 56 70 00	Elektrodrähte		siehe Preisliste W 13
27 56 54 10 1	Wolfsdrähte		siehe Preisliste W 14
27 56 10 00 2			
27 56 30 00 2	Vierdruck- und verklebte Blechplatten		
27 56 30 00 2	Bänder		siehe Preisliste W 15
27 58 00 00 2			
27 58 00 00	Radsatzmaterial		siehe Preisliste W 17

**POOR ORIGINAL**

**Precise W1 für Haltzeug**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

**1. Grundpreise (einschl. Abmessungsaufpreise)**

Vorblöcke und Vorbrammen:  
Kruppel 65- >100 mm (101).  
Platten in allen Abmessungen.

für Walz- werke	für Schmie- den und Preßwerke
--------------------	-------------------------------------

DM 247,-	DM 259,50
DM 264,-	DM 276,50
DM 267,-	DM 279,50

**2. Aufpreise für Längen**

**a) Vorblöcke und Vorbrammen**

700 mm und mehr	DM - - -
unter 700 bis 600 mm	DM 6,-
unter 600 bis 500 mm	DM 8,-

**b) Kruppel und Platten**

1000 mm und mehr mit mindestens + 250 mm Tol.	DM - - -
1000 mm und mehr mit weniger als + 250 bis + 400 mm Tol.	DM 2,-
unter 1000 bis 750 mm	DM 4,-
unter 750 bis 500 mm	DM 6,-
unter 500 bis 400 mm	DM 8,-

**c) Für unterteilbare Schnitten von Haltzeug unter 2 m Bestellänge gelten folgende Preisaufschläge:**

für Kruppel und Platten	DM 4,-
für Brammen	DM 6,-

Liefert ein Haltezeugwerk Bestelllängen von 2 ... 4 m nicht unterteilbar, (kontinuierliche Längen) erhalten sich die obigen Sätze für jeden unterteilbaren Schnitt um den gleichen Betrag.

Beispiel:  
Kruppel-Bestellvorschrift 2 m Länge, geliefert werden Längen von 4 m zu vergutern und für einen unterteilbaren Schnitt

DM 8,-
DM 12,-

d) Bei Haltezeug in Längen von 2-10 m dürfen bis zu 10% anfallende kürzere Stäbe bis herunter zu 1 m mitgeliefert werden. Wird die Übergabe abgelehnt, beträgt der Aufpreis

DM 5,-
--------

**3. Wenn Haltezeug auf Wunsch des Abnehmers gebündelt geliefert wird, wird hierfür ein Aufpreis von je 1 Umsatzlinie**

DM 1,-
--------

**4. Gasselpreise siehe Guteaufpreisliste, Teil VII**

**5. Werkstoffprüfung siehe Liste, Teil VIII**

**6. Aufpreis für Gläser**

DM 30,-
---------

**7. Aufpreis für Bohren**

DM 20,-
---------

**8. Für Haltezeug mit Oberflächenfehlern wird ein Preisaufschlag von je 1 gewährt**

DM 20,-
---------

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste W 3/4 für schwere und leichte Oberflächenstoffe**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je Lfm einschl. Guteaufpreise)

**1. Grundpreise**

a) Vignelschienen, Form S 49, S 45, S 41 und S 33	Festigkeit mindestens 70 kg/qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-15 m.....	<b>DM 354,-</b>
b) Zungenschienen, Zn 2-49	Festigkeit mindestens 80 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 4-9 m.....	<b>DM 379,-</b>
c) Voll-Längen, Vo 1-49	Festigkeit mindestens 80 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 4-9 m.....	<b>DM 391,-</b>
d) Rollerschienen, NP 4 und NP 4a	Festigkeit mindestens 70 kg/qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-12 m.....	<b>DM 459,-</b>
e) Schienen mit einem Metzgewicht von 17-20 kg	Festigkeit 37-45 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 5-12 m.....	<b>DM 317,-</b>
f) Schienen mit einem Metzgewicht von 10 bis unter 15 kg	unbearbeitet, in Normallängen von 5-12 m.....	<b>DM 319,-</b>
g) S-förmige Profil-SW 7 und SW 11a	Festigkeit 37-44 kg/qmm, in normalen Walzlängen von 5-10 m.....	<b>DM 311,-</b>
i) Unterlage plattenprofil Rp 1000 und Rp 143	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 347,-</b>
j) Unterlage plattenprofil Rp 50a, Rub 1, Up 1500 und Rp 1100	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 333,-</b>
k) Klemmplattenprofil Kp 6, Kp 2, 7,5, Kp 7, 5-11 und Kp 502	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 347,-</b>
l) Flachlas-Querprofil F 1116, -S 19	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 355,-</b>
m) Flachlas-Querprofil -S 19, -L 1, -T 1, -V 1, -VI (90,1 x 91,8 x 20)	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 329,-</b>
n) Flachlas-Querprofil L 100 für 70-100	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 357,-</b>
o) Flachlas-Querprofil F 1116 für 60-183	unbearbeitet, in Normallängen von 6 1/2 m.....	<b>DM 357,-</b>

**2. Aufpreise**

**a) Vignelschienen und Zungenschienen**

Walzlängen über 15 m bis unter 18 m	<b>DM 6,-</b>
von 18 bis unter 22 m	<b>DM 12,00</b>
von 22 bis unter 26 m	<b>DM 24,-</b>
von 26 m und mehr	<b>DM 38,-</b>
Genaue Längen unter 15 m	<b>DM 18,-</b>
von 3 bis 15 m	<b>DM 12,00</b>
über 15 bis unter 26 m	<b>DM 4,-</b>
von 26 m und mehr	<b>DM 12,00</b>

(Die Aufpreise für genaue Längen von 15 m und mehr werden neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen berechnet)  
Lochung, wenn vereinbart

je Loch DM **—50**

**b) Zungenschienen und Längsschienen**

Walzlängen über 9 bis unter 12 m	<b>DM 5,00</b>
von 12 bis unter 15 m	<b>DM 17,00</b>
von 15 bis unter 18 m	<b>DM 30,00</b>

**■/1**

# POOR ORIGINAL

<b>Geraue Längen unter 4 m</b>	
von 4 bis unter 9 m	DM 12,-
von 9 m und mehr	DM 4,50

(Der Aufpreis für geraue Längen von 9 m und mehr wird neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen, berechnet.)

c) *Schienen mit einem Metergewicht von 19 bis 26 kg*

Walzlängen von bis 2 m über größte Normallänge	DM 3,90
von über 2 bis 3 m über größte Normallänge	DM 5,60
von über 3 bis 4 m über größte Normallänge	DM 6,40
Geraue Längen von 0,50 bis unter 1 m	DM 19,20
von 1 m bis unter niedrigste Normallänge	DM 14,50
innerhalb der Normallängen	DM 10,50
über Normallängen	DM 19,50

(Der Aufpreis für geraue Längen über Normallängen wird neben dem Aufpreis für Walz- längen über Normallängen, berechnet.)

Leichtg. wenn verarbeitet

je Loch Klink DM 1,20

d) *Schwellen*

Schwellen auf Normallängen von 2 m und mehr	DM 10,-
von 1 bis unter 2 m	DM 12,80
Kappen	DM 4,80

e) *Unterlagsplatten, Klemmplatten und Flachbeschienprofile*

Werden Längen über Normallängen bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefangenen Meter über Normallänge	DM 2,-
Unterlängen von 1 bis unter 4 m	DM 3,-

3. *Ha-Schienen und Zubehör*

je 1 Abschlag auf die Listenpreise DM 70,-

4. *Anmerkung:*

Kranhalteschienen DM 1,- je eine für jede W 5 für Stück und d.)

# POOR ORIGINAL

## **Preisliste W 5 für Stabstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je m.)

**1. Grundpreis** DM 32,-

**2. Längenaufpreis:**

Die Normallängen für Stabstahl sind unter „Preifläufigpreis“ jeweils angegeben. Auch bei fixen Längen werden die anfallenden kurzeren Stäbe bis zu 3 m herunter, und zwar bis zu 6% des Gesamtwertes, mitgeliefert.

*a) Überlängen:*

Werden Längen über Normallängen geliefert und gefordert, beträgt der Aufpreis für jeden angefügten Meter über Normallänge DM 2,-

Liefert das Werk ohne Aufschlag die Bestellvorschrift Längen über Normallänge, so verzögert das Werk für jedem angefügten Meter über Normallänge DM 2,-

*b) Unterlängen:*

Vom Durchmesser abziehn DM 3,-

		DM
• Aufpreis je nach zwei Längen statt für Stabstahl je Längen mit einem Längenspielraum von		
100 oder 200 mm bis 200 mm Spielraum		1,50
50 oder 100 mm bis 100 mm Spielraum		3,-
25 oder 50 mm bis 50 mm Spielraum		4,50
10 oder 20 mm bis 20 mm Spielraum		9,-
5 oder 10 mm bis 10 mm Spielraum		15,-

**3. Besondere oder doppelte Richten:** Stabstahl gehörte zu einer doppelten Lieferung. Werden beide Stäbe einzeln oder doppelt zum Preis bestellt, beträgt der Aufpreis DM 7,-

**4. Abmessungsaufpreis:**

*a) Rund- und Vierkantstahl:*

Normalpreis je m.  $\times 1,2$  m  
Für Metallseisen je m.  $\times 1,5$  m

Durchmesser mm	a)		b)	
	Normal Zahl Aufpreis DM	Monopreis Aufpreis DM	Normal Zahl Aufpreis DM	Monopreis Aufpreis DM
7,0 bis unter 10	25,-	16,50		
10 bis unter 12	18,50	12,90		
12 bis unter 14	12,50	8,-		
14 bis unter 16	9,-	6,-		
16 bis unter 18	6,-	3,50		
21 bis unter 24	—	—		
24 bis unter 26	12,50			
26 bis unter 29	15,-			
29 bis unter 32	18,50			
32 bis unter 36	25,-			
36 bis unter 40	30,-			
40 bis unter 44	37,-			
44 bis unter 48	45,-			

*b) Sechskantstahl:*

Normallängen je bis 6 1/2 m

Schlüsselweite mm	Aufpreis DM
8 bis unter 10	37,50
10 bis unter 12	27,75
12 bis unter 14	18,75
14 bis unter 16	13,50
16 bis unter 20	7,50
20 bis unter 26	6,-
26 bis unter 32	5,-
32 bis einschl. 36	10,-

**POOR ORIGINAL**

**i) Winkelstahl — ungleichschräg und rundkantig**  
**Normallängen 3 bis 6½ m.**  
**für Winkelstahl über 100 mm S henkelänge 6 bis 15 m**

	Abmessungen mm	Aufpreis DM/t		Abmessungen mm	Aufpreis DM/t		
20	30	3	73,50	65	115	8,- 10	9,—
		4	57,00	65	130	8	12,30
20	40	3	61,60			10	9,—
		4	46,40	75	100	8	12,30
30	45	3	66,80			10	6,—
		5	39,40	75	150	9	18,40
40	60	5,- 6	18,40			11, 13	12,30
		7	12,30	80	120	8	12,30
40	80	6	17,-			10, 12	9,—
		8	9,50	90	150	10, 12	12,30
50	75	6	15,40			14	9,—
		8	6,80	100	150	10	18,40
50	100	6	12,30			12, 14	12,30
		8	8,50	120	180	12	22,—
55	80	6	18,40			14, 16	16,—
		8,- 10	6,—	120	200	12	31,—
60	90	8	6,—			14, 16	18,40
65	80	9,- 10	6,—	150	200	12	36,—
65	100	7	11			16, 18	22,—
		9	6,—				

**ii) T-Stahl — ungleichschräg und rundkantig**  
**Normallängen 3 bis 6½ m.**

TIN	Bezeichnung	Abmessungen mm	Aufpreis DM/t	
T 2½		25	11½	62,—
T 3		30	4	
T 4	<b>40</b>	5		50,—
T 5	<b>50</b>	6		36,50
T 6	<b>60</b>	7		24,30
T 8	<b>80</b>	9		24,30
			<b>24,30</b>	

**iii) T-Stahl — löslichsteigend und scharfkantig**  
**Normallängen 3 bis 6½ m.**

	Abmessungen mm	Aufpreis DM/t
25	1½	
30	4	73,50
35	4½	61,50
40	5	65,—
		<b>36,50</b>

**iv) U-Stahl**  
**Normallängen 3 bis 6½ m.**

UIN	Bezeichnung	Abmessungen mm	Aufpreis DM/t		
U 5	50	38	5	7	36,50
		60	38	5	36,50
U 6½	65	42	5½	7½	30,60

**POOR ORIGINAL**

c) Für Erweiterung der Abmessungstoleranzen

	um mindestens die Hälfte	um weniger als die Hälfte
der nach der Norm zulässigen Toleranzen betragen die		
Aufpreise für Rundmaterial	DM 8,-	DM 4,-
für Viereckmaterial	DM 10,-	DM 5,-
für Flachmaterial	DM 10,-	DM 5,-
für Sechskantmaterial	DM 13,-	DM 6,50

Der Aufpreis von DM 8,- für Rundmaterial gilt auch für sattelf. Kegel-, Kreuz-, Nieten- und Kettenstahl.

d) Winkelstahl

Normallängen bis 6,12 m:

Dicke mm	Breite mm					
	14 bis unter 20	20 bis unter 25	25 bis unter 30	30 bis unter 40	40 bis unter 50	50 bis unter 60
5,- bis unter 6,5	50,-	25,-	12,50	12,50	25,-	45,-
6,5 bis unter 10	25,-	12,50			12,50	25,-
10,- bis unter 30	12,50	6,25	—	—	7,-	12,50
30,- bis unter 50					5,-	5,-
50,- bis 60				15,-	18,-	18,-

Aufpreis für gerippten Flachstahl reinschl. Federstahl) **DM 20,-**

Für Flachstahl mit abgerundeten Kanten kommt neben dem Profilauflauf ein Aufpreis von **DM 15,-** zur Berechnung.

e) Winkelstahl - gleicher herkgl. und rundkantig

Normallängen bis 6,12 m:

für Winkelstahl über 100 mm S. Schenkellänge ab 15 m:

	Abmessungen mm	Aufpreis DM 1,-		Abmessungen mm	Aufpreis DM 1,-
20	3	5,-	60	6,- 8,-	
	6	42,50	70	7,- 9,-	
25	3	42,50	75	8,- 10,-	
	4	31,20	80	8,- 10,-	
30	4	29,50	90	9,- 11,-	
	5	18,40	100	10,- 12,- 14,-	
35	4	24,50	120	11,- 13,- 15,-	
	5	18,40	140	13,- 15,- 17,-	
40	4	18,40	150	14,- 16,- 18,-	
	5	12,-	160	15,- 17,- 19,-	
45	5	9,60	180	16,- 18,-	<b>18,40</b>
	7	5,-	200	16,- 18,- 20,-	<b>18,40</b>
50	5, 6	5,-			

**POOR ORIGINAL**

**k) Halbrundstahl, normal**

(Höhe = halbe Breite  
Normallängen: 3 bis 61 $\frac{1}{2}$  m)

Abmessung mm	Aufpreis DM
50 x 25	25,-
60 x 30	21,50
75 x 37,5	21,50

**l) Flachstahlstahl**

Normallängen: 3 bis 61 $\frac{1}{2}$  m

Preise	Aufpreis DM
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28	65,-

**m) Sonderprofile**

Doppelkopf-stahl DS 120 und DS 160	DM 10,-
Kranleiterstahl KS 50 und KS 75, Normallängen: 4, 12 und 16 m	DM 107,50
Hornfege-stahl 67x8	DM 75,50
Hornfege-stahl 77x8	DM 63,-
Hornfege-stahl 107x8	DM 117,-
Schalterfege-stahl 6, 6 $\frac{1}{2}$ und 7	DM 110,-
Seitenringstahl 6, 6 $\frac{1}{2}$ und 7	DM 25,-
Verschlußringstahl 6, 6 $\frac{1}{2}$	DM 40,-
Sprengringstahl	DM 57,50
Ovalfege-stahl 18 - 19 mm	DM 57,50
Ovalfege-stahl 22 - 23 mm	DM 26,50
Wattenpfefferstahl nach oben dargestellten Aufpreis für die Länge aufpreis	DM 20,-
Schalstahl 65 mm - 10 mm	DM 14,50
Rostbalkenstahl 120 - 130 x 24 - 30 mm	DM 33,50
Winkelroststahl 80 x 8 mm	DM 92,50
Winkel 160 x 160 - 18 mm - quadrat, sogenannter Ankerbügel für Waggonbaubetriebe	DM 15,-

**5. Gleichaufpreise siehe Gleichaufpreisliste Teil VII****6. Qualitätsprüfungen siehe besondere Liste Teil VIII.****7. Chrom**

DM 30,-

**8. Schnittosten bei Lieferung ab Lager**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich für jeden auf bestimmtes Maß verlangten Stab.)

**a) Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl**

Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM
5-11	-05	-05	105	2,00	3,90
12	-06	-07	110	2,85	3,60
15	-09	-12	115	3,15	4,-
20	-13	-18	120	3,40	4,80

b) Für andere Längen als Normallängen von 3 bis 12 m bei Kranbahnen gelten folgende Aufpreise:

- i) bis unter 4 m DM 9,40
- über 12 bis 14 m DM 10,50
- über 14 bis 19 m DM 10,80
- für jeden angefangenen m über 17 m weitere DM 4,50
- c) Bei Hornfege-stahl und Schalterfege-stahl beträgt der Aufpreis für feste Längen DM 4,50

III/16

**POOR ORIGINAL**

Abmessung mm	round DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	round DM	vier- und sechskant DM
25	29	25	125	3,70	4,70
30	35	30	130	4,20	5,20
35	40	35	145	4,80	5,80
40	46	40	140	4,65	5,60
45	50	45	145	4,95	6,30
50	56	50	150	5,30	6,75
55	62	55	155	5,65	7,20
60	69	60	160	6,05	7,70
65	75	65	165	6,40	8,15
70	81	70	170	6,80	8,65
75	87	75	175	7,25	9,20
80	93	80	180	7,65	9,70
85	99	85	190	8,50	10,80
90	106	90	200	9,00	12,00
95	115	95	210	9,50	13,50
100	125	100			

Für die Zwischenabmessungen kommen die Schnittkosten der nächsthöheren Abmessung zur Rechnung.

#### b) Andere Profile:

Metergewicht multipliziert mit DM = .06, auf völle Pfennige nach oben abgerundet, mindestens jedoch DM = .05 je Stück.

Erfolgt bei besonders großen Längen ein höherer Verzehr, wegen einer einfache unregelmässige Teilung, so werden die Schnittkosten lediglich für jeden erforderlichen Schnitt berechnet.

#### 9. MaxStabstahl

##### Stabstahl in kurzen Enden

DM 268 = 1 ohne peden  
DM 278 = 1 Aufpreis.

10. Wird vom Besteller Lieferung in Bünden unter 2,5 t Gewicht vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis für Bündelung DM 1,- pro t. Für Bünde im Gewicht von 2,5 t und mehr wird kein Aufpreis berechnet.

**POOR ORIGINAL**

**Precidate W 6 für Waldrähte**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich jetzt für Material in gehätselten Ringen von etwa 30 bis 60 kg)

**1. Grundpreis**

**DM 361,—**

**2. Abmessungsaufpreise**

a) Rund, vierkant und sechskant

Breite mm	round	vierkant, sechskant
	DM	DM
5,5	5,-	—
6 bis unter 7	—	7,50
7 bis unter 9	—	12,50
9 bis unter 10	6,-	11,-
10 bis einschl. 11	10,-	20,-

b) Flachwaldrähte 1,8 Körnungswert 3 mm dick

Breite mm	DM
8 bis unter 11	25,-
11 bis unter 15	18,-
15 bis unter 30	9,-

c) Aufpreis für abweichende Varianten

**DM 8,—**

**3. Gütaufpreise** siehe Gütaufpreisliste, Teil VIII.

**4. Glähen**

**DM 30,—**

**5. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.

**6. Ill-waldrähte**

ohne jeden Aufpreis

**POOR ORIGINAL**

**Stahlblech W 7 für Maschinen, warm gewalzt**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

**1. Grundpreis**

DM 381.—

**2. Abmessungsaufpreis**

Breite mm	Dicke mm					
	3	4	5	6	7	8
25	12,50	10,-	12,50	20,-	25,-	32,50
30 und 35	7,50	7,50	7,50	10,-	15,-	25,-
40 und 50	-	5,-	5,-	7,50	12,50	17,50
60	-	5,-	5,-	10,-	12,50	25,-
70 und 80	10,-	7,50	7,50	12,50	20,-	25,-
100	10,-	10,-	7,50	12,50	20,-	27,50
120 und 150	12,50	10,-	12,50	17,50	22,50	35,-

**3. Felgenbandstahl für Fahrzeugfelgen: Abmessungsaufpreis**

DM 40,-

**4. Schneiden auf Längen**

a) Stahlblech über 5 m

Toleranz	Aufpreis je t DM
± 10 oder -20 mm	11,50
über ± 10 bis unter ± 100 mm	11,50
± 100 bis unter ± 250 mm	8,50
± 250 mm	7,-

b) Für Stahlbleche unter 1 m und über 5 m

werden zu den Aufpreisen zu folgende Zuschläge berechnet:

- bei Längen unter 1 bis 0,5 m
- bei Längen über 1 bis 5 m
- bei Längen über 5 bis 7 m
- bei Längen über 7 bis 10 m

DM 8,-

DM 4,-

DM 8,-

- c) Die Zuschläge unter b) erinnern sich um 50%, wenn die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe vom Besteller mit übernommen werden.

- d) Der unter a) für > 250 mm Toleranz festgelegte Aufpreis gilt auch dann, wenn

- 1. keine Toleranz vorgeschrieben wird, sondern bestimmte Längen bestellt werden, z.B. mindestens 5 m, 1,4 bis 5 m usw.
- 2. zwar eine kleinere Toleranz als ± 250 mm vorgeschrieben wird, der Besteller jedoch die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe mit übernimmt.

**5. Gütaufpreise** siehe Gütaufpreisliste, Teil VII

**6. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII

**7. Eis-Bandstahl, warm gewalzt  
ohne jeden Aufpreis**

DM 321,—

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste W 8 für Breitflachstahl (Universalsorten)**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

**1. Grundpreis**

DM 350,-

**2. Abmessungsaufpreise**

Die Aufpreise gelten für Breitflachstahl von 160 bis 900 mm Breite und 5 bis 60 mm Dicke. Als Normallänge gilt 3 bis 12 m, soweit nicht durch die Herstellungeverhältnisse für die dickeren Sorten eine kleinere Länge als 12 m bedingt ist.

a) *Aufpreise für Dicken*

von	bis unter	DM
5 mm	7 mm	22,50
7 mm	8 mm	10,50
8 mm	15 mm	4,50
15 mm	25 mm	
25 mm	30 mm	9,-
30 mm	40 mm	21,-
40 mm	50 mm	36,-
50 mm	60 mm einschl.	45,-

b) *Aufpreise für Breiten*

von	bis unter	DM
160 mm	200 mm	27,-
200 mm	250 mm	19,50
250 mm	300 mm	13,-
300 mm	400 mm	10,50
400 mm	500 mm	7,75
500 mm	700 mm	4,50
700 mm	900 mm einschl.	

Als normale Mindestdicke für die verschiedenen Breiten gilt 1% der Breite + 1 mm, z. B. für 600 mm Breite 6 mm + 1 mm = 7 mm. Für dünnere Sorten gilt der Aufpreis der nächsthöheren Dickengruppe, also z. B. für 900 x 9 mm der Aufpreis der Dickengruppe 7 bis unter 8 mm. Handelt es sich hierbei um Dicken von 5 bis unter 7 mm, so beträgt der Dickenaufpreis DM 40,- je t.

c) *Aufpreise für Längen*

Genaue Längen

mit > 100 oder > 200 oder > 300 mm Spielraum	DM .80
mit > 50 oder > 100 oder > 200 mm Spielraum	DM 1,50

Überlängen

für jeden angefangenen Meter über Normallänge bezogen auf das Gewicht des ganzen Stabes.	DM 4,-
--	--------

Unterlängen

bei Längen von 2000 bis unter 3000 mm	DM 2,-
bei Längen von 1000 bis unter 2000 mm	DM 4,-

**2. Gittern**

DM 30,-

**3. Gitteraufpreise** siehe Guteaufpreisliste, Teil VII.

**4. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.

**5. Elektro-Breitflachstahl**  
ohne jeden Aufpreis.

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste W 9 für Großblech einschl. Messingblech**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

**1. Grundpreis** ..... **DM 839,—**

**2. Aufpreise für Größe und Dicke bei glattem Blech**

**a) Aufpreise für Breite und Längen**

Die größten aufpreisfreien Formate betragen:

Bei einer Dicke von	Breite und Durchmesser bis zu mm	Länge bis zu mm
5 mm	1400	4500
6 mm	1500	5000
7 mm	1600	5000
8 mm	1700	5500
9 mm	1800	6000
10 mm bis unter 12 mm	1900	6500
12 mm bis unter 15 mm	2100	7000
15 mm bis unter 20 mm	2300	8000
20 mm bis unter 25 mm	2500	8000
25 mm bis unter 30 mm	2600	8000
30 mm bis unter 35 mm	2700	8000
35 mm bis unter 40 mm	2800	8000
40 mm und mehr		

noch Vereinbarung

Für bestellte größere Formate werden folgende Aufpreise berechnet:

Breite für jede angefahrene 100 mm Mehrbreite DM 1,-00

Länge für jede angefahrene 100 mm Mehrlänge DM 1,-50

Blech unter 1000 mm Breite kostet für jede angefahrene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM 1,-40

**b) Aufpreise für Dicken**

Die Aufpreise betragen bei einer Dicke von

5 mm für alle Güten	DM 20,—
6 mm für alle Güten	DM 15,—
7 mm für alle Güten	DM 12,—
8 mm für alle Güten	DM 8,—
9 mm für alle Güten	DM 4,—
10 mm bis unter 40 mm für alle Güten	DM —

	unter 50 kg Festigkeit DM	ab 50 kg Festigkeit DM
40 bis unter 45 mm Dicke	4,50	6,75
45 bis unter 55 mm Dicke	14,50	21,75
55 bis unter 65 mm Dicke	30,—	45,—
65 bis unter 75 mm Dicke	52,50	78,—
75 bis unter 85 mm Dicke	75,—	112,—
85 bis unter 95 mm Dicke	100,—	150,—
95 bis unter 105 mm Dicke	125,—	185,—
105 bis unter 115 mm Dicke	150,—	225,—
115 bis einschl. 130 mm Dicke	180,—	270,—

# POOR ORIGINAL

## **3. Aufpreise für Riffelblech**

### a) *Die Aufpreise für Dicken und Riffelung betragen für:*

5 mm Grunddicke	DM 32,50
6 mm Grunddicke	DM 25,—

### b) *Aufpreise für Breiten und Längen:*

Die normalen formataufpreisfreien Formate für gemusterte Bleche sind

- 1000 bis einschl. 1250 mm Breite und
- 4000 mm Länge.

Bei Überschreiten der normalen Breite werden für jede angefangene 1000 mm Mehrbreite

berechnet ..... DM 1,50

Bei Überschreiten der normalen Länge werden für jede angefangene 100 mm Mehrlänge

berechnet ..... DM —,50

Bleche unter 1000 mm Breite kosten für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM —,40

Wird vorgeschrieben, daß die Schnittkanten der Bleche genau parallel zu den Mittellinien der Riffelränder verlaufen sollen, so wird ein weiterer Aufpreis von DM 0,— berechnet.

## **4. Aufpreise für Form**

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grundpreis zuzüglich Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaubaupreises.

Strafzige Formbleche von mindestens 1000 mm Länge und mindestens 1000 mm Breite werden als rechtwinklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

Rechtwinklige, Rund- und Skizzenbleche von weniger als  $\frac{1}{2}$  qm Fläche bedingen zu den in Frage kommenden Aufpreisen noch einen Mehrpreis von DM 18,—.

## **5. Aufpreise für Richten**

a) Die Richtaufpreise lt. folgender Tabelle verstehen sich für besonderes maschinelles Richten mittels Rollenrichtmaschine von Blechen bis 3200 mm Breite und bis 60 mm Dicke, ohne Gewähr für völlige Ebenheit der Bleche.

Das Richten von Blechen über 60 mm Dicke ist besonders zu vereinbaren.

b) Für Rund- und Skizzenbleche ergeben sich die Riktkosten aus der Größe und dem Gewicht der zu ihrer Herstellung erforderlichen rechtwinkligen Bleche.

Dicke mm von bis unter	Breite			
	bis 1500 mm DM	1501 bis 2000 mm DM	2001 bis 2500 mm DM	über 2501 bis 3200 mm DM
5	26,-	34,-	45,-	54,-
6	18,-	23,-	32,-	38,-
7	15,-	18,-	25,-	30,-
8	12,-	15,-	21,-	25,-
9	10,-	13,-	17,-	22,-
10	12	8	11	15
12	15	7	9	12
15	20	6	8	10
20	30	4	5,50	8
30	40	3	4	6
40 bis einschl. 60	24,-	26	30,-	40,-

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vorschreibt, oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgewichte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche lt. Vertrag gerichtet liefert hat. Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt, werden außer dem Aufpreis für Richten für Be- und Entladen DM 4,— berechnet.

# POOR ORIGINAL

**6. Guteaufpreise** siehe Guteaufpreisliste, Teil VII

**7. Werkstoffprüfung** siehe Liste, Teil VIII.

**8. Wärmebehandlung**

a) **Aufpreis für Glühen**

DM 30,-

b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung gegluhter Bleche vertraglich vereinbart ist.

c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lötingglühen zugeführt, werden für Glühen

DM 34,-

je Übereinheit ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk

d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gesandt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.

e) **Zweckmäßige Wärmebehandlung bei Großblechen in außergewöhnlichen Längen**

Wenn es sich bei Großblechen in außergewöhnlichen Längen erforderlich macht, sie nach dem Normalsort zur Entspannung nochmals zu glühen, ist es zulässig, das zweite Glühen ebenfalls zu berechnen, sofern vom Lieferwerk eine entsprechende Berechnung vorgenommen worden ist.

**9. Unbeschattete Bleche**

a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschattete Bleche. Werden La-Bleche geliefert, die nur an Kopf und Fuß beschattet sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschatteten Bleches zugrunde gelegt, und zwar

a) für aus Bohrbrammen hergestellte Bleche,

ab) für aus Platten und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen)

Maßen bestellt worden sind.

Der sich hierüber ergebende Verschluß wird nicht berechnet.

Aus Platten und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt worden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

**10. Wildmaßblech** a) La-Blech und wird zum Preis von La-Blech berechnet, abgesehen eines Preisabschläges von DM 30,- je t. Formaufpreise werden nicht berechnet. Die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,- je t.

**11. Haftirabblech**

a) **Grundpreis**

DM 27,-

b) Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,- Aufpreise für Format und Richtung werden nicht berechnet.

c) Werden Ha-Bleche unbeschattet geliefert, so wird auf den Preis für Ha-Blech ein Preisnachlaß von DM 10,- je t für unbeschattete Ausführung gewährt.

12. a) **Stückbleche**

DM 245,-

b) **Kopfendenbleche**

DM 168,-

c) **Streifenentfall**

DM 113,-

Zu den unter 12a-c genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

**POOR ORIGINAL**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

**1. Grundpreis** ..... DM 362,—

**2. Aufpreise für Größe**

Die größten aufpreisfreien Formate betragen für die Dicken 3 und 3,5 mm .....	3,5 qm Fläche
3,5 m Länge	1,90 m Breite
für die Dicken 4, 4,5 und 4,75 mm .....	4 qm Fläche
4 m Länge	1,95 m Breite

Bei Überschreiten der vorstehenden Größen beträgt der Aufpreis für jede angefangenen

0,10 qm Mehrfläche .....	DM 1,10
100 mm Mehrlänge .....	DM 1,10
50 mm Mehrbreite .....	DM 1,10

**3. Aufpreise für fixes Maß**

Der Aufpreis für fixes Maß, der für alle anderen Formate als 1000 × 2000 mm und 1250 × 2500 mm berechnet wird, beträgt bei Bestellung von weniger als 5 t in einer Abmessung und Dicke zur ungetrennten Verladung ..... DM 7,20

**4. Aufpreise für Form**

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grundpreis + Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.  
Sonstige Formbleche werden als rechtwinklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

**5. Aufpreise für Richten**

Für besonderes maschinelles Richten, ohne Gewähr für völlige Ebenheit der Bleche, betragen die Aufpreise

bis 1500 mm Breite .....	DM 9,—
1501 bis 1600 mm Breite .....	DM 15,—
1601 bis 1700 mm Breite .....	DM 20,—
1701 bis 1800 mm Breite .....	DM 25,—
1801 bis 1900 mm Breite .....	DM 35,—
1901 bis 2000 mm Breite .....	DM 45,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vorschreibt oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche lt. Vertrag gerichtet liefert hat.

Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt, werden außer dem Aufpreis für Richten DM 4,— für Be- und Entladen berechnet.

**6. Guteaufpreise siehe Guteaufpreisliste, Teil VII.**

**7. Wunschablieferungen siehe Liste, Teil VIII.**

**8. Wunschbearbeitung**

a) **Aufpreis für Glühen** ..... DM 30,—

b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung geglähter Bleche vertraglich vereinbart ist.

c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohnglühen zugeführt, werden für Glühen ..... DM 30,— je t berechnet, ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.

**POOR ORIGINAL**

d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gebracht, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.

**9. Unbeschnittene Bleche**

a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschnittene Bleche. Werden Ls-Bleche geliefert, die nur am Kopf und Fuß beschnitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschnittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:

- a a) für aus Rohbrammen hergestellte Bleche;
- a b) für aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt werden sind.

Der sich ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.

Aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt werden, werden mit dem vollen Materiogewicht berechnet.

**10. Wildmaßblech** ist Ls-Blech und wird zum Preise von Ls-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlags von DM 30,- je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,- je t.

**11. Ha-Mittelbleche**

a) Grundpreis ..... DM 290,-

b) Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,- Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.

c) Werden Ha-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für Ha-Blech ein Preisnachlass von DM 10,- je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

**12. a) Stückbleche**

b) Kopfjendenbleche ..... DM 247,-

c) Streifenentfall ..... DM 183,-

Zu den unter 12a)–c) genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

2400

**POOR ORIGINAL**

### **Preisliste VIII für Blechwaren**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

**Plattenbleche werden geglättet geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütekriterien üblich sind.**

Diese Preisliste umfaßt folgendes Material:

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Markenbezeichnung
27 56 59 10	Schwarzblech I	St. I 23
	Schwarzblech II, kastengeglüht	St. II 23
	Emailler- und Verzinkungsblech	St. III 23

#### **I. Is-Blech**

##### **a) Normalgrößen**

Die unter b genannten Preise verstehen sich für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen) lt. DIN 1541 Bl. 1:

Dicke mm	Breite x Länge mm	
	0,5 bis 1,25	1,5 bis 2,75
0,5 bis 1,25	800 x 1600 1000 x 2000	
	800 x 1600 1000 x 2000	1250 x 2500

Zwischenlängen sind zu vermeiden.

Vorkommendenfalls werden diese zum Preis der nächstdünneren Sorte berechnet.

##### **b) Preistabelle**

Dicke mm	St. I 23		St. II 23 kastengeglüht		St. III 23	
	DM	DM	DM	DM	DM	DM
0,5	550,-		562,-		580,-	
0,56	528,-		540,-		557,-	
0,63	516,-		518,-		545,-	
0,75	491,-		502,-		519,-	
0,88	485,-		497,-		514,-	
1,0	471,-		482,-		500,-	
1,25	469,-		481,-		498,-	
1,5	456,-		467,-		484,-	
1,75	453,-		464,-		481,-	
2,0	430,-		442,-		459,-	
2,25	419,-		430,-		447,-	
2,5	409,-		420,-		437,-	
2,75	399,-		410,-		428,-	

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für Is-Blech, abgänglich eines Premsbezuges von DM 30,- je t, mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Platten-Aufpreis.

**POOR ORIGINAL**

**c) Aufpreise für Format-, Streifenblech, /izes Maß sowie rundes und halbrundes Blech**

1	2	3	4	5	6	7	8
Dicke	Mehrbreite über	Mehränge über	je angefangene 100 mm Mehrbr. 200 mm Mehrl.	Unterbreite ab 950 mm für jede angefangene 50 mm	Streifenblech je angefangene 100 mm unter 50 mm Breite	Fixes Maß	Rundes und halbrundes Blech einschl. fixes Maß DM
mm	mm	mm	DM	DM	DM	DM	DM
0,5	1000	2000	36,-	16,50	9,50	25,-	187,-
0,50	1000	2000	34,-	14,-	9,-	23,-	180,-
0,63	1000	2000	18,-	14,50	8,50	22,50	176,-
0,75	1000	2000	10,-	12,50	8,-	21,-	167,-
0,88	1000	2000	7,-	12,-	7,50	20,-	166,-
1,0	1000	2000	4,50	11,-	5,50	20,-	161,-
1,25	1000	2500	4,50	10,50	5,50	19,-	160,-
1,5	1250	2500	4,50	10,-	3,50	18,50	156,-
1,75	1250	2500	4,50	9,-	3,50	18,50	155,-
2,0	1250	2500	4,-	8,-	3,50	18,-	147,-
2,25	1250	2500	4,-	7,50	3,50	18,-	143,-
2,5	1250	2500	4,-	7,-	3,50	18,-	140,-
2,75	1250	3000	2,-	5,-	3,-	17,-	137,-

Bei **Verschnittblech**, abgesehen von rundem und halbrundem Blech, wird das dazu erforderliche rechteckige Blech berechnet; für das Gewicht des Verschnittes werden DM 17,- vergütet.

**d) Gütaufpreise siehe Gütaufpreisliste, Teil VII.**

**e) Sonzige Aufpreise**

Garantierte Schweißbarkeit ..... DM 12,-

Sonderglühen ..... DM 55,-

(Erhöhte Ansprüche gegenüber DIN bzw. Glühen nach anderen Normen oder technischen Bedingungen.)

Besonderes maschinelles Richten ..... DM 15,-

Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten

0,5 mm bis unter 1,0 mm	DM 60,-
1,0 mm bis unter 1,5 mm	DM 35,-
1,5 mm bis 2,75 mm	DM 25,-

**Auf Anschlag schneidend, 2 bis 3 mm Abweichung:**

1,0 mm und dicker	DM 25,-
unter 1,0 mm	DM 30,-
Signode-Verpackung	DM 2,-

**f) Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.**

<sup>1)</sup> Wird Streifenblech in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert, so entfällt der Fixes Maß-Aufpreis (Spalte 7).

<sup>2)</sup> Der Fixes Maß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalabmessung (Punkt 1 a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungefährten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet.

**POOR ORIGINAL**

**2. Blech**

Dicke mm	St I 23	St II 23 kostengeglüht	St III 23
	DM	DM	DM
0,5	488,-	499,-	514,-
0,56	469,-	479,-	494,-
0,63	457,-	467,-	482,-
0,75	436,-	445,-	461,-
0,88	430,-	440,-	455,-
1,0	418,-	427,-	443,-
1,25	417,-	426,-	442,-
1,5	405,-	415,-	430,-
1,75	402,-	412,-	427,-
2,0	382,-	392,-	408,-
2,25	373,-	382,-	398,-
2,5	364,-	373,-	389,-
2,75	355,-	365,-	380,-

Wird Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie Format, Richter, fixes Maß usw. entfallen.

**3. Stückblech**

Dicke mm	St I 23	St II 23 kostengeglüht	St III 23
	DM	DM	DM
0,5	429,-	439,-	452,-
0,56	412,-	421,-	435,-
0,63	402,-	411,-	425,-
0,75	383,-	392,-	406,-
0,88	379,-	387,-	400,-
1,0	367,-	376,-	390,-
1,25	366,-	374,-	389,-
1,5	359,-	365,-	379,-
1,75	354,-	364,-	376,-
2,0	347,-	346,-	359,-
2,25	328,-	337,-	350,-
2,5	320,-	328,-	342,-
2,75	299,-	321,-	344,-

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie Format, Richter, fixes Maß usw. entfallen.

**4. Kopfrodenblech, unsortiert**

Vollpreis DM 220,-

**5. Steriflorentafel, unsortiert**

Vollpreis DM 170,-

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste VEB Dr. Gmelin Blechwaren**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Qualitätsbleche werden geglüht geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

**1. Diese Preisliste umfasst folgendes Material:**

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Gruppenbezeichnung (Gütegruppe)	Markenbezeichnung
27 56 51 10	Ziehblech I	V	St. V 23
	Ziehblech II	VI	St. VI 23
27 56 51 30	Tiefziehblech, matt	VIIa	St. VII 23
	Tiefziehblech, dressiert	VIIb	St. VII 23
	Sondertiefziehblech I, matt	VIIIa	St. VIII 23
	Sondertiefziehblech I, dressiert	VIIIb	St. VIII 23
	Sondertiefziehblech II, für Karosseriezwecke	VIIIc	St. VIII 23 k
27 56 51 50	Bekleidungsblech	IX	St. IX 23
27 56 53 00	Karosserieblech	X	St. X 23

Die Preisliste ist auch für die Dicken 3 mm und darüber, soweit sie in Güten nach DIN 1623 bestellt und geliefert werden, maßgebend.

**2. In-Blech**

a) **Normalgrößen**

Die unter 2b genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

Dicke mm	Breite x Länge mm
0,2 bis 0,24	500 x 1000
0,28	500 x 1000
	600 x 1200
0,32 und 0,38	600 x 1200
	700 x 1400
0,44	800 x 1600
0,5 und dicker	800 x 1600
	1000 x 2000

Für 1 mm und dünner gilt außerdem die Größe 530 x 760 mm als Normalgröße. Zwischendicken sind zu vermeiden. Vorkommendenfalls werden diese zum Preis der nächstdünnen Sorte berechnet.

b) **Preise**

Dicke mm	Gütegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	1008,-	1125,-	1197,-	1251,-					
0,22	963,-	1035,-	1143,-	1188,-					
0,24	916,-	990,-	1102,-	1143,-					
0,28	864,-	825,-	1012,-	1048,-					
0,32	792,-	822,-	948,-	994,-					
0,38	720,-	747,-	878,-	900,-					
0,44	704,-	727,-	850,-	880,-					

**POOR ORIGINAL**

**b) Preise (Fortsetzung)**

Dicke mm	Gutegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,5	679,-	702,-	832,-	858,-	877,-	903,-	948,-	925,-	970,-
0,56	663,-	686,-	814,-	837,-	868,-	891,-	927,-	904,-	949,-
0,63	644,-	666,-	796,-	818,-	850,-	872,-	908,-	886,-	911,-
0,75	597,-	614,-	739,-	768,-	821,-	840,-	858,-	835,-	880,-
0,88	595,-	606,-	745,-	763,-	816,-	834,-	872,-	830,-	875,-
1 bis unter 2	553,-	562,-	690,-	700,-	799,-	809,-	818,-	796,-	840,-
2	531,-	538,-	649,-	657,-	749,-	757,-	757,-	734,-	779,-
dicker als 2	514,-	521,-	623,-	630,-	745,-	742,-	720,-	765,-	

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für La-Blech, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,- je t mit den listennäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Formats- und Fixmaß-Aufpreis.

**c) Aufpreise für Breite**

Mehrbreite mm	Dicke mm					
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,38
531 550	18,-	9,-	9,-			
551 600	27,-	18,-	9,-			
601 650	36,-	27,-	18,-			
651 700	54,-	36,-	27,-			
701 750	72,-	54,-	36,-			
751 800	90,-	72,-	48,-			
801 850	110,-	90,-	60,-	36,-	27,-	14,50
851 900				64,-	54,-	21,50
901 950				90,-	81,-	32,50
951 1000				108,-	99,-	45,-
1001 1050					117,-	90,-
1051 1100						108,-
1101 1150						126,-
1151 1200						154,-
1201 1250						180,-

Mehrbreite mm	Dicke mm				1 und dicker
	0,5	0,56	0,75	0,88	
1001 1050	51,-	30,-	19,50	13,-	
1051 1100	68,-	42,-	28,-	20,50	12,50
1101 1200	118,-	85,-	53,-	40,-	23,-
1201 1300	176,-	136,-	88,-	66,-	41,-
1301 1400			134,-	104,-	77,-
1401 1500			183,-	142,-	113,-
1501 1600			237,-	180,-	149,-
1601 1700			299,-	218,-	185,-
1701 1800			368,-	264,-	220,-
1801 1900			438,-	318,-	260,-
1901 2000			512,-	376,-	300,-
2001 2100					600,-
2101 2200					500,-

**POOR ORIGINAL**

c) *Aufpreise für Breite (Fortsetzung)*

Unterbreite mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
950 - 901	20,50	17,50	16,50	15,50	12,-
900 - 801	41,-	35,-	33,-	31,-	24,-
800 - 701	82,80	70,-	68,-	62,-	48,-
700 - 601	124,-	106,-	99,-	93,-	72,-
600 - 501	165,60	140,-	132,-	124,-	96,-

d) *Aufpreise für Mehrlänge*

Mehrlänge mm	Dicke mm					
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,44
1001 - 1050	9,-	9,-	9,-			
1051 - 1100	18,-	18,-	18,-			
1101 - 1150	27,-	27,-	27,-			
1151 - 1200	36,-	36,-	36,-			
1201 - 1250	45,-	45,-	45,-			
1251 - 1300	54,-	54,-	54,-			
1301 - 1350	63,-	63,-	63,-			
1351 - 1400	72,-	72,-	72,-			
1401 - 1450	90,-	90,-	90,-			
1451 - 1500	108,-	108,-	108,-			
1501 - 1550	110,-	130,-	126,-			
1551 - 1600	170,-	150,-	144,-			
1601 - 1650	200,-	170,-	162,-	21,50		
1651 - 1700	230,-	200,-	180,-	30,50		
1701 - 1750			198,-	39,50		
1751 - 1800			210,-	48,50		
1801 - 1850			210,-	57,50	21,50	
1851 - 1900			270,-	66,50	30,50	
1901 - 1950			300,-	75,50	39,50	
1951 - 2000			330,-	84,50	48,50	
2001 - 2050				93,50	57,50	21,50
2051 - 2100				102,50	66,50	30,50
2101 - 2150				111,50	75,50	39,50
2151 - 2200				120,50	84,50	48,50
2201 - 2250				129,50	93,50	57,50
2251 - 2300				138,50	102,50	66,50
2301 - 2350				147,50	111,50	75,50
2351 - 2400				156,50	120,50	84,50
2401 - 2450				165,50	129,50	93,50
2451 - 2500				174,50	138,50	102,50
2501 - 2600				220,-	190,-	140,-
2601 - 2700				250,-	210,-	170,-
2701 - 2800				310,-	250,-	200,-
2801 - 2900					300,-	240,-
2901 - 3000					380,-	300,-
3001 - 3100					460,-	380,-

**POOR ORIGINAL**

**d) Aufpreise für Mehrlänge (Fortsetzung)**

Mehr länge mm	0,5	Dicke mm			1 und dicker
		0,56 0,63	0,75	0,88	
2001 - 2100	11	8,-	8,-	5,-	3,-
2101 - 2300	32	29	15,-	8,50	6,50
2301 - 2500	72	63	32,50	16,-	10,50
2501 - 2700	130	110	52,50	30,-	21,50
2701 - 2900	190	150	72,50	46,-	35,50
2901 - 3100	300	190	92,50	63,-	51,-
3101 - 3300			112,50	82,-	67,-
3301 - 3500				102,-	87,50
3501 - 3700				140,-	120,-
3701 - 3900				180,-	160,-
3901 - 4100				220,-	200,-
4101 - 4300					220,-
4301 - 4500					240,-
4501 - 4700					260,-
4701 - 4900					280,-
4901 - 5100					300,-
5101 - 5300					320,-
5301 - 5500					340,-
5501 - 5700					360,-
5701 - 5900					380,-
5901 - 6100					400,-
6101 - 6300					420,-

**e) Aufpreise für Streifen**

Breite mm	0,5	0,56	0,63	0,75	0,88	Dicke mm			2,5 und dicker
						1	1,75	2,5-2,25	
329 - 340	20	18	16	14	12	10	8	6	
299 - 256	34	34	34	34	25	20	17	17	
255 - 206	62	62	62	62	46	38	31	31	
205 - 171	86	86	86	86	64	53	42	42	
170 - 150	100	96	96	96	72	60	50	44	
149 - 106	140	124	120	120	90	74	60	60	
105 - 86	160	144	144	144	108	90	72	72	
87 - 56	180	160	154	154	116	100	90	80	

**f) Aufpreise für feste Maß, Rundstückchen**

Gruppe V bis VIII	Dicke mm	Fixes Maß*)	Rundscheiben einschl. fixes Maß	
			0,2	0,32
0,2		48,-	343,-	
0,32		46,-	324,-	
0,24		43,-	305,-	
0,28		41,-	292,-	
0,32		40,-	285,-	
0,38		39,-	280,-	
0,44		38,-	248,-	
0,5		37,-	243,-	
0,56		36,-	237,-	

\*) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von wenigen ab 300,-,- Tafelmaße, Farbe und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

**POOR ORIGINAL**

**d) Aufpreise für /r/izes Maß, Rundscheiben (Fortsetzung)**

Dicke mm	Fixes Maß <sup>1)</sup>	Rundscheiben einschl. fixes Maß
0,63	35,-	231,-
0,75	34,-	208,-
0,88	33,-	202,-
1 und dicker	25,-	191,-
<b>Gutegruppe VIIIa bis X</b>		
0,5	56,-	362,-
0,56	51,-	334,-
0,63	48,-	329,-
0,75	44,-	261,-
0,88	40,-	245,-
1 bis unter 2	38,-	234,-
2	22,-	225,-
dicker als 2	21,-	217,-
<b>g) Guteaufpreise</b> siehe Guteaufpreisliste Teil VII.		
<b>h) Sonstige Aufpreise</b>		
Gewährleistung Schweißbarkeit		DM 12,-
Sonderglühen		DM 55,-
(Urholte Ats-prüfe gegebenen DIN bzw. Gütekennzeichnungen oder te Längenbedingungen.)		
Mehrliches Dressieren		DM 45,-
Besonderes maschinelles Richten		DM 15,-
Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten		
0,5 bis unter 1,0 mm		DM 60,-
1,0 bis unter 1,5 mm		DM 35,-
1,5 bis unter 2,75 mm		DM 25,-
Auf Anschlag geschnitten		DM 27,-
Eingeengte Durchmesser erlaubensicherung		
bei auf der Kreisscheibe geschnittene Rundscheiben		DM 27,-
Eingeengte Durchmesser Lang von etwa $\frac{1}{3}$ gegenüber DIN		DM 27,-
Linfetten		
unter 0,75 mm		DM 17,-
0,75 mm und dicker		DM 7,-
(Bei St IX 24 und St X 24 wird Linfetten nicht berechnet.)		
Signode-Verpackung		
Pakete von 2 t und mehr		
St VIII 24k bis St X 24		kostenlose Verpackung
St V 24 bis St VIII 24		DM 2,-
Pakete unter 2 t bei allen Gütern		
Pakete unter 2 t bis 1 t		DM 2,50
Pakete unter 1 t bis 500 kg		DM 3,-
Pakete unter 500 kg		DM 4,-
<b>i) Werkstoffprüfungen</b> siehe Liste Teil VIII!		

- 1) Der Flugmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Stück und Größe zur ungetrennten Verladung an eine Empfangsstelle berechnet. Der Flugmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn diese in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

**POOR ORIGINAL**

**3. Ma-Blech**

Dicke mm	Gutegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	826,-	922,-	981,-	1026,-					
0,22	789,-	849,-	937,-	974,-					
0,24	751,-	812,-	904,-	937,-					
0,28	707,-	734,-	831,-	859,-					
0,32	650,-	674,-	777,-	806,-					
0,38	590,-	613,-	720,-	738,-					
0,44	577,-	597,-	697,-	722,-					
0,5	557,-	580,-	682,-	711,-	719,-	740,-	777,-	750,-	796,-
0,56	545,-	568,-	667,-	687,-	711,-	731,-	760,-	742,-	778,-
0,63	530,-	549,-	653,-	678,-	697,-	715,-	744,-	726,-	763,-
0,75	491,-	508,-	614,-	636,-	673,-	685,-	703,-	685,-	722,-
0,88	490,-	501,-	611,-	632,-	670,-	684,-	698,-	680,-	717,-
1 bis unter 2	454,-	461,-	566,-	574,-	655,-	663,-	670,-	652,-	689,-
2	436,-	441,-	532,-	539,-	614,-	621,-	621,-	602,-	639,-
dicker als 2	421,-	427,-	510,-	517,-	603,-	609,-	609,-	590,-	627,-

Wird Ma-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richter, fixe Maß usw., entfallen.

**4. Stückblech**

Dicke mm	Gutegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	727	812,-	863,-	904,-					
0,22	695	747	824,-	857,-					
0,24	661	715,-	796,-	824,-					
0,28	625	646,-	731,-	756,-					
0,32	571	593,-	683,-	709,-					
0,38	519	539,-	634,-	650,-					
0,44	508	525,-	613,-	635,-					
0,5	490	511,-	600,-	625,-	633,-	651,-	683,-	668,-	700,-
0,56	480	499,-	589,-	604,-	625,-	644,-	670,-	652,-	685,-
0,63	466,-	484,-	575,-	597,-	614,-	630,-	655,-	639,-	671,-
0,75	432	447,-	540,-	560,-	592,-	606,-	618,-	603,-	635,-
0,88	430,-	441,-	547,-	556,-	589,-	602,-	615,-	599,-	631,-
1 bis unter 2	400,-	406,-	499,-	505,-	577,-	584,-	590,-	574,-	607,-
2	383,-	398,-	468,-	474,-	540,-	546,-	546,-	530,-	562,-
dicker als 2	371,-	376,-	449,-	454,-	531,-	539,-	536,-	519,-	552,-

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richter, fixe Maß usw., entfallen.

**5. Stückblech umsonst** ..... **Vollpreis DM 270,-**

**II/40**

# POOR ORIGINAL

## **Preisliste W 18 für Elektroblech DIN 4500**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

**1. Die unter 2. Spalte 5. genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):**

Blechsorten	Dicke mm	Breite × Länge mm
I bis III	0,5	800 × 1600 1000 × 2000 1020 × 2020
	1,0	1000 × 2000
	0,5	750 × 1500 800 × 1600
IV	0,35	1000 × 2000 750 × 1500 800 × 1600
	0,5	800 × 1600
	0,35	800 × 1600
	0,35	800 × 1600

(Bei Lieferung von anderen Dicken und Wattverlusten kommt der Preis für die dünnere Dicke bzw. den geringeren Wattverlust zur Berechnung.)

**2. Grundpreise**

1	2	3	4	5	6	7
Warennummer	Blechsorte	max. WV	Dicke mm	In-Blech DM	In-Blech DM	Stückblech DM
27 56 71 00	I	3,6	0,5	666,-	579,-	423,-
		8,0	1,0	617,-	536,-	391,-
27 56 72 00	II	3,0	0,5	711,-	616,-	450,-
27 56 72 00	III	2,6	0,5	897,-	777,-	567,-
27 56 73 00	III	2,3	0,5	936,-	811,-	592,-
27 56 73 00	III	2,0	0,5	995,-	863,-	637,-
				einmal gebaut		
27 56 74 00	IV	1,65	0,5	1075,-	827,-	711,-
27 56 74 00	IV	1,65	0,35	1080,-	826,-	712,-
27 56 75 00	IV	1,7	0,5	1108,-	852,-	733,-
27 56 75 00	IV	1,45	0,35	1140,-	873,-	752,-
27 56 76 00	IV	1,5	0,5	1145,-	876,-	753,-
27 56 76 00	IV	1,3	0,35	1191,-	915,-	787,-
27 56 76 00	IV	1,2	0,35	1327,-	1014,-	872,-
27 56 76 00	IV	1,1	0,35	1352,-	1034,-	889,-
27 56 76 00	IV	1,0	0,35	1380,-	1049,-	902,-
				einmal gebaut		
Dünne hochlegierte Bleche			0,20	1600,-	1368,-	

**Streifenentfall**

Blechsorte I bis III ..... **Vollpreis DM 350,-**

Blechsorte IV ..... **Vollpreis DM 550,-**

**POOR ORIGINAL**

**3. Aufpreise für Mehrbreite****a) für die Dicken 0,5 und 1,0 mm**

Blechsorte	max. WV	Dicke	Mehrbreite von							
			1051	1101	1151	1201	1251	1301	1351	bis
			1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	bis
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
			DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
I		0,5	26	46	66	76	102	128	143	-
		1,0	14	23	28	38	52	61	66	-
II		0,5	27	49	71	82	110	137	153	-
III		0,5	29	53	76	86	117	146	163	-
III		0,5	31	57	80	93	124	155	173	-
III		0,5	32	58	84	97	129	162	181	-
IV		0,5	46	82	119	138	184	230	258	-
IV		0,5	51	92	134	145	206	257	288	-
IV		0,5	55	100	145	167	223	279	312	-

**b) für die Dicke 0,35 mm**

Blechsorte	max. WV	Dicke	Mehrbreite von							
			801	851	901	951	bis	bis	bis	bis
			850	900	950	1000	mm	mm	mm	mm
			mm	mm	mm	mm	DM	DM	DM	DM
			DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
IV		0,35	48	57	70	80	-	-	-	-
IV		0,35	50	61	75	85	-	-	-	-
IV		0,35	56	67	90	101	-	-	-	-
IV		0,35	61	73	99	111	-	-	-	-
IV		0,35	64	77	103	116	-	-	-	-
IV		0,35	70	83	112	126	-	-	-	-

**4. Aufpreise für Mehrlängen und Streifen**

Blechsorte	max. WV	Dicke	Mehr längen- Aufpreis bei Über- schreitung der		Streifen-Aufpreis Breiten von							
			Normallänge für jede an- gelegtenen	150 mm	400	349	299	259	199	149	bis	unter
			mm	mm	350	300	260	200	150	100	100	mm
			mm	mm	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
I		0,5	25	11	17	19	23	27	38	50	-	-
		1,0	25	10	14	18	23	25	36	47	-	-
II		0,5	27	12	16	20	24	29	41	51	-	-
III		0,5	29	13	18	22	26	31	44	57	-	-
III		0,5	31	14	19	23	28	32	47	62	-	-
III		0,5	32	15	20	24	29	34	49	65	-	-
IV		0,5	46	20	28	34	42	48	69	82	-	-
IV		0,5	51	23	31	39	46	54	77	100	-	-
IV		0,5	55	25	33	42	50	58	81	105	-	-
IV		0,35	48	21	29	36	43	50	72	94	-	-
IV		0,35	54	24	32	40	48	56	80	105	-	-
IV		0,35	56	26	34	42	51	59	83	113	-	-
IV		0,35	62	28	37	46	56	65	93	123	-	-
IV		0,35	64	29	39	48	56	68	96	127	-	-
IV		0,35	70	32	42	53	63	73	106	140	-	-

**POOR ORIGINAL**

**5. Aufpreise für Sonderausführungen**

	Blechsorten I bis III DM	Blechsorte IV DM
Einmaliges Beizen	40,-/t	
Zweimaliges Beizen	60,-/( <sup>1</sup> t)	45,-/( <sup>1</sup> t)
	0,5 bis 1 mm	unter 0,5 mm
	DM	DM
Einseitiges Bekleben	27,-	36,-

**6. Werkstoffprüfungen: siehe Liste Teil VIII.**

(\*) Dieser Aufpreis wird dem Listerpreis, der sich für einmal gebelzte Ausführung versteht, zugeschlagen.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 14 für Weißblech

Warennummer 27 56 51 10/1

(Die Preise dieser Liste verstehen sich bei Lieferung kompletter Kisten einschl. Kiste, bei **tafelweiser Lieferung** ausschließlich Verpackung.)

**Abmessung 530 x 760 mm H13**

Dicke mm	Gewicht je Kiste etwa kg	Tafelzahl je Kiste	Preis bei kistenweiser Lieferung		Preis bei tafelweiser Lieferung je Tafel
			von mindestens 5 t ab Werk je Kiste	von unter 5 t ab Werk und jeder Menge ab Lager, je Kiste	
4/L	0,20	72	112	95,60	1,20
	0,21	75	112	96,90	1,30
3/L	0,22	79	112	98,70	1,30
	0,23	83	112	101,70	1,30
2/L	0,24	86	112	104,20	1,30
	0,25	90	112	106,30	1,30
	0,26	93	112	108,20	1,30
	0,27	97	112	108,80	1,30
1/L	0,28	101	112	108,90	1,30
	0,29	104	112	109,50	1,30
	0,30	108	112	110,10	1,30
	0,31	112	112	111,20	1,30
1/C	0,32	115	112	114,50	1,40
	0,33	118	112	117,40	1,40
	0,34	122	112	121,30	1,40
	0,35	125	112	124,30	1,60
	0,36	128	112	124,90	1,60
1/X	0,37	67	56	66,40	1,70
	0,38	69	56	68,10	1,70
	0,40	72	56	69,20	1,80
2/X	0,42	75	56	72,-	1,90
	0,45	80	56	74,20	1,90
	0,46	82	56	75,90	2,-
3/X	0,47	84	56	77,70	2,-
	0,48	86	56	79,60	2,10
	0,49	88	56	81,40	2,10
	0,50	89	56	81,80	2,10
	0,52	93	56	84,90	2,10
4/X	0,56	100	56	90,10	2,30
	0,58	104	56	93,10	2,30
5/X	0,60	107	56	95,-	2,30
	0,64	114	56	100,-	2,50
7/X	0,70	125	56	107,50	2,70
	0,75	129	50	101,70	2,90
8/X	0,80	127	50	106,-	3,-
9/X	0,90	129	45	104,30	3,30
0/X	1,	128	40	100,20	3,60

### Preismöglichkeiten

- a) für Format 510 x 715 mm ..... DM 4,-
  - b) für Gute WHB ..... DM 12,-
  - für Gute WW ..... DM 12,-
  - für Gute WHB ..... DM 2,50
  - für Gute WW ..... DM 8,50
- 10%  
je Kiste mit 112 Tafeln  
je Kiste mit 56, 60, 45 und 40 Tafeln

**POOR ORIGINAL**

~~W 250 verzinke und verbleite Bleche und Bänder~~

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Für verzinkte und verbleite Bleche und Bänder werden die Preise für schwarzes Material berechnet mit folgenden Zuschlägen:

1. für Verzinkung:

a) <i>Blech</i> .....	0,5 mm .....	DM 235,-
	0,56 bis 1,0 mm .....	DM 190,-
	1,25 bis 2,0 mm .....	DM 150,-
	2,25 bis 5,5 mm .....	DM 105,-
b) <i>Bandstahl</i> .....	1,0 bis unter 3 mm dicker .....	DM 130,-
	3,0 mm und dicker .....	DM 105,-

2. für Verbleitung:

<i>Blech</i> .....	0,5 mm .....	DM 260,-
	0,56 bis 1,0 mm .....	DM 240,-
	1,25 bis 2,0 mm .....	DM 190,-
	2,25 bis 5,5 mm .....	DM 130,-

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste W 16 für Blankstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie gelten für Blankstahl in Stäben und Ringen, und zwar für alle Stahlsorten nach DIN 1651 Automatenstahl und DIN 1652/ gezogener Stahl.)

**1. Grundpreis** ..... DM 404,—

**2. Aufpreise**

a) Abmessungsaufpreise

Rund		Vierkant		Sechskant	
Durchmesser von mm	bis unter mm	Aufpreis DM	Durchmesser von mm	bis unter mm	Aufpreis DM
1	1,5	1230,-	6	8	160,-
1,5	2	820,-	8	10	125,-
2	3	410,-	10	12	60,-
3	4	230,-	12	14	56,-
4	7	170,-	14	16	51,-
7	10	120,-	16	21	33,-
10	14	63,-	21	27	28,-
14	17	23,-	27	47	20,-
17	21	18,-			
21	24	5,-			
24	40				
40	110	10,-			
110	130	25,-			
130	150	28,-			
150	170	37,-	7	8	175,-
170	181	47,-	8	10	138,-
			10	12	70,-
			12	14	61,-
			14	16	56,-
			16	20	36,-
			20	26	34,-
			26	47	27,-

**Flach**

Dicke von mm	bis unter mm	Breite von mm bis unter mm						
		25	35	55	60	90	100	130
	35		55	80	90	100	130	151
5	6	170,-	170,-	190,-	270,-	300,-	350,-	
6	8	150,-	160,-	175,-	240,-	270,-	300,-	480,-
8	10	125,-	142,-	150,-	205,-	240,-	270,-	350,-
10	15	110,-	125,-	125,-	190,-	205,-	240,-	270,-
15	20	110,-	125,-	125,-	175,-	190,-	205,-	240,-
20 und mehr		110,-	110,-	110,-	150,-	170,-	175,-	205,-

**8. Sonstige Längen von 3000 bis 6500 mm**

- a) mit  $\pm 250$  mm Toleranz ..... aufpreisfrei
- b) mit weniger als  $\pm 250$  bis  $\pm 50$  mm Toleranz ..... 10 % vom Vollpreis
- c) mit weniger als  $\pm 50$  bis  $\pm 5$  mm Toleranz bei abgestochenen Längen ..... 15 % vom Vollpreis
- d) mit weniger als  $\pm 50$  bis  $\pm 20$  mm Toleranz bei abgescharten Längen ..... 15 % vom Vollpreis

III/40

**POOR ORIGINAL**

**5. Sonderbare Genauigkeit:**

Für nach Lehre geliefertes Material oder für Material mit größerer Genauigkeit als in

DIN 668 für rund,  
DIN 178 für vierkantig,  
DIN 176 für sechskantig,  
DIN 498 und DIN 174 für flach

vorgeschrieben ist, werden folgende Aufpreise berechnet:

für rund .....	10% vom Vollpreis
für vierkant .....	DM 30,—
für sechskant .....	DM 32,—
für flach .....	DM 80,—

**5. Cählen und Säubern:**

Polieren .....	DM 30,—
Schleifen nach DIN 671 .....	5 % vom Vollpreis
Stempeln jedes einzelnen Stabes (auf Wunsch)	10 % vom Vollpreis
	1 % vom Vollpreis

**6. Gütenaufpreise** siehe Liste Teil VII.

**7. Werkstoffprüfungen** siehe Liste Teil VIII.

**8.** Die Preise dieser Liste gelten für gezogenes bzw. geschultes Material nach DIN 1651 und DIN 1652. Für Guten, die in dieser Norm nicht enthalten sind, und deren Zugfestigkeit in walzhartem Zustand über 70 kg liegt, wird für das vor dem Ziehen/Schulen erforderliche Glühen der Glühaufpreis von DM 30,— berechnet.

**9.** Für **Fl-a-Blankstahl** gilt ein Preisabschlag von 20% auf den Vollpreis.

**II,60**

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste W 17 für Radmaterial**

(Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je einschl. Guteaufpreis und einschl. der sachlichen Kosten für Abnahme durch Abnahmehinstitutionen oder Beauftragte des Bestellers in dem in den verbindlichen Normen [DIN und TGL] vorgeschriebenen Umfangen. Hierüber hinausgehende Prufansprüche des Bestellers werden nach Teil VIII Abschnitt D der Preisliste für Eisen und Stahl besonders berechnet.)

**1. Radscheiben nahtlos gewalzt, unbearbeitet**

in Gute C 22 ..... DM 406.—

**2. Radreifen nahtlos gewalzt, unbearbeitet**

a) **Radreifen für Eisenbahnwagen in Gute C 45 nach Reichsbahnvorschrift** ..... DM 389.—

	unvergütet DM	luftvergütet DM	olvergütet DM	Sonderstahl, beeon- der-Wärmebehandlung DM
<b>b) Radreifen für Lokomotiven bis 305 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	433,-	508,-	510,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	521,-	595,-	595,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				855,-
<b>c) Radreifen für Lokomotiven über 305 bis 450 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	560,-	634,-	636,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	656,-	731,-	733,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				1045,-
<b>d) Radreifen für Lokomotiven über 450 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	580,-	655,-	657,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	677,-	752,-	754,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				1066,-

**3. Radreifen für Straßenbahnen, 50-170 kg Stückgewicht**

in Gute C 65 .....	454,-	528,-	530,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	545,-	620,-	622,-	—

**4. Radreifen für sonstige Schienenfahrzeuge (Bergbau, S-Bahn usw.)**

a) <b>bis 150 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	452,-	527,-	529,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	542,-	617,-	619,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				871,-
<b>b) Über 150 bis 305 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	420,-	495,-	497,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	506,-	581,-	583,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				885,-
<b>c) Über 305 bis 450 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	541,-	616,-	618,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	637,-	711,-	713,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				1018,-
<b>d) Über 450 kg Stückgewicht</b>				
in Gute C 65 .....	562,-	637,-	639,-	—
in Gute 60 Cr 5 .....	658,-	732,-	734,-	—
in Gute 60 Cr Mo 5 .....				1039,-

# POOR ORIGINAL

## **5. Ringe und Flanschen, untklein gewalzt, unbeschichtet**

	unvergütet DM	geglüht DM	luftvergütet DM	övergüitet DM
a) <b>bis 150 kg Stückgewicht</b>				
in Güte C 65 .....	453,-	479,-	528,-	530,-
in Güte 60 Cr 5 .....	544	571,-	619,-	621,-
b) <b>über 150 bis 305 kg Stückgewicht</b>				
in Güte C 65 .....	429,-	455,-	504,-	506,-
in Güte 60 Cr 5 .....	516,-	543,-	591,-	593,-
c) <b>über 305 bis 450 kg Stückgewicht</b>				
in Güte C 65 .....	550,-	577,-	625,-	627,-
in Güte 60 Cr 5 .....	647,-	673,-	721,-	723,-
d) <b>über 450 kg Stückgewicht</b>				
in Güte C 65 .....	571,-	598,-	646,-	648,-
in Güte 60 Cr 5 .....	667,-	694,-	742,-	744,-

6. Die Preise für Radreifen, Ringe und Flanschen gelten, wenn in einer geschlossenen Bestellung mindestens 21 Stück je Abmessung zur ungeteilten Lieferung aufgegeben werden. Für Aufträge bis zu 20 Stück werden folgende Zuschläge je t berechnet:

Stückgewicht	bis 150 kg DM	über 150 bis 305 kg DM	über 305 bis 450 kg DM	über 450 kg DM
bei 16 bis 20 Stück .....	45,-	23	15,-	11,-
bei 12 bis 15 Stück .....	62,-	31	21,-	15,-
bei 8 bis 11 Stück .....	86,-	43	29,-	20,-
bei 4 bis 7 Stück .....	143,-	71	48,-	33,-
bei 1 bis 3 Stück .....	286,-	141	96,-	66,-

Diese Zuschläge je t werden auch dann berechnet, wenn der Besteller aus einer geschlossenen Bestellung von mindestens 21 Stück je Abmessung Teillieferungen von weniger als 21 Stück je Abmessung wünscht.

## **7. Achsen**

- a) **Normale Achsen** (Wagenachsen), bis etwa 500 kg Stückgewicht, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht  
in Güte C 30 ..... DM 484,-
- b) **Lokomotiv- und sonstige Achsen**, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht  
in Güte C 30 ..... DM 487,-  
in Güte C 35 ..... DM 492,-  
in Güte C 45 ..... DM 507,-  
in Güte C 60 ..... DM 536,-
- c) **Lokomotiv- und sonstige Achsen, luftvergütet**  
in Güte C 40 ..... DM 526,-
- d) **Normalisieren von Lok-Achsen**  
aus Material C 35, C 45 und C 60 lt. Reichsbahnvorschrift ..... DM 30,-
- e) Ist die Herstellung von Achsen wegen bestimmter Vorschriften über den Verschmiedungsgrad nicht unter dem Hammer möglich, sondern Herstellung unter der Presse erforderlich, so muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

**POOR ORIGINAL**

**8. Standardne Güten**

- a) Werden andere als die in dieser Liste angegebenen Güten der Standardliste Eisen und Stahl (SIS) bestellt, so wird, soweit es sich um Guten Massen- und Qualitätsstähle handelt, der Unterschied zwischen dem Guteaufpreis für die in dieser Liste angegebene Güte und dem Guteaufpreis für die bestellte und gelieferte Güte gemäß Spalte IV der Guteaufpreisliste Teil VII zusätzlich berechnet bzw. vergütet.
- b) Handelt es sich um Guten aus legiertem Stahl lt. Edelstahlpreisliste Teil VI, so wird der Preisunterschied für Halbzeug zwischen der in dieser Liste verzeichneten normalen Güte und der bestellten und gelieferten Güte zusätzlich berechnet.
- c) Wird nach Gost bestellt, so werden auf die Preise für die nachstehend aufgeführten Vergleichsgüten DM 27.— je t für erhöhte Prufansprüche berechnet. Die Vergleichsgüten leuten:

für Radscheiben ST 3 Gost	C 22
für Radreifen M II Gost	C 65
für Achsen C 40 Gost	C 40

**9. Werkzeugkosten**

Ist die Ausführung eines Auftrages infolge besonderer, nicht normaler Maßvorschriften (u. a. Auslandsmodelle) nur mittels besonders anzufertigender Werkzeuge möglich, so gehen die Kosten für diese Werkzeuge zu Lasten des Bestellers in dem Umfang, in welchem eine volle Ausnutzung dieser Werkzeuge durch den im Bilde stehenden Auftrag nicht stattfindet. Die Werkzeuge bleiben Eigentum des Lieferers.

**POOR ORIGINAL**

### Abschätzungen Walzstahl

#### **1. Begriffsbestimmungen**

für Ha-Formstahl, Ha-Schienen, Ha-Stabstahl, Ha-Walzdraht, Ha-Breitflachstahl, Ha-Bandstahl, warm gewalzt, Ha-Ble-h, Stabstahl in kurzen Enden, Wildmaßblech, Stückblech, Kopfendenblech, Streifenentfall.

- a) Ha-Material ist alles Material, das infolge großer Abweichungen in Gute und oder Ausführung und oder Oberflächenbeschaffenheit nicht als In-Material verwendet werden kann, soweit es nicht als Schrott zu bezeichnen ist.
- b) Stabstahl in kurzen Enden ist Stabstahl von 1 bis unter 3 m Länge, sofern solche Längen nicht ausdrücklich bestellt worden sind.
- c) Wildmaßblech ist La-Blech in unregelmäßiger Größe, soweit es nicht Stück- oder Kopfendenblech ist.
- d) Stückblech ist La-Blech in unregelmäßigen Abmessungen, und zwar bei Groß- und Mittelblech in Abmessungen, aus denen sich rechteckige Bleche von 300 x 600 mm, nicht aber solche von 700 x 1100 mm und darüber schneiden lassen;
- bei Handelsfeinblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X und Dynamoblech mit einem Flachinhalt von 0,16 bis unter 1 qm bei mindestens 300 mm Breite;
- bei Transformatorenblech mit einem Flachinhalt von 0,1 bis 0,8 qm bei mindestens 250 mm Breite.
- e) Kopfendenblech ist Blech mit kleineren Abmessungen als Stückblech, jedoch bei Großblech und Mittelblech mit mindestens 200 mm Breite,
- bei Handelsfeinblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X, Dynamoblech und Transformatorenblech mit mindestens 100 mm Breite.
- f) Streifenentfall sind Blechstreifen mit geringeren als den für Kopfendenblech festgelegten Mindestbreiten.

#### **2. Preise und Aufpreise**

- a) Für Ha-Formstahl, Ha-Schienen, Ha-Stabstahl, Ha-Walzdraht, Ha-Breitflachstahl und Ha-Bandstahl, warm gewalzt, gelten die für Ha-Material festgelegten Listenpreise ohne jeden Aufpreis für Gute, Alme, sonst usw.
- b) Für Ha-Groß- und Ha-Mittelblech werden die Listenpreise zuzugleich der Guteaufpreise und zuzugleich der Aufpreise für Gute, die letzteren jedoch mit höchstens DM 15,- je t, berechnet.
- Der Aufpreis für Format- und Breiten werden für Ha-Groß- und Ha-Mittelblech berechnet.
- c) Für Ha-Feinblech gelten die Listenpreise zuzugleich der vollen Aufpreise für Gute. Aufpreise für Format- und Breiten werden nicht berechnet.
- d) Stabstahl in kurzen Enden wird zum Listenpreis ohne jeden Aufpreis berechnet.
- e) Wildmaßblech ist La-Blech und wird zum Preis für La-Blech berechnet, abzuglich eines Preisabschlags von 10% ab je t. Es gelten die listennäßigen Aufpreise, ohne Formataufpreise; die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch für Wildmaßgroß- und -mittelblech mit höchstens DM 25,- je t.
- f) Stückblech ist wird zu den Listenpreisen zuzugleich der Aufpreise für Gute berechnet, jedoch ohne Breitaufpreis.
- g) Für Stückkleinteile, h,
- Stück großblech,
- Kopfendenblech und Streifenentfall
- gelten die Listenpreise ohne jeden Aufpreis.

#### **3. Allgemeine Bestimmungen**

Das unter 1. genannte Material — mit Ausnahme von Wildmaßblech — gilt mit Verlassen des Werkes bzw. der Lagerstelle als bedingungsgemäß geliefert. Es steht dem Abnehmer frei, es vorher zu beschützen.

- 4. Wildmaßblech, Stückblech, Kopfendenblech und Streifenentfall können direkt ab Werk/Verteilstation zum Listenpreis nur nach Dicken nicht sortiert bezogen werden. Nach Dicken sortiertes Material dieser Art kann grundsätzlich nur über ein DHZ-M-Handelslager geliefert werden.
- Wird in Ausnahmefällen derartiges Material sortiert ab Werk an Verbraucher direkt geliefert und berechnet, gilt der gleiche Preis wie bei Lieferung ab DHZM-Handelslager.

## Teil III

**Preise und Bedingungen**

für

**Bandstahl, kalt gewalzt**

Bandstahl  
kalt gewalzt

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil III**

**Preise und Bedingungen  
für  
Bandstahl, kalt gewalzt  
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

**POOR ORIGINAL**

**Preisordnung Nr. 320**  
**Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl**  
**vom 26. März 1955**

Im Einvernehmen mit der Staatslichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegerungen, Halbzug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt und Flachstahlbleche gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955:
- Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegerungen;
  - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzug, Walzstahl und Blankstahl;
  - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
  - Teil IV: Preise und Bedingungen für Edelstahlvoll- und Bandstahl, kalt gewalzt für besondere Verwendungszwecke;
  - Teil V: Preise und Bedingungen für Flachstahlblech;
  - Teil VI: Preise und Bedingungen für Zinkstahl;
  - Teil VII: Gutelempfehlungen;
  - Teil VIII: Preissätze für Werkstoffe gegen festgestellte und vereinbarte Preise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabeprämie gemäß Abs. 10 § 106a in für die in den Preislisten festgesetzten Mindestschwellenmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgestellten Bedingungen:
- Die in den Preislisten festgesetzten Handelszuschläge werden berücksichtigt.
- a) für alle zur Lieferung an Werke bzw. an Vertriebswaren bestellten Mengen unterhalb der Mindestschwellenmengen;
- b) für alle zur Lieferung an Handelsläger bestellten Mengen.
- (3) Die Industrieabgabeprämie gemäß Abs. 10 § 106a in für die in den Preislisten festgesetzten Mindestschwellenmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgestellten Bedingungen:
- Die in den Preislisten festgesetzten Handelszuschläge werden berücksichtigt.
- a) für alle zur Lieferung an Werke bzw. an Vertriebswaren bestellten Mengen unterhalb der Mindestschwellenmengen;
- b) für alle zur Lieferung an Handelsläger bestellten Mengen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. 10 verstehen sich für Material nach dem Normenstandard, der dort festgesetzt ist. Maßnahmen und Gutelempfehlungen. Sie gelten für Material aus der DPHC-Produktion, soweit es als Import und Verschiffung nachfrichtiger Empfängerstationen bei Vorhandensein der Fertigung ausserhalb der Sowjetunion in Abwesenheit frachtfrei zu transportieren.

**§ 1**

- (1) Die sich nach den Bestimmungen der vorliegenden Preisordnung ergebenden Preise schaffen die Basis für die weiteren verarbeitenden Werke und Unternehmen und bestimmen die Basis für die Preisbildung.
- (2) In Abwehrkampf und Befreiungsaktion des Absatzes (G) darf kein Betrieb oder
- Kriegsindustrie, Schwerindustrie, wie
  - Feste, Stahl und Temperguss,
  - herstellen, die Preisordnung am Rahmen zu unterbrechen, so dass die zugehörigen Mindestschwellenmengen der Preisordnung verstoßen werden.

**§ 2**

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preise schaffen die Basis für die weiteren verarbeitenden Unternehmen.
- (2) Über die Abrechnung der Preisordnung entscheidet die Abteilung für Rohstoffe und Rohstoffbeschaffung, welche das Ministerium für Schwerindustrie und Energiewirtschaft ist.
- (3) Betriebe, die auf Grund der § 7 des Gesetzes vom 9. August 1955 zur Förderung des Handels (BGBl. S. 975) besteuert werden, erhalten eine Sonderabrechnung nach den in dem § 14, April 1955 festgesetzten Preisen. Dies gilt nicht für Betriebe, die im Handel mit Material aus dem Handelsvolumen des Außenhandels beschäftigt sind.
- (4) Geben Handelsunternehmen, die Handelsvolumen des Außenhandels ausgenutzt haben, die in diesen Preisen enthaltenen Material unverarbeitbar in Anspruch genommen haben, so dass die entsprechenden Betriebe in diesem Außenhandel mit Material aus dem Außenhandel des Ministeriums für Schwerindustrie und Energiewirtschaft beschäftigt sind, sofern diese Betriebe nicht auf Grund der § 7 des Gesetzes vom 9. August 1955 besteuert werden.

**§ 3**

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Anwendungen zu den Preislisten erhält das Ministerium für Schwerindustrie im Zusammenwirken mit der Staatslichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

**§ 4**

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig tritt diese Preisordnung gegen gegebrachte Bestimmungen und Preissteigerungen, insbesondere die Preisordnung vom 1. April 1954, vom 18. Dezember 1954, vom 1. Februar 1955, Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl (GBBl. 1954 S. 50) und die Preisordnung vom 15. Januar 1955, Anordnung zur Erhöhung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBBl. Teil I S. 111), Auktion Kralje.
- (3) Alle bisher erlassenen Ausnahmegenehmigungen der Export-, Import- und Stromversorgungs- u. Stahlwerken, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verzerrt mit dem 1. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind nur in Verhandlungen nach Rückgriff auf mit dem 1. Februar 1955 vom Ministerium für Schwerindustrie HV Eisen und Stahl, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beschließen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
 Dr. E. Seibmann  
 Minister

1. Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig, S. 1, Wurzener Str. 8, zum festgestellten Stückpreis zu beziehen.  
 2. Siehe die zur Preisordnung Nr. 320 vom 14. 12. 1954 und zur Preisordnung Nr. 300 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

**POOR ORIGINAL**

**Preisanordnung Nr. 400**  
**Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl**  
**vom 26. März 1955**

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegierungen, Halzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flüssigstahlrohre gelten die in den Preislisten Ausgabe vom 1. April 1955) Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegierungen;  
 Teil II: Preise und Bedingungen für Halzeug, Walzstahl und Blankstahl;  
 Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;  
 Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;  
 Teil V: Preise und Bedingungen für Flüssigstahlrohre;  
 Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;  
 Teil VII: Guteaufpreise;  
 Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen. Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:  
 a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertrieblager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmenge;  
 b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Vergleichsabschlagspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgestellt. Im Importmaterial werden die Vergleichspreise an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und dem zentralen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Sendungen von Ausland herfrachteten Anlieferungen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisanordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.  
 (2) In Abweichung von den Bestimmungen in des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die  
 - gezogene Stahltrübe,  
 - Schmiedestücke sowie  
 - Bleistahl und Tempernguss  
 herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterverrechnen.
- § 3
- (1) Die sich auf Grund dieser Preisanordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.  
 (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erlässt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.  
 (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBI, S. 67) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserlöse entsprechend den 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerkslizenzen beziehen.  
 (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verhältnismäßig hohen Preisen bezogenes Material unverhinderbar an Abnehmer ab, die nicht unter die in Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisanordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisanordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erlässt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisanordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.  
 (2) Gleichzeitig treten dieser Preisanordnung entgegengesetzte Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisanordnung Nr. 38 vom 14. Dezember 1953 – Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl – für Eisen und Stahl (GBI, Teil I S. 12), außer Kraft.  
 (3) Alle bisher erzielten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlwaren, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eishandels, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
 gez. Seibmann  
 Minister

1. Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 8, zum festgelegten Stückpreis zu bestellen.  
 2. Siehe die zur Preisanordnung Nr. 38 vom 18. 12. 1953 und zur Preisanordnung Nr. 39 vom 18. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Gröschel, Leipzig C 1 III-18-3-A 388-66-DDR-678

**POOR ORIGINAL**

**II. Preisliste für Bandstahl, kalt gewalzt**

in den Güten St 0,24 bis St 4,24 nach DIN 1624, ferner in den Güten Massen- und Qualitätssstahl.  
(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**I. Grundpreise**

Stahlsorte	K hart	G gewalzt, geglüht	L.G. durch geglüht	K 32 1/2 hart	K 40 1/4 hart	K 50 1/2 hart	K 60 1/4 bis 1/2 hart	K 70 feder- od. knallhart
St 0	57,-	57,-	61					
St 1	57,80	60	61,20	62,20	62,20	66,50	64,30	66,-
St 2		62,-	65,50	65,50	64,30	68,40	66,40	68,10
St 3		64,10	67,50	67,50	66,50	70,80	68,60	70,30
St 4		66,10	72,50	72,50	71,50	75,80	73,60	75,30

Wird Bandstahl, kalt gewalzt, nicht in den obigen Güten nach DIN 1624 bestellt, sondern eine bestimmte Gute Massen- und Qualitätssstahl vorgeschrieben, wie sie im Teil VIII dieser Preisliste (Montaufpreisliste) verzeichnet sind, gelten auf die obigen Grundpreise folgende Aufpreise auf die entsprechenden Preise der Stahlsorte St 1.

Güte	M St 5	M St 6	C 15	C 15	C 60	Ck 67	Ck 10 A	M 2 A
DM	15,-	18,80	13,50	21,20	26,-	31,50	19,80	28,80

**2. Aufpreise**

a) dunkelgrün:

U. Dimensionen je 100 kg

DM 1,50

Dicke mm	Breite mm					
	11 bis 25	26 bis 60	70 bis 119	150 bis 205	206 bis 300	über 300
0,10 bis 0,11	81	62	71	71		
0,12 bis 0,14	61	51	58	65		
0,15 bis 0,20	48	40	48	58	53	59,-
0,21 bis 0,30	37	31	41	53	49	44,-
0,31 bis 0,50	29	22	25	29	33	36,-
0,51 bis 0,60	18	16	17	18	24	28,-
0,70 bis 0,90	14	12	13	14	20	24,-
1,00 und darüber	11	9	10	11	15	17,-

c) Oberflächenbeschaffenheit

Poren- und rissfreie Ausführung:

bei einer Dicke von      bis 0,30 mm      DM 2,50  
                                   0,31 bis 0,60 mm      DM 1,80  
                                   0,61 bis 1,00 mm      DM 2,50  
                                   1,01 bis 2,00 mm      DM 3,50  
                                   über 2,00 mm      DM 5,-

DM 2,50  
DM 1,80  
DM 2,50  
DM 3,50  
DM 5,-

III 2

# POOR ORIGINAL

**d) Kantenbeschneiden**

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten. Für beschnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite .....	0 %	auf den Grundpreis zuzgl. etwaiger Aufpreise zu a) bis e)
über 20 bis 50 mm Breite .....	7 %	
über 50 bis 86 mm Breite .....	5 %	
über 86 bis 150 mm Breite .....	3 %	
über 150 mm Breite .....	2 %	

**e) Schneiden in Stäbe auf feste Maße**

	Dicke mm	0,8 bis 1,5 DM	über 1,5 DM
Längen über 2 m .....			5,-
Längen von 2 bis 1 m .....			6,-
Längen unter 1 m .....			7,-
		DM 1,-	DM 1,-

**f) Einfetten**

Verpackung .....

**g) Maßabweichungen**

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544. Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25 % auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz $\pm$ mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 3,00	0,08

**h) Lackieren von Bandstahl, kalt gewalzt, für Konzertendosen**

Einfache Lackschicht

Dicke mm	Breite mm			
	bis einschl. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	35,20	25,90	27,70	27,90
über 0,22 bis 0,25	33,50	22,60	24,30	28,90
über 0,25 bis 0,28	29,70	20,40	21,70	21,60
über 0,28 bis 0,30	27,20	18,70	20,10	19,60

Zweifache Lackschicht

Dicke mm	Breite mm			
	bis einschl. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	55,40	39,90	42,50	42,10
über 0,22 bis 0,25	51,20	34,90	37,40	36,90
über 0,25 bis 0,28	45,50	31,40	33,40	33,20
über 0,28 bis 0,30	41,50	28,90	30,90	30,10

i) Für gerundete Kanten werden die gleichen Aufpreise berechnet, wie sie für Bandstahl, kalt gewalzt, in Baustahlgüten in der Preisliste E 24 (Teil VI) unter Punkt 2 d festgelegt sind.

2. Für Hs-Bandstahl, kalt gewalzt, gilt ein Preisesatztag von DM 10,- für 100 kg auf den Vollpreis.

3. Für Bandstahl, kalt gewalzt, galvanisch vernickelt, vermessingt, verzinkt, verlackt, verklebt, verklebt und verklebt, wird ein Aufpreis von 50 % auf die Grundpreise zuzgl. Abmessungsaufpreise berechnet.

~~FOR ORIGINAL~~

**PREISLISTE  
FÜR EISEN UND STAHL**

**Teil IV**

**Preise und Bedingungen  
für  
Federbandstahl und  
Bandstahl kalt gewalzt  
für besondere Verwendungszwecke  
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

**POOR ORIGINAL**

**Preisverordnung Nr. 200**  
**Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl**  
**vom 26. März 1955**

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommision und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

**§ 1**

- (1) Für Röhren, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußtahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955\*, Teil I Preise und Bedingungen für Rohrwaren, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegierungen;
  - Teil II Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
  - Teil III Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
  - Teil IV Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
  - Teil V Preise und Bedingungen für Flußtahlrohre;
  - Teil VI Preise und Bedingungen für Edelstahl;
  - Teil VII Gute aufpreisliste;
  - Teil VIII Preise für Werkstoffprüfungen festgelegte Industriekaufpreise und Bedingungen.
- (2) Die Industriekaufpreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
- Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berücksichtigt:
- a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebsstelle bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;
  - b) für alle zur Lieferung als Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Vertriebspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Vergütungen sind vorab bedarf der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Rohstoffzölle gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgestellten Mängel und Gewichtsvariationen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstecken sie frachtfrei Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absetzen des Frachtkarts anzertigen.

**§ 2**

- (1) Die nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preiseverhältnisse dürfen in den weiterverarbeitenden Werken bis zu einem gewissen grade zu Laste der Fertigung der Preise erhöht werden.
- (2) In Abweiterung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe die

  - gegebenen Stahldurchschnitts-
  - Säuredurchschnitts-
  - Esche-, Stahl- und Eisenpreise sowie die

herstellende Preisverhältnisse im Rahmen besonderer von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiter erhöht werden.

**§ 3**

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preiseverhältnisse sind in den Verhandlungen besonders auszuwirken.
- (2) Über die Abrechnung der Preise zwischen den Volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erklärt das Ministerium der Finanzen eine Anordnung.
- (3) Betriebe die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 670) vom 1. Januar 1951 in Kraft getreten ist, Walzwerkzeug, Anspreze zu dem vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen\*) Dies gilt nur sofern als diese Betriebe nur ausschließlich über Handwerkzeugen beschafft beziehen.
- (4) Geben Handwerkerbetriebe die Handwerkzeugen ausschließlich zu vertraglichen Preisen bezogenes Material unverhinderterweise an Arbeitnehmer ab, sofern dies in Absatz (3) genannte Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu verordnen. Die Preisverordnung ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an die Staatssekretär abzuführen.

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Erkennungen zu den Preisen erlässt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommision und dem Ministerium der Finanzen.

**§ 4**

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten diese Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere Preisverordnung Nr. 208 vom 18. Dezember 1951, welche die über die Preise für Eisen und Stahl — (GBl. 1951 S. 670) und die vom 15. Januar 1953 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 121), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erstellten Ausnahmegenehmigungen zur Errichtung und Verwendung von Stahlwerken, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Leiter des bei dem Ministerium für Schwerindustrie IUV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
 gez. Seibmann  
 Minister

- 1) Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 53, Würzstraße 9, zum freigelegten Stückpreis zu beziehen.
- 2) Siehe die zur Preisverordnung Nr. 208 vom 18. 12. 1951 und zur Preisverordnung Nr. 209 vom 18. 1. 1952 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-18-3-A 288-88-DRS-778

**POOR ORIGINAL**

**1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.**

**2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:**

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
F - 1	Federbandstahl, hartbar	IV 3
F - 2	Federbandstahl, gehärtet	IV 5
F - 3	Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten	IV 7
F - 4	Fadenreiterbandstahl (Kettenwächter-Bandstahl)	IV 7
F - 4	Füllstahl (verbandsstahl)	IV 9
F - 5	Bandstahl für Greifer (Stahless.)	IV 11
F - 6	Holzengenbandstahl	IV 13
	a) Bandsägenbandstahl	IV 13
	b) Gatters- und Schrotzägenbandstahl	IV 14
	c) Blockbandsägenbandstahl	IV 14
	d) Spannsägenbandstahl	IV 14
	e) Bügelsägenbandstahl	IV 14
F - 7	Kabelstromlaufzug-Federstahl	IV 15
F - 7	Korsettbandstahl	IV 15
F - 8	Lamellenbandstahl	IV 17
F - 9	Plattenbandstahl	IV 19
F - 10	Rasierklingenbandstahl	IV 21
F - 10	Schwingerbandstahl aus Cu-Copperbandstahl	IV 21
F - 11	Stoßleiterbandstahl	IV 23
F - 11	Tonzenigenbandstahl	IV 23
F - 12	Transportbandstahl	IV 25
F - 12	Transmissionsbandstahl	IV 25
F - 12	Ummantelungsbandstahl	IV 25
F - 12	Zigarettenmesserbandstahl	IV 25
F - 13	Zugfederbandstahl	IV 27
F - 14	Kameraverschlüsseblenden-Bandstahl	IV 29
F - 14	Stahlband	IV 29
F - 14	Nahrungsmittelmesser-Bandstahl	IV 29
F - 14	Walzplattenbandstahl	IV 29
F - 14	Bandstahl für Metallsägenblätter	IV 29

a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten von insgesamt mindestens 2000 kg und mindestens 100 kg je Abmessung und Gute aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur umgestellten Lieferung ab einem Versandort an einen Empfänger.

b) Für geringere Mengen als unter a) festgelegt, wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von 15% berechnet, der in der Rechnung besonders ausgewiesen wird. Dieser Zuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Bestellungen, die den reinen Listenpreis zu fertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausge liefert werden, die unter den geforderten Mindestmengen liegen.

c) Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellungen eingehalten werden.

d) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.

e) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladestandort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladestandorts bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.

Handelt es sich bei Verladestandort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,-- je t vergütet.

Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Portokosten werden dem Abnehmer voll berechnet.

POOR ORIGINAL

- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle **angefahren**, nicht **abgeladen**. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn liefert bzw. auf dem Wasserwege oder selbst zufährt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbetrag zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbrieves nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- 5. Die Preise verstehen sich, soweit in den Preislisten nicht ausdrücklich etwas anderes gesagt ist, ausschließlich Verpackung.
- 6. Die prozentualen Aufpreise und die prozentualen Nachlässe werden jeweils auf den Grundpreis **per cento**, der Zuschlag für original-schwedische Qualität hingegen auf den Vollaupreis.

**POOR ORIGINAL**

**Produkte F1 für Federbauteile**

ungehärtet, blankgewalzt, härbar, für allgemeine Zwecke, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

**1. Grundpreise**

Dicke mm	Breite mm													
	2	3	4	5	7	9	11	13	21	41	81	101	160	250
	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis
0,030 - 0,034	24684	26564	18329	15651	11622	12298	10890	10564	9240	8686				
0,035 - 0,039		17111	14193	12032	10787	10077	8514	7626	7330	6353	5914			
0,040 - 0,044			11501	9184	8173	6980	6521	5558	4955	4749	4140	3881		
0,045 - 0,049				6782	5496	4891	4177	3902	3429	3049	2965	2551	2402	
0,05 - 0,059					3078	3857	3279	2910	2485	2322	2161	1949	1897	1675
0,06 - 0,069						1219	3015	2519	2212	1914	1788	1703	1533	1488
0,07 - 0,079							5753	2539	2129	1895	1618	1512	1419	1271
0,08 - 0,089								3093	2090	1753	1560	1332	1245	1179
0,09 - 0,099									1297	1137	1017	939	843	787
0,10 - 0,124										1009	887	839	799	758
0,125 - 0,149											671	589	557	680
0,15 - 0,173												557	538	620
0,175 - 0,199												409	419	503
0,20 - 0,21													620	665
0,225 - 0,29													571	
0,30 - 0,41														571
0,45 - 0,49														571
0,50 - 0,59														571
0,60 - 0,79														571
0,80 - 0,99														571
1,0 - 1,49														571
1,50 - 2,0														571
2,01 - 2,50														571
2,51 - 3,0														571

**2. Aufpreise**

a) **Qualität**

Bis 0,89% C-Gehalt  
mit 0,90 bis 1,12% C-Gehalt  
mit 1,13% und mehr C-Gehalt

ohne Aufpreis  
5% Zuschlag  
10% Zuschlag

b) **Wälzausführung**

• hargewalzt und hart  
weich bis t<sub>g</sub> hargewalzt  
Blankweich geglättet

ohne Aufpreis  
6% Zuschlag  
DM 6,- je 100 kg

c) **Lieferung in Stücken von 500 bis 2500 mm Länge, gerichtet**

unter 25 mm breit  
25 bis 100 mm breit  
101 bis 150 mm breit  
151 mm und breiter

15% Zuschlag  
12% Zuschlag  
7% Zuschlag  
5% Zuschlag

d) **Wälzung**

Präzisionsgewalzte Ausführung .....  
Extra präzisionsgewalzte Ausführung .....

10% Zuschlag  
25% Zuschlag  
10% Zuschlag

e) **Für original-schwedische Qualität**

POOR ORIGINAL

#### **Preisliste F2 für Federkondensatoren**

für allgemeine Zwecke, gehärtet und weißpoliert, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.  
(Durchm. ca. 14 mm für 1000 kg.)

### 3. Significancia

2. Auflage

- |  |  |
|--|--|
| a) <b>Gute</b><br>Mit 1,10% und mehr Cr-Gehalt   | 10 % Zuschlag  |
| b) <b>Ausführungen - Farbe</b><br>Grau-hartes, spiegelnd<br>gelb- und blau-fert.   | 5 % Abschlag<br>6 % Zuschlag                                   |
| c) <b>Kantenausführung</b><br>Einer-anodierte Kante<br>zwei-anodierte und passiviert   | 5 % Zuschlag<br>7 % Zuschlag                                   |
| d) <b>Lieferung in Stäben von 500 bis 2500 mm Länge, gerichtet</b><br>unter 25 mm breit<br>25 bis 100 mm breit<br>101 bis 150 mm breit<br>151 mm und breiter | 15 % Zuschlag<br>12 % Zuschlag<br>7 % Zuschlag<br>5 % Zuschlag |
| e) <b>Walzung</b><br>Präzisionsgewalzte Ausführung<br>Extra präzisionsgewalzte Ausführung  | 10 % Zuschlag<br>25 % Zuschlag                                 |
| f) <b>Für original-schwedische Qualitäts</b>   | 10 % Zuschlag  |

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste F 3**

**1. Beschlägebandstahl,**

gehärtet und blaspoliert, extra präzisionsgewalzt, mit beschatteten Kanten, in Ringen:

Ableistung mm	Preise in DM für 100 kg
25 - 35 x 0,40 - 0,48	485
20 - 24 x 0,40 - 0,475	416
25 - 35 x 0,40 - 0,475	398
20 - 24 x 0,50 - 0,55	406
25 - 35 x 0,50 - 0,55	388
20 - 24 x 0,60 - 0,65	385
25 - 35 x 0,60 - 0,65	375

Für original schwere Fein Qualität

10% Zuschlag

**2. Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten,**

gehärtet und extra präzisionsgewalzt, mit beschatteten Kanten, in Ringen:

Ableistung 2 mm	Preise in DM für 100 kg
10 x 1,00 - 11,50 kp sperrn. Fein Qualität	195
11 x 0,40 - 0,49	173
11 x 0,50 - 0,575	164
11 x 0,60	

Für original schwere Fein Qualität

10% Zuschlag

**3. Endenreiterbandstahl (Kettenwächterbandstahl),**

gehärtet und blaspoliert mit runden, polierten Kanten, in Ringen:

Ableistung mm	Preise in DM für 100 kg
8 - 9 x 0,70	290
11 x 0,70	281
11 x 0,80	259
11 x 0,90	250

Für original schwere Fein Qualität

10% Zuschlag

~~POOR ORIGINAL~~

**Profiliste F 4**

**Führerleitrohrendraht,**

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) Mit runden und polierten Kanten, Breite 12,7 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,030 - 0,034	32033	0,14 - 0,159	1543,-
0,035 - 0,049	24634	0,16 - 0,179	1145,-
0,040 - 0,044	15185	0,18 - 0,199	1066,-
0,045 - 0,049	11473	0,20 - 0,249	996,-
0,050 - 0,059	6749	0,25 - 0,299	927,-
0,060 - 0,069	7090	0,30 - 0,39	853,-
0,070 - 0,079	5421	0,40 - 0,49	760,-
0,080 - 0,089	3313	0,50 - 0,59	718,-
0,090 - 0,099	3183	0,60 - 0,79	657,-
0,10 - 0,109	2807	0,80 - 0,99	619,-
0,11 - 0,119	2442	1,0 - 2,0	611,-
0,12 - 0,139	1909		

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

b) Mit beschneideten Kanten, Breite 27 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,05 - 0,059	6665	0,40 - 0,499	714,-
0,10 - 0,169	2667	0,50 - 0,599	682,-
0,15 - 0,159	1466	0,60 - 0,799	624,-
0,20 - 0,249	946	0,80 - 0,999	591,-
0,25 - 0,299	881,-	1,0 - 2,0	572,-
0,30 - 0,39	810,-		

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

~~DOOR ORIGINAL~~

**Produkt F 5**

**Bundstahl für Greifer (Sliders).**

halbhart und extra präzisionsgewalzt, angehärtet, hartbar, mit beschichteten Kanten.  
(Preise in DM für 100 kg)

	Abmessung mm	in gerichtetem Stab	in Ringen
10	30 x 0,30 - 0,35	277	258
10	24 x 0,40 - 0,49	239	222
11	15 x 0,50 - 0,59	236	219
25	30 x 0,50 - 0,59	214	199
11	15 x 0,60 - 0,79	233	217
16	24 x 0,60 - 0,79	216	201
25	19 x 0,60 - 0,79	211	196
11	15 x 0,80 - 0,90	225	209
16	24 x 0,80 - 0,90	208	193
14	15 x 1,00 - 1,50	219	204
16	24 x 1,00 - 1,50	204	190
70	80 x 1,00 - 1,50	199	185
10	24 x 1,60 - 1,80	204	190
70	80 x 1,60 - 1,80	198	184

Für ergänzend schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV 11

~~DOOR~~ ORIGINAL

**Preisliste F6 für Metallgenkundstahl.**

gehärtet und weißpoliert, in Rauten.

Preise in DM für 100 kg.

a) *Blattgenkundstahl mit einer gerundeten Kante*

Dicke, mm	Breite, mm									
	8 - 99	10 - 159	16 - 249	25 - 49	40 - 59	60 - 99	100 - 159			
0,30 - 0,39	500,-	473,-	449,-	414,-	472,-					
0,40 - 0,49	413,-	391,-	371,-	342,-	393,-					
0,50 - 0,59	391,-	371,-	346,-	330,-	363,-					
0,60 - 0,79	391,-	342,-	336,-	316,-	316,-	324,-	324,-			
0,80 - 0,99	436,-	436,-	316,-	316,-	309,-	329,-	318,-			
1,00 - 1,59		346,-	316,-	316,-	309,-	290,-	309,-			
1,60 - 2,49						290,-	309,-			

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

b) *Blattgenkundstahl und Schraubgenkundstahl mit beschränkten Kanten*

Dicke, mm	Breite, mm	
	100 - 159	160 - 249
1,00 - 1,59		272,-
1,60 - 2,49		267,-
2,50 - 4,99		261,-

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

c) *Blockgenkundstahl mit einer gerundeten Kante*

Abmessung, mm	Preise in DM für 100 kg	
	100 - 159	160 - 249
80 + 1,10		305,-
100 + 1,20		324,-
120 + 1,20		324,-
140 + 1,30		324,-
160 + 1,40		349,-

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

d) *Spiralgenkundstahl, keramikgewölzt mit einer gerundeten Kante*

Abmessung, mm	Preise in DM für 100 kg	
	100 - 159	160 - 249
22 + 0,70 - 0,60		434,-
25 + 0,81 - 0,56		397,-
40 + 0,70 - 0,45		369,-
45 + 0,75 - 0,45		369,-
40 + 0,80 - 0,50		369,-
45 + 0,85 - 0,60		369,-

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

e) *Blattgenkundstahl mit einer gerundeten Kante*

Abmessung, mm	Preise in DM für 100 kg	
	40 - 19 + 0,90	50 und breiter + 0,90
	317,-	308,-

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

**POOR ORIGINAL**

**Produkte F 7**

**1. Bandfeder für Aufzugsfedern in Edelstahlrohren,**

gehärtet und weißpoliert, mit sauber blanken, abgerundeten Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
40 x 0,80	365,-
40 x 1,20	357,-
40 x 1,50	357,-
60 x 2,00	375,-
30 x 2,50	424,-
60 x 2,50	398,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**2. Kerntiefederbandschlaß,**

graugehärtet, mit runden Kanten, in Ringen

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
4 x 0,40	154,-
5 x 0,40	140,-
12 x 0,40	129,-
6 x 0,50	132,-
8 x 0,50	131,-
14 x 0,50	128,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**IV/16**

~~DOOR ORIGINAL~~

**Produkte F8****Lamellenbeschicht.**

**gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit runden polierten Kanten, in Ringen.**

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
6,00 - 9,99 x 0,025 - 0,029	79200,-
6,00 - 9,99 x 0,030 - 0,034	52848,-
6,00 - 9,99 x 0,035 - 0,039	43056,-
6,00 - 9,99 x 0,040 - 0,044	26784,-
6,00 - 9,99 x 0,045 - 0,049	23049,-
6,00 - 9,99 x 0,050 - 0,059	15270,-
6,00 - 9,99 x 0,06 - 0,069	12312,-
6,00 - 9,99 x 0,07 - 0,079	7632,-
6,00 - 9,99 x 0,08 - 0,089	5472,-
6,00 - 9,99 x 0,09 - 0,099	4104,-
6,00 - 9,99 x 0,10 - 0,109	3154,-
6,00 - 9,99 x 0,11 - 0,119	2606,-
6,00 - 9,99 x 0,12 - 0,139	2263,-
6,00 - 9,99 x 0,14 - 0,159	1745,-
6,00 - 9,99 x 0,16 - 0,179	1514,-
6,00 - 9,99 x 0,18 - 0,199	1270,-
6,00 - 9,99 x 0,20 - 0,249	960,-
6,00 - 9,99 x 0,25 - 0,299	722,-
6,00 - 9,99 x 0,30 - 0,399	612,-
6,00 - 9,99 x 0,40 - 0,499	543,-
6,00 - 9,99 x 0,50 - 0,599	522,-
6,00 - 9,99 x 0,60 - 0,799	498,-
6,00 - 9,99 x 0,80 - 0,999	427,-
6,00 - 9,99 x 1,00 - 1,599	422,-
6,00 - 9,99 x 1,60 - 2,490	418,-
10,00 - 15,99 x 0,07 - 0,079	6780,-
10,00 - 15,99 x 0,09 - 0,089	4612,-
10,00 - 15,99 x 0,09 - 0,099	3712,-
10,00 - 15,99 x 0,19 - 0,109	2940,-
10,00 - 15,99 x 0,11 - 0,129	2465,-
10,00 - 15,99 x 0,13 - 0,149	2206,-
10,00 - 15,99 x 0,14 - 0,159	1616,-
10,00 - 15,99 x 0,16 - 0,179	1406,-
10,00 - 15,99 x 0,18 - 0,199	1181,-
10,00 - 15,99 x 0,20 - 0,249	893,-
10,00 - 15,99 x 0,25 - 0,299	671,-
10,00 - 15,99 x 0,30 - 0,499	581,-
10,00 - 15,99 x 0,40 - 0,499	516,-
10,00 - 15,99 x 0,50 - 0,599	496,-
10,00 - 15,99 x 0,60 - 0,799	473,-
10,00 - 15,99 x 0,80 - 0,999	406,-
10,00 - 15,99 x 1,00 - 1,599	372,-
10,00 - 15,99 x 1,60 - 2,490	369,-

**Für original-schwedische Qualität**

**10% Zuschlag**

**DOOR ORIGINAL**

**Stahlblech F 9****Plattenmautabnahmen:**

gehärtet, extra präzisionsgewalzt, mit beschrämteten Kanten, in Ringen.

**1. blau poliert****a) Grundpreise**

	Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
18	24 x 0,10	2471,-
18	24 x 0,115	2187,-
18	24 x 0,125	1950,-
25	30 x 0,125	2022,-
18	24 x 0,15	1237,-
25	30 x 0,15	1307,-
18	24 x 0,175	1085,-
25	30 x 0,175	1225,-
20	24 x 0,20	814,-
25	30 x 0,20	885,-
20	24 x 0,225	814,-
25	30 x 0,225	885,-
	24 x 0,24	814,-

**b) Weißpolierte Ausführung****7% Nachlaß****c) Kantenausführung runde und polierte Kanten****10% Zuschlag****d) Für original schwedische Qualität****10% Zuschlag****2. weiß poliert für Rundschüpplatten****a) Grundpreise**

	Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
20	24 x 0,25 - 0,275	599,-
25	35 x 0,25 - 0,275	568,-
20	24 x 0,40 - 0,44	505,-
25	35 x 0,40 - 0,44	462,-
20	24 x 0,45 - 0,49	475,-
25	35 x 0,45 - 0,49	453,-
20	24 x 0,40 - 0,475	418,-
25	35 x 0,40 - 0,475	398,-
20	24 x 0,50 - 0,55	376,-
25	35 x 0,50 - 0,55	360,-
22	27 x 0,60 - 0,70	413,-
25	27 x 0,60 - 0,70	406,-
13	0,90	456,-

**b) blau polierte Ausführung****7% Zuschlag****c) Kantenausführung runde und polierte Kanten****10% Zuschlag****d) Für original schwedische Qualität**

~~PRO~~ ORIGINAL

**2. Blankstahl.**

blankgewalzt, ungehärtet, härbar, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
22,35 - 22,40 + 0,06	1105,-
22,35 - 22,40 + 0,08	748,-
22,35 - 22,40 + 0,10	498,-
22,35 - 22,40 + 0,12	434,-
22,35 - 22,40 + 0,13	420,-
22,35 - 22,40 + 0,15	338,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**2. Bestückungsstahl,**

gehärtet, gelocht, blank, poliert, langlochgestanzt, ohne Markierung der Bruchstellen, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
22,08 + 0,06	3770,-
22,08 + 0,08	2496,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**3. Schwing- und Copperstahl**

extrahart und extra präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in gerichteten Stufen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
41 - 95 + 0,60 - 0,775	158,-
41 - 95 + 0,80 - 0,975	164,-
41 - 95 + 1,00 - 1,50	161,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**4. Schwingstahl,**

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
60 - 80 + 0,15	394,-
60 - 80 + 0,50 - 0,775	356,-
41 - 59 + 0,60 - 0,775	348,-
60 - 80 + 0,60 - 0,775	344,-
25 - 40 + 0,80 - 0,975	328,-
41 - 59 + 0,80 - 0,975	321,-
60 - 80 + 0,80 - 0,975	316,-
25 - 40 + 1,00 - 1,50	321,-
41 - 59 + 1,00 - 1,50	318,-
60 - 80 + 1,00 - 1,50	315,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**DOOR ORIGINAL**

**2. Diamantdiamant,**

gehärtet und weißpoliert, ellipsenförmig, mit runden Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	2--2,49	2,5--2,99	3--3,99	4--5,99	6--9,99	10--12,0	Breite mm
0,60--0,79	971,-	902,-	—	—	—	—	—
0,80--0,99	—	860,-	734,-	—	—	—	—
1,00--1,59	—	812,-	678,-	619,-	552,-	499,-	—
1,60--2,49	—	—	—	—	516,-	499,-	—
2,50--2,99	—	—	—	—	516,-	499,-	—

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

Übliche Standard-Abmessungen sind: (kurzfristiger lieferbar)

2,45 x 0,75 mm	6,50 x 1,60 mm
3,00 x 0,85 mm	7,00 x 1,80 mm
3,50 x 1,05 mm	7,50 x 1,85 mm
4,00 x 1,20 mm	8,00 x 2,00 mm
4,50 x 1,30 mm	8,50 x 2,10 mm
5,50 x 1,40 mm	9,00 x 2,20 mm
6,00 x 1,50 mm	—

**2. Tonzungenbanddial,**

gehärtet und blaupoliert, mit beschmittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
100 x 0,30--0,399	623,-
100 x 0,40--0,499	476,-
100 x 0,50 und dicker	435,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**POOR ORIGINAL**

### **Preisliste F 12**

#### **1. Transportbandstahl.**

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich je laufenden Meter einschl. Verpackung.)

Dicke mm	Breite mm							
	300	350	400	450	500	600	700	800
0,80			15,14	—	—	23,44	—	—
0,90	13,04	14,67	17,05	19,47	—	—	—	—
1,00		16,16	18,82	21,39	23,96	26,74	41,71	—
1,20		20	—	—	28,74	34,63	41,71	47,96
1,40		—	—	—	—	41,71	—	—

#### **2. Transmissionssbandstahl.**

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich in DM für 100 kg, einschl. Verpackung.)

Dicke mm	Breite mm				
	120	150	175	200	250
0,60			1080,-	1152,-	—
0,70	1005,-	1005,-	1005,-	—	—
0,80	920,-	920	—	973,-	—
0,90	783,-	—	—	—	—
1,00		608,-	698,-	763,-	763,-
1,10		698,-	—	—	763,-

Fixe Längen kosten einen Aufpreis von **25%**

#### **3. Ummantelungsbandstahl.**

original-schwedischer, kalt-blankgewalzt, in Ringen, 170 x 2,50 mm, je 100 kg  
einschl. Verpackung.

**DM 244,40**

#### **4. Sigarettenrauchbandstahl.**

gehärtet und weißpoliert, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm		
	40—59,9	60—90,9	100—159,9
0,10—0,109	2359,-	2253,-	2359,-
0,11—0,119	1908,-	1893,-	1908,-
0,12—0,139	1595,-	1459,-	1525,-
0,14—0,159	1214,-	1186,-	1214,-
0,16—0,179	1103,-	1084,-	1108,-
0,18—0,199	953,-	937,-	958,-
0,20—0,249	806,-	781,-	836,-
0,25—0,299	610,-	576,-	630,-

Für original-schwedische Qualität **10% Beschleunigung**

**IV/82**

~~DOOR ORIGINAL~~

**Werkstoff T 18**

**1. Zugfeder- und Uhrfederbandstahl,**

gehärtet und gelb- oder blaupoliert, mit runden polierten Kanten, unter 4 mm Breite, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm							
	1--1,24	1,25--1,59	1,60--1,99	2,00--2,49	2,50--2,99	3,00--3,99		
0,10--0,109	11148,-	9310,-	7708,-	6577,-	5483,-	4748,-		
0,11--0,119	8855,-	7465,-	6019,-	5203,-	4430,-	3788,-		
0,12--0,139	7064,-	5643,-	4582,-	3920,-	3297,-	2864,-		
0,14--0,159		4336,-	3346,-	2729,-	2225,-	1939,-		
0,16--0,179		3498,-	2705,-	2129,-	1677,-	1620,-		
0,18--0,199		2903,-	2139,-	1620,-	1441,-	1332,-		
0,20--0,249		2487,-	1761,-	1336,-	1064,-	886,-		
0,25--0,299		2093,-	1544,-	1150,-	877,-	764,-		
0,30--0,399		1838,-	1348,-	1007,-	782,-	669,-		
0,40--0,499		1649,-	1150,-	886,-	716,-	603,-		
0,50--0,599		1527,-	1103,-	857,-	677,-	566,-		

Für weißpolierte Ausführung

4% Nachlaß

Für Präzisionsausarbeitung

10% Zuschlag

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

**2. Zugfeder-, Wagnerschrauber-, Uhrfeder- und Sprechmaschinenfeder-Bandstahl,**

gehärtet, gelb- oder blaupoliert, mit arrondierten Kanten, in Breiten 4 mm und darüber, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

a) *Grundpreise*

Dicke mm	Breite mm			
	4--5,99	6--9,99	10--15,9	16--24,9
0,10--0,109	3169,-	2842,-	2782,-	2721,-
0,11--0,119	2565,-	2179,-	2126,-	2078,-
0,12--0,139	2008,-	1705,-	1661,-	1629,-
0,14--0,159	1612,-	1396,-	1373,-	1349,-
0,16--0,179	1312,-	1146,-	1120,-	1095,-
0,18--0,199	1122,-	992,-	968,-	948,-
0,20--0,249	843,-	772,-	758,-	741,-
0,25--0,299	681,-	632,-	636,-	623,-
0,30--0,399	522,-	500,-	488,-	477,-
0,40--0,499	443,-	426,-	416,-	407,-
0,50--0,599	430,-	409,-	397,-	383,-
0,60--0,699	416,-	390,-	378,-	365,-
1,00--1,599	481,-	428,-	412,-	382,-

b) *Veränderter C-Gehalt*

C-Gehalt 0,69% und niedriger

5% Nachlaß

c) *Farbe*

Grau Ausführung

8% Nachlaß

Weißpolierte Ausführung

4% Nachlaß

d) *Für Präzisionsausarbeitung bei Uhrfederbandstahl*

10% Zuschlag

e) *Für original-schwedische Qualität*

10% Zuschlag

IV/8

**DOOR ORIGINAL**

### **Preisliste F 4**

#### **1. Bandstahl für Kameraverschlüsse,**

gehärtet und weiß- bzw. blaupoliert, präzisionsgewalzt, mit beschmittenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

präzisionsgewalzte Ausführung	10%
blaupolierte Ausführung	6%

#### **2. Wellbandstahl,**

gehärtet und weißpoliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

runde Kanten	7%
bombaute Ausführung	20%

#### **3. Bandstahl für Nähmaschinennämer,**

mit 1,20% C-Gehalt, blank, geglättet, extrapräzisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, in gerichteten Stäben, mit beschmittenen Kanten.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Gute 1,20% C-Gehalt	10%
extrapräzisionsgewalzte Ausführung	25%
Lieferung in gerichteten Stäben	12%
Glühen	DM 6,- für 100 kg

#### **4. Walzplattenbandstahl,**

extraweich- und extrapräzisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschmittenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

extraweiche Ausführung	6%
extrapräzisionsgewalzte Ausführung	25%

#### **5. Bandstahl zur Herstellung von Metallbügelnätzen,**

kalt gewalzt, gut hartbar, halbhart, mit beschmittenen Kanten, in Ringen; nach Spezialanalyse:

C	1,2	1,3	%
Cr	0,8	1,0	%
W	1,6	1,9	%
Si	0,15	0,25	%
V	0,07	0,12	%
Mn	0,20	0,40	%
P	max.	0,025	%
S	max.	0,025	%

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Sondergüte	10%
halbhart gewalzt	6%

#### **6. Das Material zu 1.-5 kostet in original schwedischer Qualität**

10% Zuschlag

~~POOR ORIGINAL~~

**PREISLISTE  
FÜR EISEN UND STAHL**

**Teil V**

**Preise und Bedingungen  
für  
Flußstahlrohre  
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

~~DOOR ORIGINAL~~

**Preisanordnung Nr. 405**

#### Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl

NAME **DR. MARY JANE**

Vom 26. März 1955  
Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes er-

1

- II**

(4) Für Rohstahl, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegierungen, Halbzug, Walzwerksseiderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt und Flüssigstahlrohre gelten die in den Preissätzen Angabe vom 1. April 1935 festgelegten:

  - Teil I: Preise und Bedingungen für Rohstahl, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegierungen;
  - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzug, Walzguss und Blankstahl;
  - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
  - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verarbeitungswerke;
  - Teil V: Preise und Bedingungen für Flüssigstahl usw.;
  - Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
  - Teil VII: Gegenabrechnungen;
  - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffspülungen.

festgelegte I. und vorangegangene und Bedingungen,

(2) Die Industrieabgabensteuer gemäß Abs. 10 Pfeilen für die in den Preissätzen festgelegten Mindestliefermengen unter Beachtung der in den Preissätzen festgelegten Höchstgrenzen.

Die in den Preissätzen festgelegten Handelsabstecher werden berücksichtigt.

so für alle zur Lieferung an Werk bzw. als Vorrichtung an bestellten Material unterhalb der Mindestliefermenge bis zu einer Lieferung ab Handelskäger bestimmten Mengen.

(3) Die Vertriebsabstecher zwischen den Herstellern zwecks und der DHZ-Mitgliedschaft und dem Ministerium für Ministerium für Außenhandel und Importexporten Handel und dem Material für Schweißarbeiten, der reichliche für Export und Import wird, die in den Preissätzen für das Material und die Fertigung.

(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. 10 Pfeilen für das Material und die Fertigung, sofern sie auf das Material und die Fertigung nach französischer Einheitsabrechnung (EWA) und daher die Fertigung aus Frankreich, sofern bestimmt, von Absatz der französischen EWA.

**II**

Die Stück nach den Bestellmengen in diesen Preissätzen sind entsprechend den Preissätzen zu runden, sofern sie nicht im Werte der 1000 Reichsmark liegen, auf 1000 Reichsmark runden.

(1) In Abweisung von den Bestimmungen des Absatzes 10 Pfeilen bestimmt:

  - Schweißarbeiten
  - Fertigung
  - Import

Erstmalig, das Preissatz und die Runden bestimmen, sofern die runden und die Materialien zu unterscheiden, 1000 Reichsmark weiterverordnen.

**III**

(1) Der nach dem Grundstücke Preissatz und entsprechend den Preissätzen und in den Preissätzen besonders ausgewiesenen:

  - Preis der Abholung der Preissatz, bestimmt, sofern die Preissätze und die Materialien zu unterscheiden, erhält das Material am Preis des Absatzes 10 Pfeilen.
  - Bereitstellung und Transport des Materials vom 9. August 1939 zur Fertigung des Hochwerks (GIG. S. 825) bis zum 1. April 1935, sofern die Materialien und Handelsabstecher bestimmt.
  - Gebot, Preis und Abrechnung, sofern die Materialien und Handelsabstecher bestimmt, sofern die Preise gemäß 10 Pfeilen bestimmt, sofern die Materialien und Handelsabstecher bestimmt, sofern die Preise der Fertigung aus Frankreich bestimmt.

■

**Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisanordnung und Erklärungen zu den Preisen erhält das Ministerium für Schwerindustrie und Eisenbau direkt der Staatlichen Planungskommission und dem zentralen**

4

- (1) Diese Preisliste wird tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt an erfolgen.  
 (2) Gleichzeitig werden diese Preisliste, abgesehen von den Bestimmungen und Preisverhandlungen, insbesondere der Preise vom 1. Januar 1954, ab dem 1. Dezember 1954, nicht mehr geltend gemacht, über die Preise für Eisen und Stahl - RVE Eisen und Stahl (GBl. 1954, Teil I, L 131), außer Kraft.  
 (3) Alle Preise enthalten Ausnahmevergütungen zur Fertigung und Verarbeitung von Stahlwaren, die nicht in Rahmenverträgen mit dem vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem RVE am 1. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmevergütungen im BV Eisen und Stahl, Abteilung Technik, Kommissionsgesetzblatt zu Legezeit des Ministeriums für

Berlin, den 25. M<sup>är</sup>z 1921.

Ministerium für Schwerindustrie  
B.Z. Schumann

Minister

**Satz und Druck:** VER Schriftkombi; Osn. Schriftenblatt, 2010

~~DOOR~~ ORIGINAL

Preise und Bedingungen für Produkte

**A. Allgemeine Bestimmungen**

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Warenbezeichnung
27.57.41.00	a) Stumpfgeschweißte Gasrohre
27.57.43.00	DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost
27.57.41.00	b) Schmelzgeschweißte Gasrohre
27.57.43.00	DIN 2440
27.57.21.00	c) Nahtlose Gasrohre
27.57.23.00	DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost
27.57.41.00	d) Stumpfgeschweißte dickwandige Gasrohre
27.57.43.00	DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre)
27.57.11.00	e) Nahtlose dickwandige Gasrohre
27.57.13.00	DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre)
27.57.11.00	f) Nahtlose Flüssigstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre)
27.57.13.00	g) Nahtlose Flüssigstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre)
27.57.41.00	h) Schmelzgeschweißte Flüssigstahlrohre DIN 2448 bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre)
27.57.11.00	i) Kugellagerstahlrohre
27.57.13.00	
27.57.11.00	k) Kesselrohre
27.57.13.00	
27.57.11.00	l) Bohrrohre
27.57.13.00	
27.67.11.00	m) Nahtlose Präzisionstahlrohre, kalt gezogen DIN 2395 und 2391
27.67.51.00	n) Geschweißte Präzisionstahlrohre, mehrfach kalt gezogen DIN 2393, einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394
27.67.53.00	(Flüssigstahlrohre in Edelstahlqualitäten siehe Teil VI, Preisliste E 27)

**POOR ORIGINAL**

- 3. a)** Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk Vertriebslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	insgesamt	je Abmess. u. Güte
Gastrohre ohne Vorschrift der Materialgüte	10 t	jede Menge
Dampfrohre ohne Vorschrift der Materialgüte	auch zusammengefaßt	bis 24 mm außen Durchmesser: 0,5 t
Siederohre ohne Vorschrift der Materialgüte mit Normalwand nach DIN 2448	10 t	25 bis unter 38 mm außen Durchm.: 1 t
Siederohre mit größerer Wanddicke als Normalwand	auch zusammengefaßt	38 bis 318 mm außen Durchmesser: 3 t
Siederohre mit anderen als den in dieser Liste verzeichneten Außen Durchmessern	10 t	250 m je Abmessung
Gastrohre mit Gütevorschrift	5 t	Geschweifte Präzisionsstahlrohre
Siederohre mit Gütevorschrift	5 t	500 m je Abmessung
Kugellagerstahlrohre		
Bohrrohre		
Großrohre		
Nahthose Präzisionsstahlrohre		
Geschweifte Präzisionsstahlrohre		

- b)** Bei Hu-Material beträgt die Mindestbestellmenge für

Dampfrohre	zusammen	10 t
Gastrohre		
Siederohre		
Kugellagerstahlrohre		
Bohrrohre		
Großrohre		
Nahthose Präzisionsstahlrohre		10 t
Geschweifte Präzisionsstahlrohre		5 t

- c)** Für geringere als die unter Absatz a) und b) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Stange wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von DM 60,- je U berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworben wird.
- Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.
- Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen Vertragen, die den reinen Lieferanten reiherten lieferten wurden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

- 4. a)** Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommen dem Schiff der dem Fangbahnhof vorschreift, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b)** Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.
- Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein scheinbarlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
- c)** Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen.
- Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst trifft.
- d)** Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriebe nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

**DOOR ORIGINAL**

### **B. Preisliste**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

#### **1. Gasrohre und Dampfrohre**

mit Gewinde und Muffen, in Herstellungslängen, in folgenden Ausführungen

Ausführung 1: schwarz

Ausführung 2: verzinkt

Ausführung 3: innen und außen oder nur innen oder nur außen bituminiert

Ausführung 4: innen und außen oder nur außen bituminiert, außen mit Wollfilzpacke umwickelt

Ausführung 5: innen verstärkt bituminiert, außen einfach bituminiert (Habichtrohr)

Ausführung 6: innen verstärkt bituminiert, außen bituminiert und mit Wollfilzpacke umwickelt (Habichtrohr)

Ausführung 7: innen verstärkt bituminiert, außen roh (Habichtrohr)

#### **Grundpreise**

##### **a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost**

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Ausführung 1	1668	738	621	571	547	531	517	504	492
Ausführung 2	1996	881	741	685	652	632	616	600	586
Ausführung 3			727	661	638	600	574	556	537
Ausführung 4				663	595	583	557	541	517
Ausführung 5				853	690	648	607	581	559
Ausführung 6				840	641	629	585	561	538
Ausführung 7				1111	884	772	705	661	629

Für die Abmessungen 2 1/2, 3, 4, 5 und 6" gelten die gleichen Preise wie für nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U unter c).

##### **b) Schmelzgeschweißte Gasrohre DIN 2440 (Preishilfen sind in Vorbereitung)**

##### **c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U bzw. Gost**

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
Ausführung 1	1996	1181	957	808	737	665	606	595	591	588	584	581	581	579
Ausführung 2	2379	1413	1144	965	904	793	751	709	705	701	697	693	693	691
Ausführung 3			1074	971	869	743	658	650	646	642	639	635	635	633
Ausführung 4				895	766	733	629	626	624	622	622	618	618	617
Ausführung 5				1194	929	828	690	666	650	648	646	644	644	642
Ausführung 6				1063	814	772	659	652	635	633	631	629	629	628
Ausführung 7				1434	1115	955	788	759	720	718	716	714	714	714

##### **d) Stumpfgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gost**

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Ausführung 1	1657	746	616	568	524	514	512	494	482
Ausführung 2	1984	890	735	676	624	612	610	588	576
Ausführung 3				659	591	583	557	544	526
Ausführung 4				663	576	570	546	537	509
Ausführung 5				896	650	622	587	567	544
Ausführung 6				842	618	611	570	552	528
Ausführung 7				1110	807	727	666	638	606

V/3

**DOOR ORIGINAL**

**e) Schmelzgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 (Preisliste ist in Vorbereitung)**

**f) Nahtlose Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gost**

Lichter Durchmesser Zoll	1	1 1/4	2 1/8	2 1/2	3 1/4	4	4 1/4	4 1/2	5 1/2	6 1/2	7 1/2	8 1/2	9 1/2	10	11	12	
Ausführung 1	2263	1527	1177	945	800	685	620	620	618	618	615	615	611	608	606		
Ausführung 2	2711	1828	1408	1130	956	818	739	739	737	737	733	733	729	725	723		
Ausführung 3				1048	884	763	684	679	677	677	674	674	672	670	663		
Ausführung 4					953	787	716	684	684	670	670	666	666	665	665	659	
Ausführung 5					1240	924	798	709	709	696	696	689	689	685	685	681	
Ausführung 6					1101	826	750	674	670	666	666	663	663	659	659	655	
Ausführung 7					1451	1082	965	799	768	744	744	740	740	737	737	733	

**2. Nahtlose Edelstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost ohne Gutevorschrift, bis 318mm aub. Durchm. (Siederohre), in Herstellungsängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)**

Wanddicke mm	Außerer Durchmesser in mm												Wanddicke mm
	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	
1 1/2	2020	1658	1461										1 1/2
2		1672	1479	1314	1270	1236	1225	1216	1177	1166			2
2 1/2				1312	1221	1146	1127	1127	1127	1115	1017	1017	2 1/2
3						1149	1121	1121	1121	1109	1017	1017	3
3 1/2											1017	1017	3 1/2

Wanddicke mm	Außerer Durchmesser in mm												Wanddicke mm
	5	6	7 1/2	10 1/2	11 1/2	14 1/2	15 1/2	16 1/2	17 1/2	20	22	25	
2 1/2	994	914	878	824	778	776							2 1/2
3	953	914	871	821	792	780	778	772	771	768	766		3
3 1/2	953	914	871						782	782			3 1/2
4	986	914		824	799	799		794		794	790		4
4 1/2		914						782		782			4 1/2
5		914		892	845	817			807	807	805		5
6									817	807			6
8									802	858			8

**DOOR ORIGINAL**

**Fortsetzung: Nationale Plattendekore DIN 2440 bzw. Goot ohne Gütekennzeichen, bei 318 mm äußerer Durchmesser (Spindelbreite), in Herstellungslängen, die Preise**  
**diese Liste sind Grundpreise, sie verstecken sich in DM je t)**

Wanddicke mm	Äußerer Durchmesser mm																		Wanddicke mm			
	88	89	95	102	109	121	127	133	146	152	159	168	171	191	194	216	219	245	267	273	292	299
3½	764	762																				314
3½	766	762	760	760																		312
3½					758																	324
4						760	760	760	738	756	756											4
4½									754	754	754											4½
4½									754	752	752											4½
5									774	774	774											5
5½									774	774	774											5½
6									780	774	774											6
6½									774	774	774											6½
6½																						6½
7										780	782	782	782									7
7½											782	782	782	782								7½
8											867	860	860	827								8
8											946	946	946	927								8
9																						9
10											950	950	950	860								10
11																						11
12																						12
13																						13
14																						14
15																						15
16																						16
17																						17
18																						18
19																						19
20																						20
21																						21
22																						22
23																						23
24																						24

V6

**DO OR ORIGINAL**

**3. Nahtlose Flüssigstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost, ohne Vorschrift der Materialgute, über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre), in Herstellungslängen:**

a) Die nachstehenden Preise gelten für Rohre mit folgendem äußeren Durchmesser:

325 mm, 351 mm, 377 mm, 419 mm, 426 mm, 470 mm, 521 mm, 572 mm.

b) Die Preise betragen je l für die in DIN 2448 bzw. Gost festgelegten Wanddicken:

Wanddicke, mm	DM	Wanddicke, mm	DM
8	844,-	12,5	975,-
9	852,-	14	973,-
9,5	863,-	15	973,-
10	876,-	16	973,-
10,5	890,-	20	973,-
11	926,-	26	973,-
11,5	949,-	30	973,-
12	974,-		

**4. Schweißgeschweißte Siederohre DIN 2448**

Für geschweißte Siederohre gelten die gleichen Preise und Bedingungen wie für nahtlose Siederohre DIN 2448 bzw. Gost des entsprechenden Außendurchmessers und der betreffenden Wanddicke, mit folgenden Preisabschlägen:

bis einschl. 108 mm äußerer Durchmesser	8%
über 108 bis einschl. 216 mm äußerer Durchmesser	15%
über 216 bis einschl. 318 mm äußerer Durchmesser	18%

**5. Walz- und Kugellagerstahlrohre in Herstellungslängen**

	geglättet	ungeglättet
bis 118 mm äußerer Durchmesser	DM 1506,-	1410,-
über 118 mm äußerer Durchmesser	DM 1441,-	1341,-

**6. Nahtlose Flüssigstahlrohre DIN 3468 Gost € 12, Gütekufe III**

a) Die Grundpreise betragen für Rohre mit einem äußeren Durchmesser von

DM	8	10	12	14	16	18	20 mm
2454,-	1942,-	1665,-	1512,-	1381,-	1302,-	1217,-	
DM	22	25	28	30	32	35 mm	
1126,-	1111,-	1072,-	1063,-	1063,-	1061,-		
DM	Von 38 bis 51	über 51 mm					
1028,-		975,-	fur alle Wanddicken				

b) Für die Aufpreise gelten die in Abschnitt C unter Punkt 2 festgelegten Satze.

c) Die Aufpreise für Abnahme und beiderseitige Ringprobe gemäß Abschnitt C Punkt 2 b gelten für den Prüfumfang nach DIN. Wird (bei importierten Rohren) nur der (geringere) Prüfumfang nach Gost bescheinigt, so daß die fehlenden Prüfungen beim Verbraucher durchgeführt werden müssen, werden die prozentualen Aufpreise für Rohre Gütekufe III R. Punkt 2 b nur mit um 10% niedrigeren Sätzen berechnet.

Werden nicht alle nach Gost vorgeschriebenen Prüfungen oder überhaupt keine Prüfungen beschafft, darf für Abnahme kein Aufpreis berechnet werden.

# FOOR ORIGINAL

## C. Aufpreislisten

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste werden, soweit nicht ausdrücklich gesagt ist, daß sie auf den Grundpreis gelten, netto auf netto berechnet, d. h. jeweils auf den um den etwa vorangegangenen Aufpreis erhöhten Preis.)

### 1. Aufpreisliste für Gasrohre und Dampfrohre

- a) Werden Gasrohre in Herstellungsängen von 4 m und mehr ohne Gewinde bzw. ohne Muffen geliefert, so werden vergütet:

für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	1%
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	2%
für Rohre einerseits mit Gewinde und Muffen (Vergütung für ein fehlendes Gewinde)	½ %

Diese Vergütung wird errechnet auf den Preis der betreffenden Ausführung (schwarz, verzinkt, bitumiiniert usw.).

- b) Für Gasrohre in gewissen Längen von 4 m und mehr werden folgende Aufpreise berechnet:

für Rohre mit Gewinde und Muffen	9 %
für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	6,5 %
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	4,5 %
für Rohre einerseits mit Gewinde, ohne Muffen	5 %

Diese Aufpreise werden berechnet

- bei verzinkten Rohren auf den Preis für verzinkte Rohre,  
bei allen anderen Rohren auf den Preis für schwarze Rohre.

- c) Werden Gasrohre und Dampfrohre nach Gütekennzeichen geliefert, so kommen die Aufpreise nach der Aufpreisliste für Siederohre zur Berechnung.

### 2. Aufpreisliste für Siederohre

- a) Siederohre mit anderen als im DIN-Blatt 2448 bzw. Gott angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preis für Siederohre der gleichen Wanddicke des nächstliegenden kleineren äußeren Durchmessers berechnet. Auf diesen Preis wird ein Zuschlag von 15% auf den Grundpreis berechnet. Siederohre mit anderen als den im DIN-Blatt 2448 bzw. Gott angegebenen Wanddicken werden zum Preis für Siederohre der nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet. Handelt es sich um Siederohre mit größeren als den in der Preisliste angegebenen größten Wanddicken, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebene größte Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers. Bei der Feststellung des Preises für Siederohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

#### b) Siederohre mit Gütekennzeichen

Die Preise zu B 2 gelten für die Güte St 0 (frühere Handelsgute St 00.29). Für die Güte St 05 (Material mit mehr als 50 kg Festigkeit) wird ein Aufpreis von 5% vom Grundpreis für hartes Material berechnet. Für Rohre aus diesem Material werden weder Werkzeugnisse noch Abnahmescheinungen erteilt.

Für Siederohre mit Gütekennzeichen gelten folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

Gütekennzeichnung nach SE 8	frühere Gütekennzeichnung	mit Werkzeugnis	mit Abnahme
C 12	St 35.29	10%	12%
C 12 A	St 35.29 mit Al-Zusatz	11%	13%
C 18	St 45.29	8%	10%
C 18 A	St 45.29 mit Al-Zusatz	9%	11%
C 18 L	St 45.29 mit Al-Zusatz	11%	13%
C 35	St 55.29	10%	12%
C 45	—	12%	14%
18 Mn 5	St 55	8%	10%
K 18 Mn 5	—	12%	14%

VII

**DOOR ORIGINAL**

Für Siederohre nach besonderen amtlichen Bedingungen gelten (einschl. Güteaufpreis) folgende  
Aufpreise auf den Vollpreis:

Gutebezeichnung nach SES	C 12	C 12 A	C 18	C 18 A	C 18 L	C 35	C 45	18 Mn 5	K 18 Mn 5
Prühere Gutebezeichnung	St	St 45.29	St	St	St 45.29	St	St	St	St 52
nach Landdampfkessellbedingungen mit Werkzeugnis mit Abnahme	35.29	mit Al-Zus.	45.29	mit Al-Zus.	55.29				
Heißdampfrohrleitungen									
Gute Stufe I mit Werkzeugnis mit Abnahme	11%	12%	10%	11%	12%	15%	10%	15%	
nach Betriebsbedingungen mit Werkzeugnis mit Abnahme	11%	14%	12%	13%	14%	17%	12%	17%	
nach Schiffsdampfkessellbedingungen mit Werkzeugnis mit Abnahme	13%	14%	12%	13%	14%	17%	12%	17%	
nach DSRK-Bedingungen mit Werkzeugnis mit Abnahme	13%	14%	12%	13%	14%	17%	12%	17%	
Gute Stufe II mit besonderer Ringprobe mit Werkzeugnis mit Abnahme	18%	19%	20%	21%	20%	23%	20%	23%	
Heißdampfrohrleitungen mit beiderseitiger Ringprobe mit Werkzeugnis mit Abnahme	20%	21%	22%	23%	22%	25%	22%	25%	
Gute Stufe III mit Abnahme und beiderseitiger Ringprobe	26%	21%	22%	23%	22%	25%	22%	25%	

Die obigen Aufpreise schließen nur die sachlichen Abnahmekosten (ohne persönliche Kosten des Abnehmenden) ein.

Für Siederohre in anderen Guten muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

Siederohre in legierten Bau- und Edelstahlgüten siehe Preisliste E 27, Teil VI.

a) Für Siederohre in festen (genauen) Längen

(Toleranzen nach DIN 1629) beträgt der Aufpreis

bei Längen von 500 bis unter 2500 mm	8%
bei Längen von 2500 bis unter 7100 mm	4%
bei Längen von 7100 bis unter 8000 mm	8%
bei Längen von 8000 bis unter 9000 mm	13%
bei Längen von 9000 mm und mehr	17%

Herstellungslängen von 7100 mm und darüber, bei denen Mindestlängen vorgeschrieben werden, also z. B., „nicht unter 7100 mm“ oder „8 bis 12 m“ kosten 5% Aufpreis, wenn nicht mindestens 10% von der bestellten Abmessung und Güte in normalen Herstellungslängen mitgeliefert werden dürfen.

**EDOR ORIGINAL**

d) Die oberen Grenzen der Herstellungslängen bei Siederohren DIN 2448 bzw. Gost, die nach dieser Preisliste berechnet werden, betragen bei Rohr

mit einem äußeren Durchmesser	bis einschl. 102 mm	über 102 bis 152 mm	über 152 bis 318 mm
<i>nach Vereinbarung</i>			
bei einer Wanddicke von			
bis einschl. zweimal	9 m	12 m	15 m
über zwei bis dreimal	7 m	8 m	9 m
über drei bis viermal	5 m	6 m	7 m
über viermal			

der im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost für Rohre mit dem betreffenden Durchmesser angegebenen niedrigsten Wanddicke.

Für alle Längen, die die vorgenannten Maße überschreiten, gleichgültig, ob es sich um feste oder um Herstellungslängen handelt, muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

e) Wird Ausglühen vorgeschrieben, so betragen die Aufpreise für

Ausglühen der Rohrenden einerseits	1,5 %
Ausglühen der Rohrenden beiderseits	2 %
Ausglühen des ganzen Rohres	5 %

f) Abpressen bedingt folgende Aufpreise:

bis einschl. 80 Atm.	aufpreisfrei
über 80 bis einschl. 150 Atm.	2 %
über 150 bis einschl. 250 Atm.	3 %
über 250 bis einschl. 400 Atm.	5 %
über 400 bis einschl. 700 Atm.	7 %

g) Für zylindrisches Aufwerten und Einziehen betragen die Aufpreise bei einer Veränderung des Rohrdurchmessers bis zu 3 mm in einer Länge bis zu 60 mm bei Rohren

bis 76 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM 1,60 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 1,80 je Rohrende
über 76 bis 108 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM 1,80 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 2,10 je Rohrende

Für jeden angefangenen Millimeter im Durchmesser und für jede angefangene 15 mm in der Länge, um die die Aufwertung oder Einziehung größer ausgeführt werden muß, erhöhen sich die obigen Aufpreise um DM 0,15.

Bearbeitungs kosten für Siederohre mit größeren Durchmessern und Kosten für nicht normale Bearbeitung müssen von Fall zu Fall festgesetzt werden.

h) Verzinkte Siederohre kosten für Rohre bis 7100 mm Länge einen Aufpreis von DM 130,- je t geferichtet (gewichtet in verzinktem Zustand).

i) Für nahtlose Flüssigstahlrohre nach Gost 301-50 und Sondernormen Gost 3099-46, 3101-46 und 3102-46, ferner für Rohre für Hochdruckkessel und Überhitzer M PTU 2570-50 aus Import mit Werkzeugen gilt, sofern die Rohre mit Abnahme bestellt worden sind, für den Werksprücheinstand der Aufpreis für Rohre mit Abnahme.

### **II. Preisliste für andere als Is Rohre**

Nahtlose Siederohre Ha-Material  
Gasrohre Ha-Material

DM 600,-  
DM 365,-

DOOR ORIGINAL

## **E. Anmerkungen**

### **1. Stahlrohre**

sind Siederohre in Güte C 12 und C 12 A, jedoch mit Abnahmeverbindungen nach DIN 17175 und werden entsprechend berechnet.

### **2. Bohrrohre**

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

### **3. Spezial-Bohrrohre nach DIN 4018U für Wasser bzw. Spezial-Olfeldrohre.**

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

### **4. Für Flanschenrohre**

lassen sich feste Preislisten nicht aufstellen, weil der Preis jeweils von der Besonderheit der Flanschenverbindung bestimmt wird. Diese ist jedoch derart vielseitig, daß der Preis nur von Fall zu Fall festgesetzt werden kann.

### **5. Gefünderohre**

sind Präzisionsstahlrohre.

### **6. Nahtlose Flüssstahl-Gewinderohre DIN 2460**

sind nahtlose Flüssstahlrohre mit Gütekennzeichnung und werden berechnet wie Siederohre in der entsprechenden Güte.

### **7. Stahlmuffenrohre nach DIN 2460**

Für Stahlmuffenrohre für Industriegas- und Wasserleitungen DIN 2460 mit normaler Bitumen- und Wollfilzisolation gelten die Preise und Bedingungen für nahtlose Flüssstahlrohre DIN 2448 bzw. Güte (Siederohre) des entsprechenden Außendurchmessers der betreffenden Wanddicke (siehe S. V. 4-5 dieser Listen). Sie gelten für die gebräuchlichsten Muffenverbindungen wie Sigur, Schraubmuffen, Stemmmuffen, Iso usw. einschl. 1 Satz Gummiringe.

### **8. Korrosionsschutz für Wasserleitungsröhre**

Die Werke liefern vorerst nur s. schwarze bzw. verzinkte Rohre. Wird Wasserleitungsröhr mit Korrosionsschutz gewünscht, so muß der Besteller die entsprechende Behandlung selbst für eigene Rechnung vornehmen lassen. Die DHZ M liefert und berechnet in diesem Falle das schwarze Rohr frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Betriebes, der das Tauen vornimmt. Die Kosten für das Tauen sowie die Fracht von der Tauerstelle bis zum Verwendungsort gehen zu Lasten des Bestellers.

~~DOOR~~ ORIGINAL

**F. Preise für einfache Rohrleitungen, ohne Steigungen**

**DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29), in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.  
(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)**

Außerer Ø mm	Wanddicke mm										Außerer Ø mm
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	
4	10309	9010	8381	6033							4
5	8066	6992	6426	4466							5
6	6530	5568	5261	3670							6
7	5555	4362	4337	3330	3160	2840					7
8	4780	4203	3808	3240	3080	2680					8
9	4240	3733	3360	3080	2940	2460					9
10	3953	3577	3198	2960	2880	2340	1980	1945	1920	1880	10
11	3722	3373	2965	2740	2620	2284	1860	1780	1760	1710	11
12	3502	3248	2880	2660	2580	2248	1780	1760	1740	1730	12
13	3149	2883	2760	2543	2360	2224	1765	1724	1713	1701	13
14	3060	2768	2641	2434	2291	2184	1763	1716	1684	1663	124
15	2980	2684	2446	2328	2164	2063	1741	1681	1646	1612	1581
16	2760	2521	2424	2283	2064	2041	1734	1654	1627	1606	1534
18	2540	2413	2318	2206	2054	1966	1713	1623	1596	1574	1513
20	2470	2344	2261	2094	2036	1901	1699	1581	1524	1496	1444
22	2420	2223	2164	2023	1899	1864	1573	1526	1411	1364	1318
24	2315	2204	1900	1653	1628	1451	1422	1312	1226	1203	1192
25	2299	2015	1797	1449	1386	1248	1220	1213	1117	1099	1054
26	2286	2006	1793	1443	1382	1244	1216	1207	1110	1093	1046
27	2280	2001	1786	1436	1376	1298	1214	1203	1106	1096	1043
28	2272	1996	1780	1435	1372	1296	1210	1198	1101	1090	1038
30	2267	1993	1775	1434	1368	1295	1206	1196	1099	1077	1035
32	2263	1990	1772	1433	1366	1293	1203	1195	1096	1074	1033
34	2250	1989	1770	1432	1411	1291	1202	1194	1095	1068	1026
35	2244	1988	1766	1431	1361	1295	1199	1189	1091	1061	1023
36	2220	1978	1757	1425	1298	1222	1195	1183	1083	1054	1022
38	2209	1968	1746	1419	1293	1218	1192	1177	1075	1047	1018
40	2198	1955	1736	1413	1292	1213	1188	1172	1067	1038	1015
42					1409	1291	1208	1185	1166	1058	1010
45					1403	1287	1202	1181	1161	1050	1026
48					1398	1281	1198	1177	1156	1043	1024
50					1395	1275	1193	1174	1152	1036	1022
52					1391	1270	1190	1170	1147	1029	1019
55					1388	1265	1186	1167	1142	1022	1016
58					1383	1260	1181	1163	1137	1015	1010
60					1379	1257	1176	1161	1134	1008	1004
62					1376	1253	1173	1160	1130	1001	998
65					1373	1249	1169	1156	1126	995	992
70					1371	1246	1166	1154	1123	988	983
75					1369	1244	1163	1152	1120	985	983
80					1367	1241	1161	1149	1116	980	978
85							1159	1147	1113	977	973
90							1156	1144	1110	973	964
95										952	950
100									1106	970	965
110									1106	966	962
120									1103	963	968
										966	965

V18

**DOOR ORIGINAL**

**Fortsetzung: Preise für zylindrische Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen**

**DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29) in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.**

**(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)**

Außerer Ø mm	Wanddicke mm										Außerer Ø mm
	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	
4											4
5											5
6											6
7											7
8											8
9											9
10											10
11											11
12	1700										12
13	1675										13
14	1580										14
15	1545										15
16	1526										16
18	1421	1.084	1.136								18
20	1.386	1.413	1.281								20
22	1243	1.198	1.144								22
24	1144	1.116	1.108	1.105	1.101						24
25	1049	1.013	1.004	1.002	1.001						25
26	1034	1.008	998	996	992						26
27	1029	1.004	994	992	990						27
28	1028	1.001	991	989	989	988	987				28
30	1027	999	989	988	988	987	986				30
32	1026	997	988	987	987	986	985				32
34	1024	996	987	986	985	984	983				34
35	1022	992	986	983	983	982	980				35
36	1019	985	963	980	979	977	976				36
38	1016	979	977	975	973	971	971				38
40	1012	973	971	969	967	965	964	962			40
42	1008	966	964	962	960	958	957	954			42
45	1003	962	959	957	956	953	952	950			45
48	997	957	954	950	949	948	947	945			48
50	991	952	950	947	946	944	943	941			50
52	986	947	945	943	941	939	938	936			52
55	982	944	940	939	938	936	935	933	931	930	929
58	977	938	937	936	934	932	931	929	928	927	925
60	972	933	932	931	930	929	928	926	925	924	922
62	967	929	929	928	925	923	922	920	919	918	916
65	964	924	922	921	919	917	916	914	913	912	910
70	960	920	918	917	916	913	912	910	909	908	906
75	958	917	914	912	911	909	908	906	905	904	902
80	954	914	912	910	909	906	905	903	902	901	899
85	952	912	910	907	906	904	903	901	900	899	897
90	949	910	907	905	904	903	902	900	899	898	896
95	948	907	906	904	903	902	901	899	898	897	895
100	946	906	905	903	902	901	900	898	897	896	894
110	944	905	904	902	901	900	898	897	896	895	893
120	943	904	903	901	900	898	897	896	895	894	892



### **C. Aufpreise für zolllose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen**

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste gelten auf den Grundpreis.)

#### **1. Längenvorschriften**

- a) Als aufpreisfreie *Herstellungslängen* gelten solche von etwa 2 bis 7 m und solche, die nach oben, aber nicht nach unten begrenzt werden, z. B. Längen nicht über 5 m.

#### **b) Feste Längen**

	Rundrohr	Profirohr
von 200 bis 1000 mm	5%	10%
über 1000 bis 7000 mm	10%	20%
über 7000 mm	20%	40%
unter 200 mm Länge		
bis 30 mm äußerer Durchmesser	DM 2,50	DM 3,50
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser	DM 2,80	DM 4,40
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser	DM 3,50	DM 7,80
	je 100 Rohre	

#### **c) Teilbare Längen**

teilbar durch	bis 1000 mm	5%	10%
	über 1000 mm	10%	20%

#### **2. Güten nach DIN**

	aufpreisfrei
St 35,29	5%
St 45,29	7,5%
St 55,29	10%
St 65,29	10%
C 10	10%
C 15	10%
C 22	10%
C 35	12,5%
C 45	15%
C 60	17,5%

Für andere als oben genannte Güten muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

#### **3. Aufbereitungszustand**

Jedes Bestellvorschrift werden rüttelfreie Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen, geliefert  
handelsüblich zugblank oder  
handelsüblich geplättet

Für Sondervorschriften gelten folgende Aufpreise:

a) zugblank	5%
b) geplättet und zunderfrei	3%
c) normalisiert geplättet	3%
d) normalisiert geplättet und zunderfrei	6%
e) vacuum-zunderfrei geplättet	5%
f) Druckausprößen	5%
g) innen und außen verklebt	10%

Werden vom Besteller weitere Sondervorschriften gemacht, so müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

#### **4. Dampfdichtung**

	ohne Aufpreis
bis einschl. 90 Atm.	2%
über 90 bis 150 Atm.	4%
über 150 bis 250 Atm.	5%
über 250 bis 400 Atm.	7,5%
über 400 bis 700 Atm.	

V/88

**DOOR ORIGINAL**

### **5. Werkzeugzeugnis, Werkzeugnis und Abnahme:**

- |  |              |
|--|--------------|
| a) Werkzeugzeugnis über den verarbeiteten Werkstoff ohne Prüfung der Werte im Anlieferungszustand  | aufpreisfrei |
| b) Werkzeugnis mit Angabe der Werte im Anlieferungszustand   | 7%           |
| c) Werkzeugnis über die Prüfung nach behördlichen Vorschriften ohne Wasserdruckprobe   | 7%           |
| d) Amtliche Abnahme nach behördlichen Vorschriften (Reichsbahn, DSRK) oder durch einen vom Besteller beauftragten Sachverständigen ohne Wasserdruckprobe | 10%          |

**Der Aufpreis für d) schließt die sachlichen Abnahmekosten ein, die persönlichen Kosten sind vom Besteller zu tragen.**

### **6. Profilrohre:**

Für Profilrohre gelten die Preise für Rundrohre. Die Ermittlung des der Berechnung zugrunde zu legenden Rundrohrdurchmessers wird nach folgenden Formeln durchgeführt:

a) <i>Ovale Rohre:</i>	Hohe + Breite/2	Runddurchmesser
b) <i>Tropfenförmige Rohre:</i>	Hohe + Breite/2 + 7,5%	Runddurchmesser
c) <i>Flachkorale Rohre:</i>	Hohe + Breite/2 + 20%	Runddurchmesser
d) <i>Quadratische Rohre:</i>	Außere Kanten + 30%	Runddurchmesser
e) <i>Rechteckige Rohre:</i>	Hohe + Breite/2 + 30%	Runddurchmesser
f) <i>Sechskantrohre:</i>	Außere Schlüsselweite + 10%	Runddurchmesser
g) <i>D- oder halbkreisförmige Rohre:</i>	Hohe + Breite/2 + 10%	Runddurchmesser
h) <i>Gleichseitige Dreieckrohre:</i>	Das äußere Maß einer Dreieckseite	Runddurchmesser

Für alle weiteren Profile müssen die Preise von Fall zu Fall festgesetzt werden. Auf den Preis des dieser Art ermittelten Rundrohrdurchmessers werden folgende Aufpreise berechnet:

Ovale und D-förmige Rohre	15%
Ellipsenförmige Rohre, bei denen das Verhältnis von Breite: Höhe nicht größer ist als 3:1	25%
Vierkantrohre	35%
Sonstige Profile	40%

### **7. Präzisionsstahlrohre mit anderen als im DIN-Blatt angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preis für Präzisionsstahlrohre der gleichen Wanddicke desjenigen nächstliegenden kleineren Durchmessers berechnet, die den höheren Preis haben.**

Präzisionsstahlrohre mit anderen als den im DIN-Blatt und in dieser Liste angegebenen Wanddicken werden zum Preis für Präzisionsstahlrohre derjenigen nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet, die den höheren Preis haben. Handelt es sich um Präzisionsstahlrohre mit einer größeren als der in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Präzisionsstahlrohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d.h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, die den höheren Preis hat, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

### **8. Für Rohre mit einer Maßgenauigkeit bis zur Hälfte der nach DIN 2461 zulässigen Toleranzen gelten folgende Aufpreise:**

- |  |       |
|--|-------|
| a) nur außen oder nur innen genauer                              | 7,5%  |
| b) außen und innen genauer                                       | 10%   |
| c) nur Gleichmäßigkeit der Wand genauer                          | 15%   |
| d) nur außen oder nur innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer | 22,5% |
| e) außen und innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer          | 25%   |

Für besondere Genauigkeit innen nach D 10 DIN 7161 kalibriert, muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

~~DOOR~~ ORIGINAL

### **II. Preistafel für geschweißte Rohrleitungsteile**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je m für Rohre in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.)

#### **I. Grundpreise**

##### **a) Mehrfach kalt gezogen DIN 2393**

Auß Z mm	Wanddicke mm							
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2
9	2820	2520	2070	1772				
10	2617	2473	1920	1666	1595	1501		
11	2454	2130	1777	1536	1477	1406		
12	2302	1987	1674	1442	1371	1324		
13	2177	1894	1581	1347	1312	1253		
14	2081	1804	1500	1300	1253	1218		
15	1988	1718	1437	1241	1218	1194	1182	1170
16	1907	1618	1378	1206	1159	1147	1135	1111
18	1825	1579	1310	1182	1088	1064	1052	1029
20	1739	1519	1259	1100	1029	1017	1005	993
22	1773	1516	1234	1064	982	970	958	946
24	1566	1229	1029	958	946	935	924	911
25	1491	1229	1017	946	935	923	911	899
26	1476	1224	1005	935	923	911	899	887
28	1475	1218	982	911	899	887	876	864
30	1457	1218	970	899	887	876	864	849
32	1206	964	887	876	876	852	828	816
34	1194	958	881	870	858	846	822	811
35	1193	946	881	864	852	849	816	805
36	1187	940	876	864	852	849	816	805
38		923	870	858	846	834	811	805
40		911	864	852	846	834	811	799
42			864	846	840	828	805	799
45			864	846	840	828	799	791
48				846	840	822	799	787
50					840	846	822	799
52					844	844	816	791
55					844	844	816	787
58					840	828	793	775
60					825	821	812	774
62						817	812	782
65						814	806	773
							770	762
								756

~~EDOR~~ ORIGINAL

**b) Einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394**

Außerer z mm	Wanddicke mm							
	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	3
10	1524	1442	1324					
13	1253	1206	1147					
16	1088	1064	1052	1041	1029			
18	1029	1005	996	979	958			
20	993	958	946	934	923	911		
22	958	934	911	899	887	875		
25	923	887	864	852	840	828		
26	911	875	852	840	828	816	805	
28	899	864	840	828	816	805	791	
30	887	840	816	805	793	781	777	
32	875	828	805	793	781	769	746	734
35	852	816	793	781	769	757	746	734
38		805	781	769	757	746	734	722
40		799	775	769	757	746	734	722
45			769	769	752	740	734	722
50			763	763	746	734	728	716
55			757	757	746	728	722	710
60			757	757	746	728	722	710

**2. Aufpreise**

**a) Güteaufpreis für CK 10.41 (gilt auch für Hs-Rohre)**

DM 21,— je t

**b) Feste Längen**

	bei Rundrohren	bei Profilrohren
200 bis unter 1000 mm Länge	5%	10%
1000 mm und mehr Länge	10%	20%

**c) Schneidekosten für feste Längen unter 200 mm**

	bei Rundrohren	bei Profilrohren
bis 30 mm äußerer Durchmesser	DM 1,50	DM 2,50 für 100 Rohre
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser	DM 1,80	DM 3,40 für 100 Rohre
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser	DM 2,50	DM 6,80 für 100 Rohre

Bei Berechnung von Schneidekosten für Profilrohre ist der Durchmesser des entsprechenden runden Rohres maßgebend. Zum Beispiel gilt für ovale Rohre 32 x 16 x 1 - 85 mm die Gruppe bis 30 mm, mitin ein Aufpreis von DM 2,50 für 100 Rohre.

**d) Für Profilrohre gelten folgende Aufschläge:**

für ovale und D-förmige Rohre	15%
für quadratische und rechteckige Rohre	20%
für alle übrigen Profile	40%

Diese Aufschläge werden auf den Preis des entsprechenden, jeweils zu ermittelnden Rundrohres gerechnet. Die Ermittlung erfolgt wie bei nahtlosen Präzisionsstahlrohren (siehe unter G Punkt 6).

**3. Preis für Hs-Rohre in allen Abmessungen**

DM 653,— je t



## Teil VI

### Preise und Bedingungen

für

### Edelstahl

#### Inhaltsverzeichnis

	Seite
Allgemeine Bestimmungen	1
Preisliste E - 1. Baustahl	3
E. 1. 2. Hochdruckstahl für die chemische Industrie	7
E. 1. 3. Sonderstähle	9
E. 1. 4. Verschleißfester Stahl	11
E. 1. 5. Warmfester Stahl	13
E. 1. 6. Nitrierstahl	15
E. 1. 7. Federstahl	17
E. 1. 8. Turbinenschmiedestahl	19
E. 1. 9. Stahl für Nadelkraft	21
E. 1. 10. Drahne im Mk Guten	23
E. 1. 11. Ventilstahl	25
E. 1. 12. Walz- und Kugellagerstahl, schwarz	27
E. 1. 13. Walz- und Kugellagerstahl, blank	29
E. 1. 14. Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	31
E. 1. 15. Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, schwarz	33
E. 1. 16. Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, blank	35
E. 1. 17. Werkzeugstahl, legiert	39
E. 1. 18. Werkzeugstahl, unlegiert	43
E. 1. 19. Schnellarbeitsstahl	45
E. 1. 20. Silberstahl	47
E. 1. 21. Schnellarbeitssilberstahl	49
E. 1. 22. Feinestahl	51
Aufpreisliste E 101 gewalzter und geschmiedeter Edelstahl	53
E. 102 Blech und Bandstahl, warm gewalzt	59
E. 103 Gezogener und geschälter Edelstahl	63

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil VI**

**Preise und Bedingungen  
für  
Edelstahl  
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

POOR ORIGINAL

**Prinzipienklausur Nr. 4**

## Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl

NEW YORK 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

1

- (1) Für Rohreisen, Rohstahl, Ferrolegerungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerkseinderzeugte, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flüssigstahlrohre** gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1959, festgelegten Industriekaufpreise und Bedingungen.

Teil I: Preise und Bedingungen für Rohreisen, Rohstahl, Ferrolegerungen und Desoxydationslegierungen;

Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;

Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;

Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;

Teil V: Preise und Bedingungen für Flüssigstahlrohre;

Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;

Teil VII: Guteaufpreise;

Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen

festgelegte Industriekaufpreise und Bedingungen.

**(2) Die Industriekaufpreise gemäß Abs. 10 gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Bedingung der in den Preislisten festgestellten Bedingungen.**

Die in den Preislisten festgestellten Handelszuschläge werden berücksichtigt.

a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebsstelle bewillten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;

b) für alle zur Lieferung an Handelslager bestimmten Mengen.

**(3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIBZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importwaren sind die Vergütungen an die DIBZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und dem Deutschen Außenministerium und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Diese werden innerhalb der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.**

**(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. 10 verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der Abnahmen und Gewichtsablagen. Sie gelten für Material aus der DIBZ Produktion sowie aus Importwaren, die vorliegen sich frachtfreien Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Befreiungen vom Absenden als frachtfrei zu verstehen.**

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisabsordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiteren Verarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.  
 (2) In Abwidderung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die  
     gezogene Stahlabfälle  
     Stahldeckscheiben sowie  
     Eisenteile, Stahl- und Temperierstahl  
 herstellen, die Einführung in das Rahmen- besonderer, vor dem zuständigen Ministerium zu schliessenden Be-

1

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisbindung ergebenden Preiseinheiten sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.

(2) Über die Abrechnung der Preiseinheiten bei Volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erklärt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.

(3) Betriebe, die auf Grund des § 17 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 27) besteuert werden, können stattdessen Wettbewerbsmittel an den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen\* beziehen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerkergeschäften beziehen.

(4) Gehen Handwerkertreibende oder Handwerkergruppen vereinbarte zu verbindlichen Preisen bezogene Material unter oder übersteht, so Abschlagsätze, die nicht unter dem im Absatz (3) genannten Beträge fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisbindung zu bezeichnen. Der tatsächliche Abschlag ist nach Anweisung des Ministeriums des Innern dem Steuerbeamten anzugeben.

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisanordnung und Ergänzungen zu den Preistabellen erlässt das Ministerium für Wirtschaft, Arbeit und Klimaschutz der Staatslichen Baukommission und dem Ministerium der Finanzen.

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1953 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt an erfolgen.

(2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegengerichtete Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 318 vom 15. Januar 1953 – Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl – und die Preisverordnung Nr. 300 vom 15. Januar 1953 – Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl – (BGB L 1953 Nr. 29) und die Preisverordnung Nr. 300 vom 15. Januar 1953 – Anordnung zur Ergänzung der Preisverordnung für Eisen und Stahl (GBI Teil I S. 131), außer Kraft.

(3) Alle bisher erlassenen Abschaffungsentschließungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlblechen, die nicht in der Standortverordnung für Eisen und Stahl festgestellt und verliehen mit dem 31. März 1953 ihre Gültigkeit, Ausnahmegenehmigungen und Vergütungen nach Rücksprache mit dem Einheitswerk bei dem Ministerium für Industrie und Handel und von Unternehmen nach Rücksprache mit dem Einheitswerk bei dem Ministerium für Erholungswirtschaft, Flugsicherheit, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Page 34 of 37 - May 1993

Ministerium für Schwerindustrie  
ges. Goldmann

**1** Die Preislizenzen sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 5, Würzburger Straße 9, zum festgesetzten Stückpreis zu beziehen.

2023 RELEASE UNDER E.O. 14176

**POOR ORIGINAL**

**Allgemeine Bestimmungen**

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
E 1 - 8	Baustahl legiert, einschließlich Walz- und Kugellagerstahl	VI 3 - 21
E 9	Turbomotorenprofilstahl	VI 23
E 10	Ventilstahl	VI 25
E 11	Hochlegierte Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke	VI 27
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	VI 29
E 13 - 14	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl	VI 31 - 34
E 15 - 16	Werkzeugstahl	VI 35 - 39
E 17	Schnellarbeitsstahl	VI 41
E 18	Silberstahl	VI 43
E 19	Schnellarbeits Silberstahl	VI 45
E 20	Federstahl	VI 47 - 48
E 21	Legierter Schweißdraht	VI 49
E 22	Desmodiausenstahl	VI 51
E 23	Plattierte Bleche	VI 53 - 54
E 24	Kalt gewalzter Bandstahl in Baustahlgute	VI 55 - 56
E 25	Kalt gewalzter nichtrostender Bandstahl	VI 57 - 62
E 26	Warm gewalzter Stanzmesserstahl	VI 63
E 27	Nahdose Flüssigstahlrohre aus legiertem Stahl	VI 65

3. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag, wenn folgende Mindestmengen zur ungeteilten Lieferung an einen Empfänger bestellt werden:

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeug		alles andere Material	
	Nr.	Seite	kg	je Gute u. Abm.	kg	je Gute u. Abm.
<b>Baustahl, dazu gehören:</b>						
Baustahl, legiert	E 1	VI 3				
Hochdruckstahl für die chemische Industrie	E 2	VI 9				
Vierzehnfester Stahl	E 3	VI 11				
Wärmefester Stahl	E 4	VI 13	15	5	5	1
Näherstahl	E 5	VI 15				
Federstahl	E 6	VI 17				
Wälz- und Kugellagerstahl						
a) gewalzt und geschmiedet	E 7	VI 19				
b) blankgezogen u. geschält	E 8	VI 21			5	1
Durchmesserstahlprofilstahl	E 9	VI 23			5	0,5
Ventilstahl	E 10	VI 25				
Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke	E 11	VI 27				
Hitzestabilisierter und zunderfester Stahl	E 12	VI 29	15	5	1,5	0,2
Nichtrostender und saurebeständiger Stahl						
a) gewalzt und geschmiedet	E 13	VI 31				
b) blankgezogen	E 14	VI 33			1,5	0,2
Werkzeugstahl						
a) unlegiert	E 15	VI 35				
b) legiert	E 16	VI 37	15	5	1,5	0,2
	E 17	VI 41				

VII

**POOR ORIGINAL**

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeug		alles andere Material		
	Nr.	Seite	insges. t		je Gute u. Abm. t	insges. t	je Gute u. Abm. t
			t	t			
<b>Silberstahl</b>	E 18	VI 43				1,5	0,2
<b>Schnellarbeitssilberstahl</b>	E 19	VI 45					
<b>Füllroststahl</b>	E 20	VI 47 - 48	15	5	10	2	
<b>Legierter Schweißdraht</b>	E 21	VI 49	15	5	5	0,5	
<b>Desimalwagenstahl</b>	E 22	VI 51			1,5	0,2	
<b>Plattierte Bleche</b>	E 23	VI 52 - 54			5	1	
<b>Kaltgewalzter Bandstahl in Baustahlqualität</b>	E 24	VI 55 - 56			1,5	0,5	
<b>Kaltgewalzter, nichtrostender Bandstahl</b>	E 25	VI 57 - 62			1,5	0,5	
<b>Warm gewalzter Stanzmessersstahl</b>	E 26	VI 63			5	1	
<b>Nablow-Flußstahlrohre DIN 2448</b> aus legiertem Stahl, Gute Stufe III	E 27	VI 65			5	1	

- b) Für geringere als die unter a) festgelegten Mengen werden auf die Listenpreise nachstehende Handelszuschläge berechnet und in der Rechnung besonders ausgeworfen

DM je 100 kg

Baustahl aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	10,80
Legierter Werkzeugstahl, nichtrostender und hitzebeständiger Stahl und Sonderstähle aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	26,50
Unlegierter Werkzeugstahl (außer Blech und Blankstahl)	21,40
Schnellarbeitsstahl (außer Blech und Blankstahl)	95,-
Blech aller Edelstahlgüte	35,-
Blankgezogene Edelstahle einschließlich Silberstahl sowie Kaltband in Edelstahlgüte	24,50

Diese Zuschläge gelangen auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen - Verträgen -, die den neuen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestbestellmengen liegen.

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeholfert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter 3. a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

- a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei an kommendem Schiff der dem Verwendungsort nachstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, fra hafen (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
  - b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an dem Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
  - c) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtklub zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtklubs nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
  - d) Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Postkosten werden dem Abnehmer voll berechnet.
5. Für Edelstahl mit geringfügigen Normabweichungen (IIa-Qualität) beträgt der Preisanstieg mindestens 15%
  6. Kopfendenblech im Edelstahlgute wird mit mindestens 10% Preisanstieg auf den Blechgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte (ohne jeden Aufpreis) berechnet.
  7. Stabstahl mit Auflage aus Edelstahl wird zum Stabstahlgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte mit einem Zuschlag von DM 40,- je 100 kg berechnet. Die prozentualen Aufpreise der Aufpreisliste E 101 gelten auf den um DM 40,- erhöhten Grundpreis.

VI 2

**DOOR ORIGINAL**

**Preisliste E1 für Baustahl, legiert**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM pro 100 kg)

**I. Grundpreise**

SES. Nr.	Bezeichnung	Roh- stahl	Halbzeug	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
D 326 b	12 Mn Cr 5	46,30	56,50	71,20	73,20	67,20	82,10
471	K 12 Ni Cr Mo 12	50,10	63,10	110,-	112,-	106,-	128,60
389	12 Cr Mo 3,4	44,-	61,-	76,20	78,20	72,20	86,10
351	13 Ni Cr 7	45,70	62,10	77,20	79,20	73,20	89,30
353	K 13 Ni Cr 7	51,60	69,70	85,20	87,20	81,20	98,90
358	13 Ni Cr 12	54,60	72,20	87,50	89,50	83,50	101,60
359	K 13 Ni Cr 12	71,80	94,20	110,80	112,80	106,80	129,60
365	13 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
366	K 13 Ni Cr 14	77,90	102,-	119,20	121,20	115,20	139,70
D 490	13 Cr Mo V 12	58,-	78,80	95,20	97,20	91,20	110,90
D 221	15 Cr 3	33,70	47,90	62,30	64,30	58,30	71,40
223	15 Cr 4	31,10	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
224	K 15 Cr 4	36,-	50,90	65,50	67,50	61,50	75,20
320	15 Mn Cr 5	32,10	46,20	60,50	62,50	56,50	69,20
321	K 15 Mn Cr 5	37,30	52,30	67,20	69,20	63,20	77,30
390	K 15 Cr Mo 3,4	48,10	66,60	82,10	84,10	78,10	95,10
158	15 Mn 4	26,90	39,40	53,30	55,30	49,30	60,60
159	K 15 Mn 4	33,-	47,20	61,60	63,60	57,60	70,50
261	15 Mn 5	38,60	54,-	68,80	70,80	64,80	79,20
262	K 15 Mn 5	43,50	60,60	75,80	77,80	71,80	87,60
401	15 Cr V 1	50,10	68,90	84,60	86,60	80,60	98,10
402	K 15 Cr V 1	55,-	75,20	91,20	93,20	87,20	106,10
422	15 Ni Mo 7	48,70	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
423	K 15 Ni Mo 7	53,50	71,90	87,50	89,50	83,50	101,60
D 356 a	15 Cr Ni 6	50,90	68,80	84,20	86,20	80,20	97,70
D 372	15 Cr Mn 3	35,60	50,20	64,70	66,70	60,70	74,30
D 326 a	16 Mn Cr 5	39,-	54,70	69,60	71,60	65,60	80,10
D 385	16 Cr Mn 4	44,10	61,50	76,70	78,70	72,70	88,70
D 177	17 Mn 4	26,20	38,40	52,30	54,30	48,30	59,40
D 356	18 Cr Ni 8	67,10	89,60	106,70	108,70	102,70	124,70
472	K 18 Ni Cr Mo 14	86,30	113,90	132,-	134,-	128,-	155,-
482	K 18 Ni Cr W 17	142,10	185,80	208,-	210,-	204,-	246,20
D 183	19 Mn 5	26,10	38,70	51,60	54,60	48,60	50,70
348	20 Ni Cr 5	40,90	56,-	70,70	72,70	66,70	81,50
319	K 20 Ni Cr 5	45,70	62,30	77,40	79,40	73,40	89,50
225	20 Cr 4	31,20	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
226	K 20 Cr 4	36,-	51,90	65,50	67,50	61,50	75,20
327	20 Mn Cr 4	34,50	48,80	63,30	65,30	59,30	72,60
328	K 20 Mn Cr 4	39,10	55,10	70,-	72,-	66,-	80,60
332	20 Mn Cr 5	40,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
160	20 Mn 4	26,90	39,40	53,30	55,30	49,30	60,60
161	K 20 Mn 4	33,-	47,20	61,60	63,60	57,60	70,50
263	20 Mo 5	39,60	54,-	68,80	70,80	64,80	79,20

VII/3

~~DOOR~~ ORIGINAL

SES-Nr.	Bezeichnung	Rod-	Halbzeug	Walz-	Warm-	Stab-	Blech
		block	DM	DM	DM	DM	DM
264	K 20 Mo 5	13,50	60,30	75,50	77,50	71,50	87,20
360	K 20 Ni Cr 12	69,60	91,10	107,80	109,80	103,80	126,-
367	20 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
368	K 20 Ni Cr 14	77,70	102,-	119,20	121,20	115,20	139,70
373	20 Cr Mo 4	36,60	51,10	66,-	68,-	62,-	75,80
374	K 20 Cr Mo 4	11,70	57,70	72,70	74,70	68,70	81,50
403	20 Cr V 4	50,10	68,90	84,60	86,60	80,60	98,10
421	20 Ni Mo 7	18,60	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
431	20 Si Mn Cr 4	35,10	50,-	64,50	66,50	60,50	71,-
432	K 20 Si Mn Cr 4	30,30	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
481	K 20 Ni Cr V 16	108,90	141,70	161,20	163,20	157,20	190,10
D 333	22 Mn Cr 6	11,60	58,-	73,-	75,-	69,-	84,20
D 386	22 Cr Mo 4	11,40	63,-	76,70	78,70	72,70	88,70
D 257	21 Ni 4	10,90	55,10	70,70	72,70	66,70	81,50
D 259	21 Ni 8	17,60	61,-	79,80	81,80	75,80	92,40
D 370	25 Cr Mo 4	12,-	58,80	73,10	75,10	69,10	84,70
253	25 Ni 3	32,90	45,10	60,-	62,-	56,-	68,60
254	K 25 Ni 3	37,90	51,60	66,60	68,60	62,60	70,50
D 185	25 Mo 5	28,90	41,90	56,-	58,-	52,-	63,80
D 210	25 Mn S	37,10	52,20	67,50	69,50	63,50	77,60
D 312	25 Mn V 8	56,20	76,30	93,-	95,-	89,-	108,20
133	25 Si Mn Cr 4	35,10	50,-	64,50	66,50	60,50	71,-
134	K 25 Si Mn Cr 4	10,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
483	K 25 Ni Cr W 17	143,10	185,80	208,-	210,-	204,-	216,20
D 453	27 Mn Cr V 4	17,30	65,30	80,80	82,80	76,80	93,60
290	27 Si Mn 5	30,70	44,30	58,50	60,50	54,50	66,80
D 459	28 Cr Ni Mo 7	55,60	74,60	90,30	92,30	86,30	105,-
D 477	28 Cr Ni Mo 14	59,70	79,80	95,80	97,80	91,80	111,60
D 476	28 Cr Ni Mo 8	63,70	84,90	101,20	103,20	97,20	116,60
D 469	28 Cr Ni Mo 14	54,70	73,10	89,-	91,-	85,-	103,40
D 487	30 Cr Mo V 9	58,30	79,70	95,50	97,50	91,50	111,-
D 474	30 Cr Ni Mo 8	64,70	86,10	102,60	104,60	98,60	119,70
D 220	30 Cr 2	35,20	49,80	64,30	66,30	60,30	73,60
D 227	30 Cr 4	33,60	47,80	62,20	64,20	58,20	71,30
D 460	30 Ni Cr Mo 7	68,20	90,70	107,10	109,40	103,40	125,50
D 190	30 Mn 5	34,50	49,-	63,50	65,50	59,50	72,80
162	30 Mn 4	28,90	41,90	56,-	58,-	52,-	63,80
163	K 30 Mn 4	35,-	49,70	64,36	66,30	60,30	73,80
194	30 Mn 6	30,50	43,90	58,10	60,10	54,10	66,30
195	K 30 Mn 6	35,-	49,70	64,30	66,30	60,30	73,80
228	K 30 Cr 4	38,50	54,-	68,80	70,80	64,80	79,20
255	30 Ni 4	37,20	51,30	65,70	67,70	61,70	75,50
256	K 30 Ni 4	42,10	57,00	72,40	74,40	68,40	83,50
265	30 Mo 5	40,60	55,40	70,-	72,-	66,-	80,80
266	K 30 Mo 5	45,50	62,80	78,10	80,10	74,10	90,30
261	20 Ni Cr 12	66,40	87,30	103,50	105,50	99,50	120,80
388	K 30 Ni Cr 12	61,50	81,-	96,60	98,60	92,60	113,80

**POOR ORIGINAL**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohrblocke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stahlstahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
375	30 Cr Mo 4	38,00	51,-	68,80	70,80	64,80	79,20
435	30 Si Mn Cr 4	37,30	52,50	67,20	69,20	63,20	77,30
436	K 30 Si Mn Cr 4	32,20	58,80	73,90	75,90	69,90	85,30
D 237	31 Cr 4	41,30	57,50	72,50	74,50	68,50	83,60
367	33 Cr Si 6	37,80	53,10	67,90	69,90	63,90	78,10
398	K 33 Cr Si 6	42,70	59,10	71,50	76,50	70,50	86,-
470	K 33 Ni Cr Mo 11	68,10	91,-	107,70	109,70	103,70	125,90
D 463	31 Cr Ni Mo 6	59,20	79,10	95,20	97,20	91,20	110,90
D 258	31 Ni 5	11,10	60,10	75,10	77,50	71,10	87,10
D 380	31 Cr Mo 5	45,70	63,10	78,10	80,10	71,10	90,70
229	35 Cr 4	34,50	48,60	63,10	65,10	59,10	72,70
230	K 35 Cr 4	39,30	55,10	70,-	72,-	66,-	80,60
291	35 Si Mn 5	33,10	47,30	61,70	63,70	57,70	70,70
D 292	K 35 Si Mn 5	38,-	53,50	68,30	70,30	64,30	78,60
377	35 Cr Mo 4	38,00	51,10	69,20	71,20	65,20	79,70
378	K 35 Cr Mo 4	43,80	60,50	75,90	77,90	71,90	87,70
196	35 Mn 6	30,80	44,30	58,60	60,60	54,60	66,90
197	K 35 Mn 6	35,10	50,20	64,80	66,80	60,80	74,10
322	35 Mn Cr 7	31,00	45,20	59,50	61,50	55,50	68,-
323	K 35 Mn Cr 7	40,60	56,70	71,70	73,70	67,70	82,70
381	K 35 Cr Mo 7	47,80	65,80	77,20	79,20	73,20	89,30
437	35 Si Mn Cr 4	37,60	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
461	36 Cr Ni Mo 4	63,20	84,30	100,60	102,60	96,60	117,30
D 158	36 Ni Cr Mo 3	57,10	64,30	79,50	81,50	75,50	92,-
D 240 a	36 Cr 6	53,-	56,60	71,50	73,50	67,50	82,10
D 170	36 Mn 5	11,80	13,-	57,20	59,20	53,20	65,20
D 191	36 Mn 5	33,50	50,10	64,70	66,70	60,70	74,30
D 201	36 Mn 7	36,30	51,10	66,-	68,-	62,-	75,80
D 457	36 Mn Cr 5	17,-	65,-	80,10	82,10	76,10	93,10
369	37 Cr Si 6	38,70	54,20	69,-	71,-	65,-	79,40
D 329	37 Mn V 7	46,90	64,50	80,10	82,10	76,10	93,10
364	K 37 Ni Cr 12	78,90	103,20	120,50	122,50	116,50	141,20
D 287	K 38 Mn Si 4	37,50	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
231	40 Cr 4	35,-	49,50	61,-	66,-	60,-	73,10
232	K 40 Cr 4	39,00	55,80	70,70	72,70	66,70	81,50
164	40 Mn 4	31,-	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
165	K 40 Mn 4	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
D 382	40 Cr Mn 4	44,30	61,30	76,60	78,60	72,60	88,50
198	40 Mn 6	32,50	46,60	61,-	63,-	57,-	69,50
199	K 40 Mn 6	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
200	40 Mn 7	32,70	46,80	61,20	63,20	57,20	70,10
207	K 40 Mn 7	37,60	53,-	67,80	69,80	63,80	78,-
310	40 Cr Si 6	38,70	54,20	69,-	71,-	65,-	79,40
329	40 Mn Cr 4	37,30	52,50	67,20	69,20	63,20	75,20
330	K 40 Mn Cr 4	42,20	58,60	73,90	75,90	69,90	80,30
350	40 Ni Cr 5	43,70	59,70	74,60	76,60	70,60	86,10

**POOR ORIGINAL**

SES-Nr.	Bezeichnung	Roh-	Halbzeug	Walz-	Warm-	Stab-	Blech
		blöcke	DM	dräht	band	stahl	DM
351	K 40 Ni Cr 5	48,80	65,80	61,10	83,10	77,10	94,-
405	K 40 Cr V 4	57,90	78,80	95,-	97,-	91,-	110,80
425	40 Ni Mo 7	51,50	69,30	84,80	86,80	80,80	98,40
426	K 40 Ni Mo 7	58,40	75,60	91,40	93,40	87,40	106,30
462	K 40 Ni Cr Mo 6	56,10	75,20	91,-	93,-	87,-	105,80
D 340	42 Mn V 7	47,30	65,50	81,-	83,-	77,-	93,80
D 241	42 Cr 6	44,50	61,80	77,-	79,-	73,-	89,-
D 406 b	42 Cr V 6	50,20	69,-	84,70	86,70	80,70	98,30
200	45 Mn 6	33,-	47,10	61,60	63,60	57,60	70,50
291	K 45 Mn 6	37,90	53,10	68,20	70,20	64,20	78,50
233	15 Cr 1	35,40	50,10	61,70	66,70	60,70	74,30
234	K 15 Cr 1	40,30	56,40	71,30	73,30	67,30	82,20
D 295	15 Si Mn 5	34,-	48,50	63,-	65,-	59,-	72,20
352	15 Ni Cr 5	41,20	60,30	75,20	77,20	71,20	86,90
D 288	16 Si Mn 4	36,30	51,40	66,-	68,-	62,-	75,80
D 156 a	16 Mn 3	31,80	45,50	59,90	61,90	55,90	68,50
D 341	18 Mn V 7	47,30	65,50	81,-	83,-	77,-	93,80
202	50 Mn 6	33,50	47,80	62,30	61,30	58,30	71,10
203	K 50 Mn 6	38,30	51,-	68,90	70,90	61,90	79,30
235	50 Cr 4	36,-	50,70	65,30	67,10	61,40	75,10
236	K 50 Cr 4	40,80	57,-	72,-	71,-	68,-	83,-
151	K 50 Cr Mn V 4	61,20	83,10	99,70	101,70	95,70	116,30
D 289	K 53 Si Mn 4	38,20	53,70	68,60	70,60	64,60	78,90
D 383	50 Cr Mo 4	45,80	63,20	78,70	80,70	74,70	91,10
D 106 a	50 Cr V 4	58,-	79,-	95,20	97,20	91,20	110,90
106	K 50 Cr V 4	61,10	83,30	99,80	101,80	95,80	116,10
186	50 Mn 4	32,-	45,80	60,20	62,20	56,20	68,90
197	K 50 Mn 4	36,90	52,-	66,90	68,80	62,80	76,80
D 237 a	58 Cr 4	36,70	51,70	66,30	68,30	62,30	76,20
D 398	58 Cr V 4	58,-	79,-	95,20	97,20	91,20	110,90
168	60 Mn 4	32,70	46,70	61,10	63,10	57,10	69,90
169	K 60 Mn 4	37,60	53,-	67,70	69,70	63,70	77,90
239	60 Cr 5	37,20	52,30	63,-	65,-	59,-	72,20
D 303 a	62 Si Cr 5	42,90	59,70	74,90	76,90	70,90	86,50
178	65 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
179	K 65 Mn 4	38,50	54,20	69,-	71,-	65,-	79,10
180	70 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
181	K 70 Mn 4	38,50	54,20	69,-	71,-	65,-	79,40

**POOR ORIGINAL**

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stabstahl	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Walzdraht	
Blech	
Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahl gute
Gegossener oder geschalter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschalten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht geschält gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

**V17**

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 2 für Hochdruckstahl für die chemische Industrie**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohr 100kg	Hautzeug	Walz- draht	Warm- band	Stahl- stahl	Blech
D 521	8 Cr Si Mo V 6	82,90	112,-	130,30	132,30	126,30	153,-
D 408	10 Cr V 11	65,40	88,30	105,20	107,20	101,20	122,90
D 247	10 Cr 11	49,60	64,40	79,80	81,80	75,80	92,40
D 391	12 Cr Mo 10,5	74,50	93,-	109,40	111,10	105,40	127,90
D 246	16 Cr 9	62,10	78,60	73,70	75,70	69,70	85,10
D 387	16 Cr Mo 9,3	51,-	69,90	85,70	87,70	81,70	99,50
D 488	17 Cr Mo V 10	69,50	90,10	106,30	108,30	102,30	124,20
D 472	20 Cr Ni Mo 9	55,-	73,90	89,60	91,60	85,60	104,10
D 495	20 Cr Mo V 12,5	116,30	150,10	169,90	171,90	165,90	200,50
D 528	21 Cr V Mo W 12	153,60	197,90	220,50	222,50	216,50	261,20
D 410	22 Cr V 9	59,50	80,90	97,30	99,30	93,30	113,40
D 347	21 Cr Ni 9	47,10	63,-	79,20	81,20	75,20	91,70
D 468	21 Cr Ni Mo 9	56,-	75,10	90,90	92,90	86,90	105,70

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu folgenden für Material 2. auf der Normen  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreishäufigkeiten:

Material	Aufpreis je
Hautzeug	
Stahlstab ( Warmband )	1. Aufpreis für gewalzte und geschweißte Edelstahl
Blech	
Beschichtungswalze	1. Aufpreis für Beschichtungs- und Walzwalzen Edelstahlstäbe

1. Wenn ein Rechteckprofilgegenstand gekauft wird bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100kg

V19

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 3 für verschiedene Stähle**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohrblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stahlstahl	Blech
D 245	200 Cr 8	50,80	71,90	89,30	91,30	85,30	<b>103,80</b>
D 157	75 Mn 3	30,20	44,-	57,70	59,70	53,70	<b>65,90</b>
D 176	90 Mn 4	35,30	50,60	64,70	66,70	60,70	<b>74,30</b>
D 313	22 Mn V 72 (X 22 Mn V 18)	118,-	165,50	192,20	194,20	188,20	<b>227,30</b>
D 214	X 75 Mn 13 (75 Mn 52)	58,30	89,20	111,30	113,30	107,30	<b>130,20</b>
D 213	X 120 Mn 12 (120 Mn 50)	59,10	90,30	112,40	114,40	108,40	<b>131,50</b>

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug Stahlstahl, Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech, Warmbandstahl	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

3. Werden Rohrblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

**DOOR ORIGINAL**

### Preisliste E 4 für verzinktes Eisen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### **1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stahlstab	Blech
D 368	13 Cr Mo 4.4	47,10	64,90	80,30	82,30	76,30	95,40
D 172	14 Mn 1	26,10	37,—	52,30	54,30	48,30	59,40
D 162	15 Mn 5	28,70	41,70	55,80	57,80	51,80	63,60
D 260	15 Mo 3	33,60	47,70	62,10	64,10	58,10	71,10
404	K 20 Cr V 1	55,—	75,10	91,20	93,20	87,20	106,10
D 473	20 Cr Ni Mo 9	55,—	73,80	89,00	91,00	85,00	104,10
D 492	22 Cr Mo V 5,5	71,80	96,00	113,90	115,90	109,90	133,30
D 384	24 Cr Mo 5	41,10	57,30	72,20	74,20	68,20	83,30
D 393	24 Cr Mo 4,8	58,—	78,80	95,10	97,10	91,10	110,70
D 491	24 Cr Mo V 5,5	71,80	96,00	113,90	115,90	109,90	133,30
D 407	26 Cr V 7	57,10	77,90	94,—	96,—	90,—	108,40
376	K 30 Cr Mo 1	42,10	58,20	73,60	75,60	69,60	84,90

#### **2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stahlstab, Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech, Warmband	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Gezogenes oder geschältes Material	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

**3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg**

~~DOOR ORIGINAL~~

### **Preisliste E 5 für Nitrostahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### **1. Grundpreise**

<b>SES-Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Rohblöcke</b>	<b>Halbzeug roh</b>	<b>Stabstahl</b>
493	K 25 Cr Mo V 7	75,10	101,30	114,40
D 419	27 Cr Al 6	51,90	58,90	69,40
D 487	30 Cr Mo V 9	58,30	79,70	91,50
D 500	32 Cr Al Mo 4	50,40	69,60	80,90
118	K 35 Cr Al 6	46,-	64,20	75,-
189	K 35 Cr Mo V 5	67,50	89,30	101,70
199	K 38 Cr Al Mo 6	51,-	70,40	81,60

#### **2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

- a) Für Halbzeug und Stabstahl werden die Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl berechnet;
- b) für gezogenen, geschälten und geschliffenen Nitrostahl werden folgende Zuschläge auf den Grundpreis berechnet:

**Schlaufpreis** für Abmessungen von 20 bis 120 mm Durchmesser

**40%**

**Zukaufpreis** ohne nitrierfähige Oberfläche

für Abmessungen von 5 bis 70 mm rund, vierkant und sechskant

- for runde Querschnitte nach DIN 668 **40%**
- for quadratische Querschnitte nach DIN 178 **50%**
- for sechskantige Querschnitte nach DIN 176 **50%**
- for flache Querschnitte nach DIN 174 **55%**

**Schäl- und Schleifpreis** mit nitrierfähiger Oberfläche

für Abmessungen von 20 bis 60 mm Durchmesser

a) Schlaufpreis 10% vom Grundpreis

b) Schäl- und Schleifpreis 20% vom Vollpreis (Vollpreis ist Grundpreis + Schlaufpreis + Profilaufpreis)

Die sonstigen Aufpreise für gezogenen und geschälten Nitrostahl werden nach der Aufpreisliste E 103 für geschälten und gezogenen Edelstahl berechnet.

- 3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

**VI/15**

**PRO ORIGINA****Preisliste E 6 für Federvorrichtungen**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
331	K 50 Cr Mn 4 .....	37,90	53,50	68,-	70,-	64,-	78,20
406	K 50 Cr V 4 .....	61,40	83,30	99,80	101,80	95,80	116,40
298	K 60 Si Mn 6 .....	40,-	56,60	71,-	73,-	67,-	81,80
301	K 60 Si Mn 7 .....	40,-	56,60	71,-	73,-	67,-	81,80
302	K 63 Si Mn 8 .....	40,30	57,-	71,50	73,50	67,50	82,40
D 140 a	K 48 Si 7 .....	38,-	53,50	68,20	70,20	64,20	78,50

Bei Stabstahl und Walzdraht für Dreistabfedern (Torsionsfedern) beträgt der Aufpreis ..... DM 5,-  
 Bei Stabstahl und Walzdraht für Ringfedern beträgt der Aufpreis ..... DM 2,50

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.  
 Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug .....	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl .....	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Walzdraht .....	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl
Blech .....	
Bandstahl, warm gewalzt .....	
Gezogener oder geschälter Baustahl .....	

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

V1-17

**EDOR ORIGINAL**

**Preisliste 27 für Werk- und Baumaterial, gebraucht und gewalzt**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

a)

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug	Walzdräht	Stabstahl
238	105 Cr 4	60,-	83,20	102,-	98,-
243	100 Cr 6	61,70	85,50	104,40	100,40
334	100 Cr Mn 6	64,30	88,70	108,-	104,-
219	110 Cr 2	57,30	79,90	98,50	94,50

b)

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke ungeglüht, nicht bearbeitet	Halbzeug	Walzdräht	Stabstahl
238	105 Cr 4	50,10	69,70	87,50	83,50
243	100 Cr 6	51,70	71,70	89,70	85,70
334	100 Cr Mn 6	54,-	74,70	92,90	88,90
219	110 Cr 2	47,60	66,60	84,20	80,20

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise für schwarzes Material gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stabstahl	
Walzdräht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

100,00

**DOR ORIGINAL****Preisliste 23 für Walz- und Schmiedestahl, blank gezogen und geschliffen**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

Die Preise dieser Liste gelten für folgende Guten: 110 Cr 2, 105 Cr 4, 100 Cr 6, 100 Cr Mn 6  
 (In der Preisaufstellung bezeichnet als:) I II III IV

	Nach DIN 668				Nach DIN 671			
	I	II	III	IV	I	II	III	IV
<i>a) Material in Stäben</i>								
40 mm Ø und dicker	156,-	160,-	162,-	167,-	160,-	170,-	172,-	177,-
20 bis unter 40 mm Ø	150,-	153,-	155,-	160,-	160,-	163,-	165,-	170,-
4,70 bis unter 20 mm Ø	161,-	165,-	167,-	171,-	175,-	179,-	181,-	185,-
4,20 bis unter 4,70 mm Ø	163,-	167,-	169,-	173,-	179,-	182,-	184,-	188,-
3,50 bis unter 4,20 mm Ø	175,-	179,-	181,-	185,-	191,-	195,-	197,-	201,-
3,00 bis unter 3,50 mm Ø	179,-	183,-	185,-	189,-	195,-	198,-	200,-	204,-
2,70 bis unter 3,00 mm Ø	182,-	186,-	188,-	192,-	198,-	202,-	204,-	208,-
2,40 bis unter 2,70 mm Ø	188,-	192,-	194,-	198,-	203,-	207,-	209,-	213,-
2,00 bis unter 2,40 mm Ø	196,-	200,-	202,-	206,-	214,-	217,-	219,-	223,-
<i>b) Material in Ringen</i>								
4,70 mm Ø und dicker	159,-	163,-	165,-	169,-	173,-	177,-	179,-	183,-
4,20 bis unter 4,70 mm Ø	161,-	165,-	167,-	171,-	175,-	180,-	182,-	186,-
3,50 bis unter 4,20 mm Ø	173,-	177,-	179,-	183,-	189,-	193,-	195,-	199,-
3,00 bis unter 3,50 mm Ø	177,-	181,-	183,-	187,-	193,-	196,-	198,-	202,-
2,70 bis unter 3,00 mm Ø	180,-	184,-	186,-	190,-	196,-	200,-	202,-	206,-
2,40 bis unter 2,70 mm Ø	186,-	190,-	192,-	196,-	201,-	205,-	207,-	211,-
2,00 bis unter 2,40 mm Ø	194,-	198,-	200,-	204,-	212,-	215,-	217,-	221,-
1,50 bis unter 2,00 mm Ø	203,-	207,-	209,-	213,-	224,-	228,-	230,-	234,-
1,25 bis unter 1,50 mm Ø	214,-	218,-	220,-	224,-	235,-	238,-	240,-	244,-
1,00 bis unter 1,25 mm Ø	226,-	230,-	232,-	236,-	249,-	252,-	254,-	258,-

Sämtliche Vollpreise verstehen sich einschließlich Warmbehandlung (Spannungsfreiglühnen und Glühen nach Anlieferungszustand B = Normalisieren)

**2. Aufpreise**

(Die Vollpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Schleifen, wenn es verlangt wird (nur bis DIN 671) . . . . . 15%  
 Einfetten . . . . . DM 0,25 je 100 kg

Fixlängen-Aufpreise nach Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschliffen Edelstahl.

**3. Material in Stäben, 25 mm und dicker**

Für Material in Stäben 25 mm und dicker verstehen sich die Preise für geschliffene oder gezogene Ausführung, für alle übrigen Abmessungen unter 25 mm nur für gezogene Ausführung.

V2/88

**Tabelle E 9 für Tiefziehblechprofile, gewalzt und gezogen**

(Die Preise dieser Tafel verstehen sich in DM je 100 kg)

**I. Grundpreis**

Gute	25 Mn-S		25 Mn-V-S		10 Cr-52 (X 10 Cr 13)		20 Cr-52 (X 20 Cr 13)		24 Cr-Mo-V 5,5		Cr 45	
	thumb. Profile	andere Profile	thumb. Profile	andere Profile	thumb. Profile	andere Profile	thumb. Profile	andere Profile	thumb. Profile	andere Profile	thumb. Profile	andere Profile
<b>a) gewalzt</b>												
Metzgergewicht												
5 kg und mehr	185,-	191,-	209,-	216,-	325,-	340,-	325,-	340,-	243,-	258,-	177,-	185,-
unter 5,0 kg bis 1,0 kg	221,-	231,-	246,-	256,-	385,-	430,-	385,-	430,-	288,-	326,-	216,-	237,-
unter 1,0 kg bis 1,1 kg	269,-	306,-	291,-	326,-	451,-	512,-	452,-	512,-	348,-	393,-	252,-	290,-
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	351,-	351,-	371,-	371,-	592,-	592,-	592,-	592,-	438,-	438,-	327,-	327,-
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	389,-	389,-	411,-	411,-	632,-	632,-	632,-	632,-	491,-	491,-	365,-	365,-
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	389,-	389,-	411,-	411,-	632,-	632,-	632,-	632,-	491,-	491,-	365,-	365,-
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	426,-	426,-	449,-	449,-	692,-	692,-	692,-	692,-	528,-	528,-	395,-	395,-
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	471,-	471,-	491,-	491,-	752,-	752,-	752,-	752,-	588,-	588,-	432,-	432,-
<b>b) gezogen</b>												
Metzgergewicht												
5 kg und mehr	441,-	461,-	461,-	461,-	685,-	685,-	685,-	685,-	536,-	536,-	432,-	432,-
unter 5 kg bis 1,0 kg	479,-	501,-	501,-	501,-	745,-	745,-	745,-	745,-	581,-	581,-	470,-	470,-
unter 1,0 kg bis 1,1 kg	516,-	559,-	559,-	559,-	865,-	865,-	865,-	865,-	671,-	671,-	560,-	560,-
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	561,-	584,-	584,-	584,-	925,-	925,-	925,-	925,-	708,-	708,-	537,-	537,-
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	584,-	606,-	606,-	606,-	985,-	985,-	985,-	985,-	747,-	747,-	560,-	560,-
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	629,-	651,-	651,-	651,-	1045,-	1045,-	1045,-	1045,-	798,-	798,-	605,-	605,-
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	671,-	696,-	696,-	696,-	1105,-	1105,-	1105,-	1105,-	851,-	851,-	642,-	642,-
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	726,-	749,-	749,-	749,-	1225,-	1225,-	1225,-	1225,-	941,-	941,-	687,-	687,-
unter 0,3 kg bis 0,2 kg	764,-	786,-	786,-	786,-	1397,-	1397,-	1397,-	1397,-	1053,-	1053,-	725,-	725,-
unter 0,2 kg bis 0,1 kg	906,-	929,-	929,-	929,-	1757,-	1757,-	1757,-	1757,-	1310,-	1310,-	867,-	867,-
<b>c) Anzapfen</b>												
Feste Längen	.....	20%										
Besen	.....	DM 18,-										

SVA

DOR ORIGINAL

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 10 für Vierkantstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblocke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl	Blankgezogen	
					über 13 mm Ø	13 mm Ø und darunter
D 312	45 St Cr 16	64,30	139,50	183,-	234,-	240,-
D 314	45 Cr Si 31	99,40	182,70	230,-	293,-	300,-
D 335	40 Mn Cr 72	100,-	187,80	230,-	300,-	310,-
D 481	15 Cr Ni W 72,36	281,70	411,10	475,-	600,-	620,-

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für blankgezogene Ausführung kommt nur der Aufpreis für Wärmebehandlung in Betracht, und zwar wie folgt:

Anlieferungszustand: Weichglühen ..... DM 5,-

Anlieferungszustand: Normalisieren ..... DM 7,-

Vergaten ..... DM 15,-

Für Halbzeug und Stabstahl warm gewalzt gilt Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

VI,05

**DOOR ORIGINAL**

**Produkte E 8 für Sonderzwecke.**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschliffen, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 542	X 10 Cr Ni W VTa 18.9	130,20	611,50	707,-	709,-	703,-	773,-
D 478	X 10 Cr Ni Mo 17.13	303,20	435,-	511,-	513,-	507,-	557,-
D 449	X 20 Cr Ni Mn 11.9	199,-	309,10	377,-	379,-	373,-	410,-
D 343	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72)	135,70	231,40	294,-	296,-	290,-	318,-
D 450	X 55 Ni Mn Cr 12	183,20	295,-	364,-	366,-	360,-	396,-
D 534	X 28 W Cr Mo V 9	564,40	795,60	911,-	913,-	907,-	997,-
D 514	30 W Cr V 22	360,50	531,-	623,-	625,-	619,-	680,-
D 448	X 32 Mn Cr Ni 18.6 (32 Mn Cr Ni 72)	128,20	220,70	282,-	284,-	278,-	305,-
D 335	X 40 Mn Cr 18.3 (40 Mn Cr 72)	94,20	173,40	229,-	231,-	225,-	247,-
D 413	110 Cr W 9	108,20	192,20	255,-	257,-	251,-	276,-
D 272	5 Ti 5	19,10	68,-	85,-	87,-	81,-	89,-

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech:	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
gezogener oder geschälter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 22 für Metallverarbeitungen und metallischen Stahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Roh-blocke gedreht, geschält, gehobelt		Halbzeug		Walz- dräht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
		roh	gehobelt	roh	gehobelt				
D 315	S Cr Si 6	11,70	112,	164,	157,	159,	153,	214,	
D 411	S Cr Si Al 1,	63,10	138,	196,	186,	188,	182,	246,	
D 415	X 10 Cr Al 7	81,30	162,	224,	211,	213,	207,	274,	
D 416	X 10 Cr Al 13	117,80	211,	283,	266,	268,	262,	333,	
D 417	X 10 Cr Al 18	144,70	248,	328,	307,	309,	303,	378,	
D 420	X 10 Cr Al 23	181,40	300,	390,	364,	366,	360,	440,	
D 316	X 10 Cr Si 6	78,	157,	218,	208,	210,	204,	268,	
D 317	X 10 Cr Si 13	116,70	212,	284,	264,	266,	260,	334,	
D 318	X 10 Cr Si 18	143,70	247,	326,	305,	307,	301,	376,	
D 439	X 15 Cr Ni Si 19 9	232,50	308,	472,	438,	460,	434,	547,	
D 440	X 15 Cr Ni Si 21 19	336,70	512,	644,	598,	600,	594,	719,	
D 441	X 10 Ni Cr Si 36 16	449,70	669,	833,	771,	773,	767,	908,	

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdräht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlguße
Bandstahl, warm gewalzt	
Gezogene oder geschaltete Ausführung	E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl

V120

FOR ORIGINAL

**Preise E 10 für nichtrostende und austenitische Stahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt		unbehandelt			Blech Verfahren I
		Halbzeug roh	Halbzeug gehobelt	Walz-draht	Warm-band	Stahl-stahl	
249	(10 Cr 52)						
	X 10 Cr 13						
D 250	(20 Cr 52)	105,50	189,-	257,-	246,-	248,-	310,-
	X 20 Cr 13						
251	(10 Cr 52)						
	X 10 Cr 13						
D 394	X 20 Cr Mo 13	140,-	232,-	308,-	291,-	296,-	361,-
D 370	X 5 Cr Ni 18,9	210,-	305,-	396,-	367,-	369,-	449,-
D 371	X 8 Cr Ni 12,12	201,-	300,-	390,-	363,-	365,-	443,-
D 369	X 12 Cr Ni 18,8	202,-	293,-	381,-	351,-	356,-	430,-
D 353	X 22 Cr Ni 17						
D 421	X 8 Cr Ti 17	111,-	211,-	319,-	304,-	306,-	372,-
D 527	X 10 Cr Ni Mo 11						
	18,9	288,-	412,-	524,-	486,-	488,-	602,-
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9	221,-	324,-	419,-	388,-	390,-	497,-
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17	191,-	308,-	400,-	377,-	379,-	478,-
D 348	X 8 Cr Ni Si 18,8	208,-	321,-	415,-	396,-	392,-	493,-
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si						
	18,9	273,-	392,-	500,-	464,-	466,-	578,-
D 186	90 Cr Mo V 7,2						
	X 90 Cr Mo V 18	177,-	284,-	371,-	356,-	352,-	426,-
D 197	X 90 Cr Mo V 18,10	310,-	469,-	593,-	556,-	558,-	671,-
D 346	X 20 Cr Ni 13	112,-	197,-	266,-	255,-	257,-	319,-
D 179	X 8 Cr Ni Mo 18,12	326,-	466,-	589,-	546,-	548,-	667,-

**2. Aufpreise**

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreislisten
Halbzeug	
Stahlstahl	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Walzdraht	
Blech	
Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahl gute

**PRO OR ORIGINAL**

**Preisliste E 14 für Mankgezogenen nichtrostenden und säurebeständigen Stahl**

SES-Nr.	SES-Bezeichnung
249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
251	X 10 Cr 13 (40 Cr 52)
D 353	X 22 Cr Ni 17
369	X 12 Cr Ni 18-8
D 370	X 5 Cr Ni 18-9
D 371	X 8 Cr Ni 12-12
394	X 20 Cr Mo 13
D 421	X 8 Cr Ti 17
D 431	X 8 Cr Ni Si 18-8
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18-12
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18-9
D 501	X 8 Cr Mo 14-7
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18-9
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg.)

(Die Grundpreise gelten für Material gemäß vermerkten SES-Nummern)

Abmessung	SES-Nummern								
	249	D 353	394	D 401	569	D 431	D 520	D 527	D 479
	D 250	D 421			1631	D 189			
251					1631				
100 bis über 75 mm	3,10	4,20	4,05	5,25	5,10	5,10	6,50	6,80	7,60
75 bis über 50 mm	3,22	3,98	3,84	4,95	4,80	5,10	6,08	6,38	7,16
20 bis über 18 mm	3,35	4,02	3,88	5,00	4,85	5,15	6,11	6,41	7,22
18 bis über 16 mm	3,27	4,05	3,92	5,05	4,90	5,20	6,20	6,50	7,30
16 bis über 14 mm	3,29	4,15	3,95	5,10	4,95	5,25	6,25	6,55	7,35
14 bis über 11 mm	3,40	4,20	4,10	5,10	5,25	5,55	6,55	6,85	7,65
unter 11 bis 8 mm	3,45	4,25	4,15	5,55	5,10	5,70	6,70	7,00	7,80
unter 8 bis 6 mm	3,50	4,30	4,20	5,60	5,45	5,75	6,75	7,05	7,85
5,0 mm	3,55	4,35	4,25	5,65	5,50	5,80	6,80	7,10	7,90
4,5 mm	3,60	4,40	4,30	5,70	5,55	5,85	6,85	7,15	7,95
4,0 mm	3,65	4,45	4,35	5,75	5,60	5,90	6,90	7,20	8,-
3,8 mm	3,70	4,50	4,40	5,80	5,65	5,95	6,95	7,25	8,05
3,6 mm	3,75	4,55	4,45	5,90	5,75	6,05	7,05	7,35	8,15
3,5 mm	3,80	4,65	4,55	6,	5,85	6,15	7,15	7,45	8,25
3,4 mm	3,80	4,65	4,55	6,	5,85	6,15	7,15	7,45	8,25
3,2 mm	3,85	4,75	4,65	6,10	5,95	6,25	7,25	7,55	8,35
3,0 mm	3,90	4,85	4,75	6,20	6,05	6,35	7,35	7,65	8,45
2,8 mm	3,95	4,90	4,80	6,25	6,10	6,40	7,40	7,70	8,50
2,6 mm	4,05	5,	4,90	6,35	6,20	6,50	7,50	7,80	8,60
2,4 mm	4,15	5,15	5,	6,50	6,35	6,65	7,65	7,95	8,75
2,2 mm	4,25	5,25	5,10	6,60	6,45	6,75	7,75	8,05	8,85
2,0 mm	4,35	5,35	5,20	6,70	6,55	6,85	7,90	8,20	9,-
1,9 mm	4,45	5,45	5,30	6,80	6,65	6,95	8,-	8,35	9,20
1,8 mm	4,60	5,55	5,40	6,90	6,75	7,10	8,15	8,50	9,35
1,7 mm	4,70	5,65	5,50	7,-	6,85	7,20	8,25	8,65	9,50
1,6 mm	4,85	5,80	5,65	7,15	7,-	7,35	8,45	8,85	9,70
1,5 mm	5,	5,95	5,80	7,30	7,15	7,55	8,65	9,05	9,95
1,4 mm	5,20	6,15	6,-	7,50	7,35	7,75	8,85	9,25	10,15
1,3 mm	5,30	6,25	6,10	7,60	7,45	7,85	8,95	9,45	10,35
1,2 mm	5,50	6,45	6,30	7,80	7,65	8,05	9,25	9,75	10,70

VI/82

~~DOOR~~ ORIGINAL

Abmessung	249	D 353	394	D 501	369	D 438	D 520	D 527	D 479
	D 250	D 421	251			D 370	D 485		
						D 371			
1,1 mm									
1,0 mm	5,70	6,75	6,60	8,10	7,95	8,45	9,65	10,15	11,10
0,9 mm	5,95	7,05	6,90	8,40	8,35	8,85	10,05	10,60	11,60
0,8 mm	6,05	7,20	7,05	8,65	8,60	9,10	10,30	10,95	11,95
0,7 mm	6,35	7,60	7,55	9,15	9,10	9,65	10,95	11,55	12,60
0,6 mm	6,75	7,90	7,80	9,50	9,55	10,10	11,50	12,10	13,15
0,5 mm	7,35	8,45	8,45	10,05	10,10	10,75	12,15	12,80	13,85
0,45 mm	7,95	8,95	8,95	10,55	10,65	11,30	12,75	13,10	14,50
0,40 mm	9,05	10,05	10,05	11,70	11,80	12,50	13,95	14,60	15,70
0,35 mm	10,35	11,35	11,40	13,05	13,25	13,95	15,10	16,10	17,20
0,30 mm	11,85	12,85	12,95	14,60	14,80	15,50	17,	17,70	18,80
0,29 mm	13,45	14,50	14,60	16,25	16,75	17,50	19,	19,70	20,80
0,28 mm		13,90	14,90	15,-	16,70	17,20	17,95	19,75	20,80
0,27 mm		14,25	15,30	15,45	17,15	17,65	18,40	19,90	20,65
0,26 mm		14,65	15,70	15,90	17,60	18,10	18,90	20,40	21,75
0,25 mm		15,05	16,15	16,35	18,05	18,55	19,35	20,90	22,30
0,24 mm		15,45	16,55	16,75	18,45	19,	19,80	21,35	22,80
0,23 mm		15,85	16,95	17,20	18,90	19,15	20,25	21,85	23,30
0,22 mm		16,35	17,45	17,70	19,40	19,95	20,80	22,40	23,85
0,21 mm		16,85	17,95	18,20	19,95	20,50	21,35	22,95	23,80
0,20 mm		17,35	18,65	18,95	20,70	21,25	22,10	23,75	25,65
0,19 mm		18,85	19,70	20,20	23,25	23,10	24,	25,65	27,85
0,18 mm		20,85	22,-	22,30	24,05	24,60	25,50	27,15	28,65
0,17 mm		23,35	24,50	24,80	26,55	27,10	28,	29,65	30,55
0,16 mm		26,35	27,50	27,80	29,55	30,10	31,	32,65	33,55
0,15 mm		29,35	30,50	30,80	32,55	33,10	34,	35,65	36,55
0,14 mm		32,35	33,50	33,80	35,55	36,10	37,	38,65	37,80
0,13 mm		35,35	36,50	36,80	38,55	39,10	40,	41,65	40,55
0,12 mm		38,35	39,50	39,80	41,55	42,10	43,	44,65	45,55
0,11 mm		41,35	42,50	42,80	44,55	45,10	46,	47,65	48,55
0,10 mm		44,35	45,50	45,80	47,55	48,10	49,	50,65	51,55
	48,35	49,50	49,80	51,55	52,10	53,	54,65	55,55	56,80

Die vorstehenden Preise gelten für gezogene Ausführung nach DIN 671, und zwar für Abmessungen über 13 mm Durchmesser in Stäben, für Abmessungen von 13 mm Durchmesser und dünner in Ringen, einschließlich Warmbehandlung (Glühen oder Verguten).

Wenn bei Rundstahl größere Genauigkeiten als nach DIN 671 verlangt werden, wird hierfür ein Aufpreis von 10% berechnet.

Bei Ausführung nach DIN 668 wird kein Abschlag auf die Listenpreise gewahrt. Zwischenabmessungen werden zum nächsthöheren Preis berechnet.  
Die übrigen Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl.

WZ/24

**EDDOR ORIGINAL**

**Produkte E 35 für unlegierten Werkzeugstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke gegossen, gedreht, geschliffen, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 39	C 15 W 3						
D 77	C 35 W 3	36,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
D 86	C 15 W 3						
D 91	C 50 W 8						
D 96	C 55 W 8	45,30	74,20	123,50	125,50	119,50	131,-
D 102	C 60 W 3	36,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
108	C 70 W 1	61,40	94,80	150,20	158,20	152,20	166,90
109	C 70 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40
D 113	C 75 W 3	36,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
116	C 80 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
117	C 80 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40
D 121	C 85 W 8	45,30	74,20	123,50	125,50	119,50	131,-
124	C 90 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
125	C 90 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40
D 126	C 90 W 3	36,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
131	C 100 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
132 a	C 100 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40
134	C 115 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
135	C 115 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40
136	C 130 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
137	C 130 W 2	65,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,40

**2. Umhertzahl:**

(Die Preise gelten einschließlich Querschnittsaufpreis)

Für das Winden von Schlangenbohrstahl werden berechnet:

bei Vollbohrstahl

DM 5,- je 100 kg

bei Hohlbohrstahl

DM 20,- je 100 kg

**3. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreislisten
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdrat	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Blech, Warmband	E 103 für geogenen und geschälten Edelstahl
Geogene und geschälte Ausführung	

**EDOR ORIGINAL**

**Preisliste E 35 für legierte Werkzeugstähle**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**I. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke		Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
		geglüht, gedreht geschalt gehebelt						
D 464	19 Ni Cr Mo 15	84,20	115,60	156,-	178,-	172,-	194,-	
D 525	26 Ni Cr Mo V 5	87,-	119,-	179,-	181,-	175,-	198,-	
D 480	28 Ni Cr V 5	74,30	103,20	163,-	165,-	159,-	180,-	
D 526	28 Ni Cr Mo V 10	113,10	152,50	215,-	217,-	211,-	237,-	
D 521	29 Ni Mo Cr V 17	133,10	178,50	243,-	245,-	239,-	263,-	
D 512	30 W Cr V 15	266,30	429,30	506,-	508,-	502,-	557,-	
D 515	30 W Cr V 17,9	336,30	529,10	621,-	623,-	617,-	684,-	
517 a	30 W Cr V 31,11	553,-	839,-	977,-	979,-	973,-	1076,-	
D 396	31 Cr V 3	44,10	63,-	118,-	120,-	114,-	130,-	
D 505	35 W Cr V 7	198,70	241,20	316,-	318,-	312,-	348,-	
517	35 W Cr V 31,11	553,-	839,-	977,-	979,-	973,-	1076,-	
D 475	35 Ni Cr Mo 16	86,70	122,50	183,-	185,-	179,-	202,-	
D 357	37 Ni Cr 10	69,20	96,50	156,-	158,-	152,-	172,-	
D 442	38 Ni Cr V 6	62,50	86,20	143,-	145,-	139,-	158,-	
311	K 10 Cr Si 6	44,-	62,50	117,-	119,-	113,-	129,-	
D 496	10 Cr Mo V 21	151,-	218,20	285,-	287,-	281,-	314,-	
D 465	10 Ni Cr Mo 15	87,00	120,-	186,-	182,-	176,-	199,-	
D 452	10 Cr Mo M 17	61,70	87,80	146,-	148,-	142,-	161,-	
D 443	15 Si Cr V 6	62,50	86,20	143,-	145,-	139,-	158,-	
D 506	15 W Cr V 7	168,70	211,20	316,-	318,-	312,-	346,-	
D 494	15 Cr Mo V 6,7	101,70	139,20	201,-	203,-	197,-	222,-	
D 509	15 W Cr V 7,7	173,-	216,70	322,-	324,-	318,-	355,-	
D 529	15 Cr V Mo W 5,8	171,30	248,60	344,-	346,-	340,-	379,-	
D 363	50 Ni Cr 13	79,70	108,60	175,-	177,-	171,-	193,-	
D 507	55 W Cr V 7	168,70	241,20	316,-	318,-	312,-	348,-	
451	55 Mn Cr Mo 6	59,70	85,60	144,-	146,-	140,-	159,-	
466	55 Ni Cr Mo 6	71,-	103,40	163,-	165,-	150,-	180,-	
D 522	55 Ni Cr Mo V 6	77,50	107,-	167,-	169,-	163,-	184,-	
D 523	56 Ni Cr Mo V 7	88,50	121,-	182,-	184,-	178,-	201,-	
D 303 b	64 Si Cr 5	49,40	69,50	125,-	127,-	121,-	138,-	
455	65 Mn Cr W 5	90,70	125,20	196,-	198,-	182,-	206,-	
467	65 Ni Cr Mo 6	70,60	95,40	153,-	155,-	146,-	189,-	
D 304	67 Si Cr 5	49,40	69,50	125,-	127,-	121,-	138,-	
D 142	70 Si 7	39,-	56,-	111,-	113,-	107,-	122,-	

V1/30

**POOR ORIGINAL**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
409	80 Cr V 3	83,-	112,40	171,-	173,-	167,-	189,-
D 428	80 W V 2	97,70	129,90	189,-	191,-	185,-	209,-
D 502	80 W Cr V 3	126,30	159,-	221,-	223,-	217,-	244,-
D 508	80 W Cr V 8	183,-	259,50	356,-	358,-	352,-	392,-
D 216	85 Cr 1	46,80	66,10	121,-	123,-	117,-	134,-
D 244	85 Cr 7	61,40	85,-	141,-	143,-	137,-	156,-
D 411	65 Cr V 72						
	X 85 Cr V 18	175,-	311,-	374,-	376,-	370,-	412,-
415	85 W Si Mo 5	130,-	191,30	276,-	278,-	272,-	304,-
D 222	90 Cr 3	51,70	72,50	128,-	130,-	124,-	141,-
305	90 Cr Si 5	55,70	77,30	133,-	135,-	129,-	147,-
456	90 Mn Cr W 5	92,70	123,00	184,-	186,-	180,-	203,-
D 486	(90 Cr Mo V 72)						
	X 90 Cr Mo V 18	175,-	284,-	350,-	352,-	346,-	424,-
D 338	90 Mn V 8	78,-	107,-	162,-	164,-	158,-	179,-
D 267	100 V 1	62,70	98,80	157,-	159,-	153,-	169,-
268	100 V 3	90,50	121,90	186,-	188,-	182,-	205,-
430	100 W V 1	129,20	170,10	231,-	236,-	230,-	258,-
414	100 W Cr 6	135,70	196,70	276,-	278,-	272,-	304,-
213	100 Cr 6	61,70	85,50	163,-	166,-	160,-	124,-
D 240	105 Cr 5	61,10	84,10	141,-	143,-	137,-	156,-
D 325	105 Mn Cr 4	54,30	75,80	132,-	134,-	128,-	146,-
D 427	110 Mn V 5	83,70	112,50	172,-	174,-	168,-	190,-
D 504	110 W Cr V 5	116,40	192,40	257,-	259,-	253,-	283,-
D 397	115 Cr V 3	62,60	86,10	143,-	145,-	139,-	158,-
270	115 W S	110,10	196,-	261,-	263,-	257,-	288,-
429	120 W V 4	139,60	183,70	218,-	250,-	244,-	273,-
269	120 W V 1	104,50	138,80	200,-	202,-	196,-	221,-
D 215	125 Cr 1	53,90	75,20	131,-	133,-	127,-	145,-
D 306	125 Cr Si 5	69,-	91,70	148,-	150,-	144,-	163,-
D 217	130 Cr 2	66,-	88,-	144,-	146,-	140,-	159,-
D 271	130 W V 19	298,00	475,10	562,-	564,-	558,-	619,-
D 503	135 W Cr V 4	139,10	183,10	218,-	250,-	214,-	273,-
516	135 W Cr V 20	355,10	556,70	640,-	642,-	636,-	705,-
D 218	140 Cr 2	66,-	88,-	144,-	146,-	140,-	159,-
D 395	140 Cr V 1	71,10	94,80	151,-	153,-	147,-	167,-
D 511	142 W Cr V 13	257,30	416,40	491,-	493,-	487,-	541,-
242	145 Cr 6	71,10	94,80	151,-	153,-	147,-	167,-
D 400	145 Cr V 6	82,30	111,60	170,-	172,-	166,-	168,-
D 313	150 Cr Si 14	81,70	110,-	164,-	166,-	160,-	181,-

**POR ORIGINAL**

SES-Nr.	Bezeichnung	Ersatzblöcke					
		geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 530	(165 Cr MoWV12) 165 Cr Mo W V 16	198,50	317,60	382,-	384,-	378,-	421,-
218	210 Cr 46						
	X 210 Cr 11	114,40	225,90	277,-	279,-	273,-	305,-
412	210 Cr W 16, X 210 Cr W 17	153,60	277,-	335,-	337,-	331,-	369,-

## 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stabstahl, Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech, Warmband	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Gezogene oder geschaltete Ausführung	E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 17 für Schweißbarstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Alte Normenbezeichnung	Neue Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stahlstahl	Blech
D 498	SS	95 Cr Mo V 20	418	663	816	818	812	893
513	SS	90 Cr W V 32	478	742	903	905	899	968
510	SS	95 Cr W V 30	330	534	667	669	663	729
D 532	DMo	85 W Mo 20,50 85 Cr Mo V W 20,50	729	1124	1345	1347	1341	1475
D 531	ABC III	110 W Mo 10,26 (110 Cr Mo V W 10,26)	458	722	883	885	879	966
536	B 18	72 W V 72,7 (X 72 W Cr Mo V 18,5)	1059	1578	1857	1859	1853	2038
537	B 18	75 W V 72,12 (X 75 W Cr Mo V 18,4)	1162	1730	2032	2034	2028	2226
519	D	90 W V 18,25 (X 90 W Cr V 12,45)	865	1262	1485	1487	1481	1629
535	EV 4 a	130 W V 42,38 (X 130 W Cr Mo V 12,4)	1100	1610	1884	1886	1880	2068
538	E Cr 3	90 W Cr 18,30 (X 90 W Cr Cr Mo V 12,4)	1058	1599	1889	1891	1885	2173
539	E 18 Cr 5	75 W Cr 71,50 (X 75 W Cr Cr Mo V 18,4)	1377	2070	2431	2433	2427	2669
541	E 18 Cr 10	80 W Cr 71,100 (X 80 W Cr Cr V 18,4)	1654	2480	2904	2906	2900	3190
D 510	EV 4 Cr	135 W Cr 18,18 (X 135 W Cr Cr Mo V 12,4)	1323	1991	2340	2342	2336	2569
518	ABC II	75 W Cr V 36,15	663	962	1079	1081	1075	1162

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreishäste:

Material	Aufpreishäste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stahlstahl, Walzdraht	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Blech, Warmband	

VZ/40

~~SECRET~~ ORIGINAL

### Preisliste E 17 für Schweißbarkeitstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Alte Normenbezeichnung	Neue Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stahl	Blech
D 498	SS	95 Cr Mo V 20	418	603	816	818	812	893
513	SS	90 Cr W V 32	478	712	903	905	899	988
510	SS	95 Cr W V 40	330	534	667	669	663	729
D 532	DMo	85 W Mo 26/50	529	1124	1315	1317	1341	1475
		85 Cr Mo V W 26/50						
D 531	ABC III	110 W Mo 10/26	458	722	883	885	879	966
		110 Cr Mo V W 10/26						
536	B 18	72 W V 72/7	1059	1578	1857	1859	1853	2038
		(X) 72 W Cr Mo V 18/15						
537	B 18	75 W V 72/12	1162	1730	2032	2034	2028	2228
		(X) 75 W Cr Mo V 18/15						
519	D	90 W V 18/25	865	1262	1485	1487	1481	1629
		(X) 90 W Cr V 12/15						
535	EV 1a	130 W V 12/35	1100	1610	1884	1886	1880	2068
		(X) 130 W Cr Mo V 12/15						
538	E/C 6.3	90 W Cr 18/36	1058	1599	1889	1891	1885	2153
		(X) 90 W Cr C Mo V 12/15						
539	E 18 Cr 5	75 W Cr 74/30	1377	2050	2431	2433	2427	2660
		(X) 75 W Cr C Mo V 18/15						
541	E 18 Cr 10	80 W Cr 74/100	1654	2180	2904	2906	2900	3190
		(X) 80 W Cr C Mo V 18/15						
D 540	EV 1/C	135 W Cr 18/38	1323	1991	2340	2342	2336	2569
		(X) 135 W Cr C Mo V 12/15						
518	ABC II	75 W Cr V 26/14	603	902	1079	1081	1075	1182

#### 2. Aufpreise

Die Grundpreise z. 1. gelten für Material gemäß den Normen.

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

##### Material

Halbzeug  
Stahl und Walzdraht  
Blech, Warmband

##### Aufpreisliste

- E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
- E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

VII/61



### **Preisliste E 88 für Silberstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

Abmessungen von	unlegiert (C 85 - 100 W 1)	legiert (115 Gr V 3)	legiert (120 W V 4)
<b>a) DIN 668</b>			
12 mm ⌀ und stärker	2,25	2,35	3,70
11,99 - 5,00 mm ⌀	2,10	2,20	3,55
4,99 - 4,50 mm ⌀	2,20	2,30	3,65
4,99 - 4,00 mm ⌀	2,28	2,38	3,73
3,99 - 3,20 mm ⌀	2,35	2,45	3,80
3,19 - 2,90 mm ⌀	2,60	2,70	4,05
(unter 2,90 mm ⌀ nach DIN 175)			
<b>b) DIN 175</b>			
40,00 - 12,00 mm ⌀	2,50	2,45	3,85
11,99 - 8,00 mm ⌀	2,15	2,30	3,70
7,99 - 6,00 mm ⌀	2,15	2,30	3,70
5,99 - 5,00 mm ⌀	2,15	2,30	3,70
4,99 - 4,50 mm ⌀	2,25	2,40	3,80
4,19 - 4,00 mm ⌀	2,33	2,48	3,88
3,99 - 3,50 mm ⌀	2,40	2,55	3,95
3,49 - 3,00 mm ⌀	2,65	2,80	4,20
2,99 - 2,05 mm ⌀	3,05	3,20	4,60
2,04 - 1,85 mm ⌀	3,45	3,60	5,00
1,81 - 1,65 mm ⌀	3,75	3,90	5,30
1,61 - 1,45 mm ⌀	4,05	4,20	5,60
1,41 - 1,30 mm ⌀	4,15	4,60	6,
1,29 - 1,15 mm ⌀	4,75	4,90	6,30
1,11 - 1,00 mm ⌀	5,15	5,60	7,
0,99 - 0,85 mm ⌀	6,35	6,50	7,90
0,81 - 0,70 mm ⌀	7,15	7,60	9,
0,69 - 0,60 mm ⌀	8,65	8,80	10,20
0,59 - 0,50 mm ⌀	10,15	10,60	12,
0,49 - 0,43 mm ⌀	12,35	12,50	13,90
0,42 - 0,37 mm ⌀	14,15	14,30	15,70
0,36 - 0,30 mm ⌀	16,15	16,30	17,70
0,29 - 0,25 mm ⌀	18,15	18,30	19,70

Mit größter Genauigkeit bis einschl. 1% 5% Aufschlag

1% 7-10% Aufschlag

1% 6-25% Aufschlag

auf die Preise nach DIN 175

**Anmerkung:**

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen. Flach- und Vierkantabmessungen werden als Werkzeugstahl berechnet.

**DOOR ORIGINAL**

**Produkte E 19 für Schnellarbeitsstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

**I. Grundpreise**

Abmessung von	Güteklaasse/DIN					
	D 175	D 668	ABC II 175	ABC II 668	ABC III 175	ABC III 668
über 7 mm $\varnothing$	19,-	18,25	13,90	13,25	11,30	10,80
von 7 bis über 6 mm $\varnothing$	19,55	18,75	14,30	13,65	11,60	11,10
von 6 bis über 5 mm $\varnothing$	19,90	19,10	14,55	13,90	11,80	11,30
von 5 bis über 4 mm $\varnothing$	20,10	19,60	14,95	14,25	12,15	11,60
von 4 bis über 3,5 mm $\varnothing$	20,95	20,10	15,35	14,65	12,45	11,90
von 3,5 bis über 3 mm $\varnothing$	21,30	20,15	15,60	14,90	12,65	12,10
von 3 bis über 2,5 mm $\varnothing$	21,65	20,80	15,85	15,15	12,85	12,30
von 2,5 bis über 2 mm $\varnothing$	22,20	21,30	16,25	15,50	13,20	12,65
von 2 bis über 1,5 mm $\varnothing$	23,95	23,00	17,55	16,75	14,25	13,65
von 1,5 bis über 1 mm $\varnothing$	28,10	27,30	20,80	19,85	16,90	16,15
von 1 mm und darunter	31,-		23,40		19,-	

**Anmerkung**

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen; bei Flach- und Vierkantabmessungen wird der Grundpreis für gewalzte oder geschmiedete Ausführung des entsprechenden Schnellarbeitsstahles zuzügl. der Aufpreise lt. Aufpreisliste E 101 und des Ziehaufpreises lt. Aufpreisliste E 103 berechnet.

**DOOR ORIGINAL**

### **Preisliste E 20 für Fertigstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### **A. Grundpreise**

SES- Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke		
		geglätt. gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl
D 77	C 35 W 3	30,80	55,40	78,20
137	C 130 W 2	46,30	75,40	120,80
D 218	I 40 Cr 2	66,—	88,—	140,50

#### **B. Aufpreise**

##### **1. Profilaufpreise**

###### *a) Flachprofile*

über 25 mm breit	DM 1.
über 20 bis 25 mm breit	DM 2.
über 16 bis 20 mm breit	DM 3.
über 13 bis 16 mm breit	DM 5,50
über 10 bis 13 mm breit	DM 15.
über 8 bis 10 mm breit	DM 30.
8 mm breit und darunter	DM 10.

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u.a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,-

###### *b) Vierkant- und runde Profile*

über 30 mm breit	DM
über 20 bis 30 mm breit	DM 1.
über 15 bis 20 mm breit	DM 2.
über 10 bis 15 mm breit	DM 5.
über 8 bis 10 mm breit	DM 7,50
über 7 bis 8 mm breit	DM 10.
über 6 bis 7 mm breit	DM 15.

###### *c) Dreieckprofile*

über 25 mm breit	DM 1.
über 20 bis 25 mm breit	DM 5.
über 15 bis 20 mm breit	DM 7,50
über 12 bis 15 mm breit	DM 10.
über 10 bis 12 mm breit	DM 15.
über 8 bis 10 mm breit	DM 20.
über 7 bis 8 mm breit	DM 30.

Für Flachdreieckprofile verdoppeln sich diese Aufpreise

###### *d) Halbrundprofile*

über 35 mm breit	DM 1.
über 30 bis 35 mm breit	DM 2.
über 25 bis 30 mm breit	DM 5.
über 20 bis 25 mm breit	DM 7,50
über 15 bis 20 mm breit	DM 10,-
über 12 bis 15 mm breit	DM 20,-
über 10 bis 12 mm breit	DM 30,-

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u.a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,-

**FOR ORIGINAL**

e) *Schwertfeilenprofile*

über 30 mm breit .....	DM 5,-
über 25 bis 30 mm breit .....	DM 10,-
über 20 bis 25 mm breit .....	DM 15,-
über 18 bis 20 mm breit .....	DM 20,-
über 15 bis 18 mm breit .....	DM 25,-
über 10 bis 15 mm breit .....	DM 30,-

f) *Messerfeilenprofile*

über 25 mm breit .....	DM 10,-
über 20 bis 25 mm breit .....	DM 15,-
über 18 bis 20 mm breit .....	DM 25,-
über 15 bis 18 mm breit .....	DM 30,-
über 10 bis 15 mm breit .....	DM 40,-
über 8 bis 10 mm breit .....	DM 60,-

g) *Vogelzungenprofile*

über 20 mm breit .....	DM 15,-
über 15 bis 20 mm breit .....	DM 25,-
über 12 bis 15 mm breit .....	DM 30,-

2. Für das Glühen von Fräserfeilenstahl beträgt der Aufpreis DM 7,- je 100 kg
3. Ausgeschlagene Hand-, Arm- und Maschinenfeilen kosten einen Aufpreis von DM 9,- je 100 kg
4. Feilenstahl in festen (fixen) Längen, und zwar durch bestimmte Längen teilbar, nicht unter 3 m lang, kostet 5% Aufschlag auf den Grundpreis.  
Feilenstahl in festen (freiem) Längen unter 3 m lang kostet 10%, Aufschlag auf den Grundpreis.  
Bei festen (fixen) Längen beträgt der Spurraum plus oder minus 10 mm.

VL/88

**EDOR ORIGINAL**

**Preisliste E 21 für legiertes Schweißdraht**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdrat
D 193	8 Mn 6	36,60	52,30	67,-
D 336	8 Mn Ni 3	40,-	55,40	70,-
D 187	10 Mn 5	31,50	49,60	64,-
D 188	K 10 Mn 5	37,20	53,10	67,80
D 208	10 Mn 8	37,10	52,30	66,70
D 209	K 10 Mn 8	39,10	54,50	69,-
D 252	10 Ni 1	36,10	51,70	60,30
D 211	13 Mn 12	37,30	53,20	67,80
D 212	K 13 Mn 12	39,-	55,40	70,20
D 189	17 Mn 5	32,10	47,-	61,30
D 319	20 Mn Cr 6	36,90	52,60	67,30
D 337	20 Mn Ni 1	39,10	51,70	69,20
D 446	20 Mn Cr Ni 3	38,-	51,-	68,80
D 417	20 Mn Cr Ni 7	40,-	56,70	71,60
D 324	22 Mn Cr 7	39,-	55,40	70,20
D 392	23 Cr Mo 5	53,60	73,80	89,70
D 192	25 Mn 6	33,-	47,70	62,-
D 357	36 Mn Cr Ni 5	47,-	65,-	80,40
D 314	60 Cr Ni 1	40,60	57,30	72,20
D 345	100 Cr Ni 2	44,50	62,20	77,40

**2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)  
Für die Aufpreise gilt die Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

**EDOR ORIGINAL**

### Preisliste E 22 für Dezimalwagenguss!

sauber gewalzt - gezogene Stangen von 4 - 5 m Länge

#### 1. Grundpreise

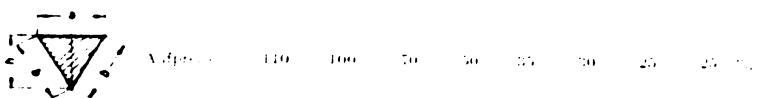
für Qualitäten in legiertem Baustahl siehe der Preisliste Teil VI E 1

für Qualitäten in unlegiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreise Teil VI E 15

für Qualitäten in legiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreise Teil VI E 16

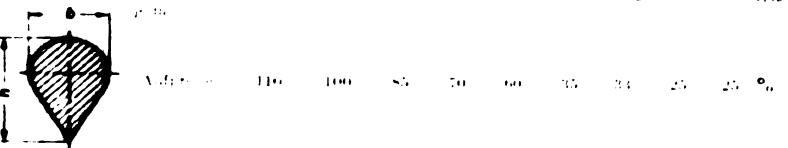
#### 2. Aufpreise

a) Profil „U“	6	8	10	12	16	20	25	31	40	mm
b) Schneiden	0,22	0,33	0,53	0,87	1,4	2,1	3,5	5,4	8,4	kg



b) Profil „B“	6	8	10	12	16	20	25	31	40	mm
f) Achsen	9	10,5	12	13,5	15	18	24	30	37,5	mm

c) Gewicht je m: 0,27, 0,37, 0,48, 0,61, 0,73, 1,17, 1,92, 2,6, 4,09 kg



c) Profil „E“	8	10	12	16	20	20	25	32	mm
d) Profil	3	3,5	4	4,5	5,5	7	8,5	10	mm

e) Gewicht je m: 0,22, 0,31, 0,50, 0,75, 0,85, 1,1, 1,2, 1,8, 2,9 kg



Klammergrößen sind nach Maßnahmen zu verstehen.

d) Die Aufpreise für Warmbehandlung werden aus den Aufpreisen für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 101 berechnet.

3. Für gezogene Ausführung werden auf die Grund- und Aufpreise (außer Warmbehandlung) 60% Zuschlag berechnet.

~~DOOR~~ ORIGINAL

**Preisliste E 23 für plattierte Bleche**

mit Auflagen von nichtrostendem und säurebeständigem Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**I. Grundpreise für einseitig plattierte Bleche**

Grundmaterial	Größe	Starke der Auflage				
		1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
3 bis unter 4 mm	X 8 Cr Ti 17	290	302	313	342	371
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	313	360	370	404	437
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	383	402	421	454	491
4 bis unter 5 mm	X 8 Cr Ti 17	280	288	295	319	337
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	321	332	349	381	414
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	366	380	394	432	468
5 bis unter 6 mm	X 8 Cr Ti 17	270	278	285	304	341
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	310	322	333	361	390
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	350	361	378	412	444
6 bis unter 7 mm	X 8 Cr Ti 17	255	265	274	288	322
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	295	309	322	347	375
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	335	352	368	396	425
7 bis unter 9 mm	X 8 Cr Ti 17	250	257	264	278	307
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	285	299	313	337	360
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	322	334	345	377	411
9 bis unter 12 mm	X 8 Cr Ti 17	245	250	255	274	293
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	271	283	295	313	341
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	312	324	335	364	392
12 bis unter 15 mm	X 8 Cr Ti 17	235	238	240	254	277
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	256	266	275	294	321
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	293	307	321	339	372
15 bis unter 18 mm	X 8 Cr Ti 17	220	227	234	248	267
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	236	248	259	274	302
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	277	291	305	320	337
18 bis unter 24 mm	X 8 Cr Ti 17	210	218	225	236	256
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	222	238	254	265	291
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	263	280	298	318	356
24 bis unter 30 mm	X 8 Cr Ti 17	200	208	215	226	246
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	212	220	234	245	272
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	250	260	270	290	316
30 bis unter 40 mm	X 8 Cr Ti 17	190	198	205	216	236
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	202	210	224	235	262
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	240	250	260	280	308

**POOR ORIGINAL**

**2. Aufpreise:**

**a) Mindestmengen-Aufpreise:**

bei Bestellung gleicher Qualität, Gesamt- und Plattierungsstärke:

unter 250 kg	= 20%
unter 500 bis 250 kg	= 15%
unter 750 bis 500 kg	= 10%
unter 1000 bis 750 kg	= 5%

**b) Längen-Aufpreise:**

bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= 2,5%
über 1500 bis 2000 mm	= 0%
über 2000 bis 6000 mm	= 2,5%
über 6000 bis 8000 mm	= 5%
über 8000 bis 10000 mm	= 10%

**c) Breiten-Aufpreise:**

bis 500 mm	= 10%
über 500 bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= 0%
über 1500 bis 2000 mm	= 2,5%
über 2000 bis 2500 mm	= 5%
über 2500 bis 3000 mm	= 7,5%
über 3000 bis 3500 mm	= 10%
über 3500 bis 4000 mm	= 12%

**d) Ronden-Aufpreise:**

30% auf Grundpreis plus sonstige Aufpreise.

**3. Doppelseitig plattierte Bleche:**

Die Preismittelung erfolgt in der Weise, daß die Gesamtdicke beider Auflagen maßgebend ist. Es wird der nach dieser Preistabelle zu 1 für die gesamte Auflagedicke in Betracht kommende Preis berechnet zu zugleich einem Aufschlages von 25%.

**POOR ORIGINAL**

**Preisliste E 24 für Bandstahl, warm gewalzt, im Baustahlgutpreis**  
 (Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreis**

Es wird der Grundpreis der betreffenden Baustahlgute für Bandstahl, warm gewalzt, berechnet mit folgenden Zuschlägen:

**Diecke in mm**

	3 bis 130	Breite in mm		
		131 bis 250	251 bis 500	501 bis 1000
0,08	60%			
0,10 bis 0,28	50%	56%	84%	
0,29 bis 0,45	46%	52%	80%	
0,46 bis 0,70	42%	48%	75%	
0,71 bis 1,00	33%	39%	61%	
1,01 bis 1,75	29%	32%	50%	
1,76 bis 3,00	21%	27%	39%	

**2. Aufpreise**

(a) Abmessungen

**Diecke in mm**

	3,0 bis	5,0 bis	7,0 bis	10 bis	16 bis	26 bis	31 bis	31 bis	251 bis	351 bis	500
	4,0	6,0	9,0	13	20	30	40	50	350	500	
0,08	100	355	325	280							
0,10	358	316	296	254	236	212	278	328	378		
0,11	322	284	266	228	214	192	256	302	348		
0,12 bis 0,13	290	256	240	208	194	174	230	270	310		
0,14 bis 0,15	258	228	214	184	174	156	202	240	274		
0,16 bis 0,18	230	202	188	164	154	140	180	212	244		
0,19 bis 0,22	200	178	168	146	136	124	158	186	214		
0,23 bis 0,30	161	146	138	120	114	102	130	154	178		
0,31 bis 0,45	128	114	106	94	88	80	100	122	140		
0,46 bis 0,60	106	96	90	80	76	70	86	104	120		
0,61 bis 0,90	92	82	78	68	66	58	76	88	100		
0,91 bis 2,00	84	72	70	62	58	52	70	78	86		
2,01 bis 3,00	104	94	88	78	74	70	82	92	100		

(b) Schneiden von Stäben von fixen Maßen

Diecke in mm	0,10 bis 1,5	über 1,5
Längen über 2 m	DM 5,-	3,50
Längen von 2 bis 1 m.	DM 6,-	4,50
Längen unter 1 m.	DM 7,-	5,50

(c) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544.

Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25% auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz ± mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 3,00	0,08

# DOOR ORIGINAL

**d) Vergüten, polieren und arrondieren**

(Aufpreise in DM je 100 kg, und zwar:  
 1 = Vergüten  
 2 = polieren  
 3 = arrondieren)

Dicke in mm	Breite in mm						
	3,0 - 4,9	5,0 - 6,9	7,0 - 9,9	10 - 35	36 - 70	71 - 130	131 - 300
<b>0,10 und 0,11</b>	1 370,-	260,-	196,-	150,-	134,-	170,-	248,-
	2 260,-	184,-	138,-	106,-	94,-	120,-	174,-
	3 130,-	90,-	70,-	52,-	36,-	60,-	88,-
<b>0,12 und 0,13</b>	1 334,-	240,-	176,-	134,-	114,-	140,-	196,-
	2 234,-	168,-	124,-	94,-	80,-	98,-	138,-
	3 118,-	84,-	62,-	48,-	40,-	48,-	70,-
<b>0,14 bis 0,15</b>	1 296,-	214,-	156,-	118,-	94,-	114,-	142,-
	2 208,-	150,-	110,-	82,-	66,-	80,-	100,-
	3 164,-	76,-	56,-	42,-	34,-	40,-	50,-
<b>0,16 bis 0,18</b>	1 238,-	170,-	124,-	96,-	78,-	96,-	118,-
	2 166,-	120,-	86,-	68,-	54,-	68,-	82,-
	3 84,-	60,-	44,-	34,-	28,-	34,-	42,-
<b>0,19 bis 0,25</b>	1 171,-	124,-	96,-	78,-	68,-	86,-	106,-
	2 122,-	86,-	68,-	54,-	48,-	60,-	74,-
	3 62,-	44,-	34,-	28,-	24,-	30,-	38,-
<b>0,26 bis 0,35</b>	1 110,-	98,-	80,-	68,-	60,-	78,-	94,-
	2 98,-	68,-	56,-	48,-	42,-	54,-	66,-
	3 50,-	24,-	28,-	24,-	22,-	28,-	34,-
<b>0,36 bis 0,60</b>	1 106,-	56,-	60,-	50,-	46,-	60,-	74,-
	2 71,-	50,-	42,-	36,-	32,-	42,-	52,-
	3 38,-	26,-	22,-	18,-	16,-	22,-	26,-
<b>0,61 bis 1,00</b>	1 80,-	52,-	46,-	38,-	32,-	44,-	56,-
	2 56,-	36,-	32,-	30,-	22,-	32,-	40,-
	3 28,-	18,-	16,-	14,-	12,-	16,-	20,-
<b>1,01 bis 3,00</b>	1 70,-	52,-	46,-	38,-	34,-	40,-	46,-
	2 50,-	36,-	32,-	30,-	24,-	28,-	32,-
	3 26,-	18,-	16,-	14,-	12,-	14,-	16,-

**e) Kantenabschneiden**

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten.

Für beschnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite	8%	auf den Grundpreis zuzuglich etwaiger Aufpreise zu a) bis c)
über 20 bis 50 mm Breite	7%	
über 50 bis 86 mm Breite	5%	
über 86 bis 160 mm Breite	3%	
über 160 mm Breite	2%	

**f) Einfassen** ..... DM 1,-

**Verpackung** ..... DM 1,-

**EDOR ORIGINAL**

**Qualität E 25**

**die härtesten, sichtfestesten und dauerfestesten Stahlarten in Blättern**

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg, ausschließliche Verpackung. Sie gelten für die

Qualitätsgruppe	SES-Nr.	SES-Bezeichnung
I	249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
	D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
	251	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)
II	D 353	X 22 Cr Ni 17
	D 421	X 8 Cr Ti 17
III	394	X 20 Cr Mo 13
	D 501	X 8 Cr Mo Ti 17
IV	369	X 12 Cr Ni 18,8
	D 370	X 5 Cr Ni 18,9
	D 371	X 8 Cr Ni 12,12
	D 438	X 8 Cr Ni Si 18,8
	D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9
	D 479	X 8 Cr Ni Mo 18,12
	D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18,9
	D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10

Die nachstehenden Preise verstehen sich für Ausführung hart gewalzt. Für besondere Ausführung werden folgende Aufpreise berechnet:

geglüht, nachgewalzt	5%
halb hart	5%
in Stäben, geschnitten, gerichtet	5%

Qualitätsgruppe I	SES-Nr. 249	X 10 Cr 13
	SES-Nr. D 250	X 20 Cr 13
	SES-Nr. 251	X 40 Cr 13

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3 - 4,9	5 - 6,9	7 - 9,9	10 - 35	36 - 130	131 - 250	251 - 350
0,10	1264,-	1210,-	1189,-	1135,-	1060,-	1285,-	-
0,11	1214,-	1162,-	1142,-	1090,-	1015,-	1195,-	-
0,12	1163,-	1114,-	1094,-	1045,-	970,-	1142,-	-
0,13	1130,-	1082,-	1063,-	1015,-	940,-	1087,-	-
0,14	1096,-	1049,-	1031,-	985,-	910,-	1060,-	-
0,15	1063,-	1018,-	990,-	935,-	867,-	1022,-	1166,-
0,16	1029,-	986,-	968,-	925,-	865,-	992,-	1150,-
0,17 bis 0,18	979,-	938,-	922,-	880,-	820,-	932,-	1075,-
0,19 bis 0,20	928,-	880,-	874,-	835,-	775,-	880,-	1080,-
0,21 bis 0,22	886,-	850,-	835,-	797,-	745,-	842,-	955,-
0,23 bis 0,25	827,-	783,-	779,-	745,-	700,-	790,-	895,-
0,26 bis 0,28	785,-	752,-	740,-	707,-	670,-	745,-	842,-

VT 87

**DOOR ORIGINAL**

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,29 bis 0,30	752,-	721,-	709,-	677,-	640,-	707,-	805,-
0,31 bis 0,35	718,-	689,-	677,-	647,-	610,-	670,-	760,-
0,36 bis 0,40	676,-	649,-	638,-	610,-	580,-	632,-	715,-
0,41 bis 0,45	634,-	606,-	598,-	572,-	550,-	595,-	677,-
0,46 bis 0,50	592,-	568,-	559,-	535,-	512,-	565,-	632,-
0,51 bis 0,60	557,-	536,-	527,-	505,-	490,-	535,-	595,-
0,61 bis 0,70	540,-	520,-	512,-	490,-	460,-	512,-	585,-
0,71 bis 0,80	517,-	496,-	488,-	467,-	445,-	490,-	542,-
0,81 bis 0,90	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
0,91 bis 1,00	500,-	481,-	472,-	452,-	430,-	475,-	520,-
1,01 bis 1,30	500,-	481,-	472,-	452,-	430,-	475,-	520,-
1,31 bis 1,75	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
1,76 bis 2,00	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
2,01 bis 3,00	526,-	505,-	496,-	475,-	452,-	497,-	542,-
3,01 bis 4,00	550,-	529,-	520,-	497,-	475,-	520,-	565,-
4,01 bis 5,00	592,-	568,-	559,-	535,-	520,-	550,-	610,-

Qualitätsgruppe II	SES-Nr. D 353	Breite in mm					
		3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250
	X 22 Cr Ni 17						
	SES-Nr. D 321	X 8 Cr Ti 17					

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,10	1301,-	1346,-	1322,-	1263,-	1158,-	1473,-	
0,11	1344,-	1289,-	1266,-	1211,-	1113,-	1368,-	
0,12	1295,-	1241,-	1220,-	1166,-	1068,-	1308,-	
0,13	1253,-	1200,-	1181,-	1128,-	1031,-	1263,-	
0,14	1218,-	1169,-	1149,-	1098,-	1001,-	1218,-	
0,15	1185,-	1137,-	1118,-	1068,-	978,-	1173,-	1443,-
0,16	1143,-	1097,-	1077,-	1028,-	971,-	1143,-	1368,-
0,17 bis 0,18	1092,-	1049,-	1031,-	971,-	903,-	1076,-	1293,-
0,19 bis 0,20	1034,-	992,-	973,-	933,-	858,-	1016,-	1303,-
0,21 bis 0,22	992,-	951,-	936,-	896,-	828,-	978,-	1143,-
0,23 bis 0,25	933,-	896,-	881,-	843,-	776,-	918,-	1076,-
0,26 bis 0,28	882,-	848,-	834,-	798,-	746,-	868,-	1016,-
0,29 bis 0,30	849,-	816,-	803,-	768,-	716,-	821,-	971,-
0,31 bis 0,35	807,-	776,-	762,-	731,-	678,-	783,-	918,-
0,36 bis 0,40	765,-	735,-	723,-	693,-	648,-	738,-	866,-
0,41 bis 0,45	723,-	695,-	684,-	656,-	618,-	701,-	821,-
0,46 bis 0,50	686,-	647,-	636,-	611,-	581,-	663,-	766,-
0,51 bis 0,60	639,-	615,-	605,-	581,-	558,-	633,-	723,-
0,61 bis 0,70	623,-	599,-	590,-	566,-	521,-	603,-	693,-
0,71 bis 0,90	597,-	575,-	568,-	543,-	508,-	581,-	663,-
0,81 bis 0,90	581,-	558,-	551,-	526,-	496,-	573,-	648,-
0,91 bis 1,00	572,-	551,-	542,-	521,-	491,-	566,-	632,-
1,01 bis 1,30	572,-	551,-	542,-	521,-	491,-	566,-	632,-
1,31 bis 1,75	581,-	558,-	551,-	528,-	498,-	573,-	648,-
1,76 bis 2,00	581,-	558,-	551,-	528,-	498,-	573,-	648,-
2,01 bis 3,00	587,-	575,-	566,-	543,-	513,-	586,-	663,-
3,01 bis 4,00	630,-	606,-	597,-	573,-	543,-	618,-	663,-
4,01 bis 5,00	681,-	656,-	645,-	618,-	586,-	648,-	738,-

**DOOR ORIGINAL**

**Qualitätsgruppe III**

SES-Nr. 394

X 20 Cr Mo 13

Banddicke in mm	Breite in mm					
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250 251-350
0,10	1528,-	1464,-	1438,-	1372,-	1252,-	1567,-
0,11	1462,-	1399,-	1325,-	1312,-	1192,-	1477,-
0,12	1395,-	1335,-	1312,-	1252,-	1147,-	1417,-
0,13	1360,-	1303,-	1281,-	1222,-	1117,-	1357,-
0,14	1318,-	1263,-	1240,-	1185,-	1072,-	1312,-
0,15	1276,-	1222,-	1201,-	1147,-	1050,-	1267,- 1537,-
0,16	1234,-	1183,-	1162,-	1125,-	1027,-	1230,- 1477,-
0,17 bis 0,18	1176,-	1126,-	1107,-	1057,-	967,-	1155,- 1387,-
0,19 bis 0,20	1115,-	1071,-	1051,-	1005,-	915,-	1067,- 1292,-
0,21 bis 0,22	1066,-	1023,-	1005,-	960,-	877,-	1042,- 1230,-
0,23 bis 0,25	991,-	951,-	931,-	892,-	832,-	982,- 1147,-
0,26 bis 0,28	900,-	901,-	886,-	847,-	795,-	922,- 1067,-
0,29 bis 0,30	877,-	870,-	855,-	817,-	757,-	877,- 1042,-
0,31 bis 0,35	865,-	829,-	816,-	780,-	720,-	832,- 907,-
0,36 bis 0,40	811,-	781,-	768,-	735,-	682,-	787,- 922,-
0,41 bis 0,45	765,-	733,-	721,-	690,-	652,-	735,- 870,-
0,46 bis 0,50	714,-	685,-	673,-	645,-	607,-	697,- 817,-
0,51 bis 0,60	672,-	645,-	630,-	607,-	577,-	667,- 757,-
0,61 bis 0,70	655,-	630,-	619,-	592,-	547,-	637,- 727,-
0,71 bis 0,80	622,-	597,-	588,-	562,-	525,-	607,- 697,-
0,81 bis 0,90	611,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,- 682,-
0,91 bis 1,00	601,-	580,-	571,-	547,-	510,-	592,- 667,-
1,01 bis 1,30	601,-	580,-	571,-	547,-	510,-	592,- 667,-
1,31 bis 1,75	613,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,- 682,-
1,76 bis 2,00	613,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,- 682,-
2,01 bis 3,00	630,-	604,-	595,-	570,-	540,-	615,- 697,-
3,01 bis 4,00	664,-	637,-	627,-	600,-	562,-	645,- 727,-
4,01 bis 5,00	714,-	685,-	673,-	645,-	615,-	682,- 767,-

**Qualitätsgruppe III**

SES-Nr. D 501

X 8 Cr Mo Ti 17

Banddicke in mm	Breite in mm					
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250 251-350
0,10	1611,-	1547,-	1521,-	1455,-	1335,-	1650,-
0,11	1545,-	1482,-	1408,-	1395,-	1275,-	1560,-
0,12	1476,-	1411,-	1395,-	1325,-	1230,-	1500,-
0,13	1443,-	1386,-	1364,-	1305,-	1200,-	1440,-
0,14	1401,-	1346,-	1323,-	1268,-	1155,-	1395,-
0,15	1359,-	1305,-	1284,-	1230,-	1133,-	1350,- 1630,-
0,16	1317,-	1266,-	1245,-	1204,-	1110,-	1313,- 1560,-
0,17 bis 0,18	1259,-	1209,-	1180,-	1140,-	1050,-	1238,- 1470,-
0,19 bis 0,20	1200,-	1154,-	1134,-	1088,-	998,-	1170,- 1365,-
0,21 bis 0,22	1149,-	1108,-	1069,-	1043,-	960,-	1125,- 1313,-
0,23 bis 0,25	1074,-	1034,-	1017,-	975,-	915,-	1065,- 1230,-
0,26 bis 0,28	983,-	964,-	969,-	930,-	878,-	1005,- 1170,-
0,29 bis 0,30	980,-	953,-	938,-	900,-	840,-	980,- 1195,-
0,31 bis 0,35	948,-	912,-	899,-	863,-	803,-	915,- 1080,-
0,36 bis 0,40	907,-	864,-	851,-	818,-	766,-	870,- 1085,-
0,41 bis 0,45	848,-	816,-	804,-	773,-	735,-	818,- 963,-

VI/80

**DOOR ORIGINAL**

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3 - 4,9	5 - 6,9	7 - 9,9	10 - 35	36 - 130	131 - 250	251 - 350
0,46 bis 0,50	797,-	768,-	756,-	728,-	690,-	780,-	900,-
0,51 bis 0,60	755,-	728,-	717,-	690,-	660,-	750,-	840,-
0,61 bis 0,70	738,-	713,-	702,-	675,-	630,-	720,-	810,-
0,71 bis 0,80	705,-	680,-	671,-	645,-	608,-	690,-	780,-
0,81 bis 0,90	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
0,91 bis 1,00	687,-	663,-	654,-	630,-	593,-	675,-	750,-
1,01 bis 1,30	687,-	663,-	654,-	630,-	593,-	675,-	750,-
1,31 bis 1,75	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
1,76 bis 2,00	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
2,01 bis 3,00	713,-	687,-	678,-	653,-	623,-	698,-	780,-
3,01 bis 4,00	747,-	720,-	710,-	683,-	645,-	728,-	810,-
4,01 bis 5,00	797,-	768,-	756,-	728,-	698,-	765,-	870,-

**Qualitätsgruppe IV**

SES-Nr. 369	X 12 Cr Ni 18,8
SES-Nr. D 370	X 5 Cr Ni 18,9
SES-Nr. D 371	X 8 Cr Ni 12,12
SES-Nr. D 438	X 8 Cr Ni 8,8
SES-Nr. D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3 - 4,9	5 - 6,9	7 - 9,9	10 - 35	36 - 70	71 - 130	131 - 250	251 - 350
0,05					1692,-			
0,10	1862,-	1778,-	1743,-	1659,-	1652,-	1712,-	1779,-	1869,-
0,11	1769,-	1689,-	1658,-	1577,-	1565,-	1652,-	1727,-	1850,-
0,12	1703,-	1625,-	1595,-	1517,-	1512,-	1601,-	1697,-	1784,-
0,13	1635,-	1590,-	1532,-	1457,-	1446,-	1551,-	1635,-	1739,-
0,14	1539,-	1488,-	1460,-	1389,-	1400,-	1475,-	1611,-	1697,-
0,15	1509,-	1440,-	1413,-	1344,-	1352,-	1458,-	1565,-	1640,-
0,16	1442,-	1376,-	1350,-	1281,-	1299,-	1412,-	1527,-	1605,-
0,17 bis 0,18	1374,-	1311,-	1287,-	1221,-	1247,-	1370,-	1490,-	1566,-
0,19 bis 0,20	1257,-	1200,-	1176,-	1119,-	1160,-	1292,-	1419,-	1491,-
0,21 bis 0,22	1187,-	1133,-	1110,-	1056,-	1100,-	1235,-	1371,-	1445,-
0,23 bis 0,25	1118,-	1067,-	1046,-	995,-	1017,-	1187,-	1322,-	1349,-
0,26 bis 0,28	1047,-	999,-	980,-	932,-	942,-	1116,-	1257,-	1322,-
0,29 bis 0,30	957,-	911,-	896,-	852,-	920,-	1035,-	1190,-	1251,-
0,31 bis 0,35	921,-	879,-	861,-	819,-	887,-	1014,-	1142,-	1200,-
0,36 bis 0,40	863,-	822,-	807,-	767,-	845,-	950,-	1059,-	1113,-
0,41 bis 0,45	795,-	758,-	744,-	707,-	807,-	904,-	977,-	1028,-
0,46 bis 0,50	733,-	719,-	692,-	669,-	777,-	845,-	909,-	956,-
0,51 bis 0,60	711,-	678,-	665,-	632,-	741,-	800,-	849,-	893,-
0,61 bis 0,70	702,-	669,-	657,-	624,-	699,-	758,-	815,-	857,-
0,71 bis 0,80	689,-	657,-	644,-	612,-	657,-	717,-	789,-	830,-
0,81 bis 0,90	660,-	654,-	641,-	609,-	644,-	692,-	740,-	779,-
0,91 bis 1,00	681,-	650,-	636,-	605,-	632,-	665,-	699,-	735,-
1,01 bis 1,30	680,-	647,-	635,-	603,-	624,-	642,-	662,-	696,-
1,31 bis 1,75	677,-	647,-	633,-	602,-	620,-	630,-	644,-	677,-
1,76 bis 2,00	677,-	647,-	633,-	602,-	617,-	620,-	634,-	667,-
2,01 bis 3,00	713,-	681,-	666,-	633,-	650,-	663,-	687,-	692,-
3,01 bis 4,00	747,-	714,-	699,-	665,-	681,-	684,-	690,-	726,-
4,01 bis 5,00	818,-	782,-	765,-	728,-	746,-	749,-	755,-	794,-

77/80

**POOR ORIGINAL**

**Qualitätsgruppe IV**      SES-Nr. D 479      X 8 Cr Ni Mo 18.12

Banddicke in mm	Breite in mm								
	3 - 4,9	5 - 6,9	7 - 9,9	10 - 35	36 - 70	71 - 130	131 - 250	251 - 350	
0,10	2051,-	1967,-	1932,-	1848,-	1841,-	1901,-	1968,-	2058,-	
0,11	1958,-	1878,-	1817,-	1766,-	1754,-	1841,-	1916,-	2039,-	
0,12	1892,-	1811,-	1784,-	1706,-	1701,-	1790,-	1886,-	1973,-	
0,13	1824,-	1749,-	1721,-	1646,-	1635,-	1710,-	1844,-	1928,-	
0,14	1758,-	1677,-	1619,-	1578,-	1589,-	1661,-	1803,-	1886,-	
0,15	1698,-	1629,-	1602,-	1533,-	1541,-	1617,-	1754,-	1838,-	
0,16	1631,-	1565,-	1539,-	1473,-	1488,-	1601,-	1716,-	1794,-	
0,17 bis 0,18	1563,-	1500,-	1476,-	1413,-	1436,-	1559,-	1679,-	1755,-	
0,19 bis 0,20	1416,-	1389,-	1365,-	1308,-	1349,-	1481,-	1608,-	1680,-	
0,21 bis 0,22	1376,-	1322,-	1299,-	1245,-	1289,-	1424,-	1563,-	1634,-	
0,23 bis 0,25	1307,-	1256,-	1235,-	1184,-	1236,-	1376,-	1511,-	1578,-	
0,26 bis 0,28	1236,-	1188,-	1169,-	1121,-	1131,-	1305,-	1446,-	1511,-	
0,29 bis 0,30	1116,-	1103,-	1085,-	1041,-	1109,-	1244,-	1379,-	1440,-	
0,31 bis 0,35	1110,-	1068,-	1050,-	1008,-	1076,-	1203,-	1331,-	1389,-	
0,36 bis 0,40	1052,-	1011,-	996,-	956,-	1031,-	1139,-	1248,-	1302,-	
0,41 bis 0,45	984,-	947,-	933,-	896,-	996,-	1083,-	1166,-	1217,-	
0,46 bis 0,50	912,-	908,-	881,-	858,-	996,-	1031,-	1098,-	1145,-	
0,51 bis 0,60	900,-	870,-	851,-	821,-	933,-	989,-	1038,-	1082,-	
0,61 bis 0,70	891,-	858,-	846,-	813,-	888,-	947,-	1004,-	1046,-	
0,71 bis 0,80	878,-	846,-	833,-	801,-	846,-	906,-	978,-	1019,-	
0,81 bis 0,90	853,-	813,-	830,-	798,-	833,-	881,-	929,-	968,-	
0,91 bis 1,00	870,-	839,-	825,-	791,-	821,-	854,-	888,-	924,-	
1,00 bis 1,30	869,-	836,-	824,-	792,-	813,-	831,-	851,-	885,-	
1,31 bis 1,75	866,-	836,-	822,-	791,-	869,-	819,-	833,-	866,-	
1,76 bis 2,00	866,-	836,-	822,-	791,-	866,-	899,-	843,-	846,-	
2,01 bis 3,00	902,-	870,-	855,-	822,-	839,-	842,-	846,-	881,-	
3,01 bis 4,00	936,-	903,-	888,-	851,-	870,-	873,-	879,-	915,-	
4,01 bis 5,00	1007,-	971,-	954,-	917,-	935,-	938,-	944,-	983,-	

V2/61

**DOOR ORIGINAL****Qualitätsgruppe IV**

**SES-Nr. D 520 X 8 Cr Ni Mo Si 18.9**  
**SES-Nr. D 527 X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10**

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3 - 4,9	5 - 6,9	7 - 9,9	10 - 35	36 - 70	71 - 130	131 - 250	251 - 350
0,10 .....	1964,	1880,	1845,	1761,	1754,	1814,	1881,	1971,
0,11 .....	1871,	1791,	1760,	1679,	1667,	1751,	1829,	1952,
0,12 .....	1865,	1727,	1697,	1619,	1614,	1703,	1799,	1886,
0,13 .....	1737,	1662,	1634,	1559,	1548,	1633,	1757,	1841,
0,14 .....	1661,	1590,	1562,	1491,	1502,	1577,	1716,	1799,
0,15 .....	1611,	1512,	1515,	1446,	1454,	1560,	1667,	1751,
0,16 .....	1541,	1478,	1452,	1386,	1401,	1514,	1629,	1707,
0,17 bis 0,18 .....	1476,	1313,	1389,	1326,	1319,	1472,	1592,	1668,
0,19 bis 0,20 .....	1359,	1302,	1278,	1221,	1262,	1394,	1521,	1593,
0,21 bis 0,22 .....	1289,	1235,	1212,	1158,	1202,	1337,	1476,	1547,
0,23 bis 0,25 .....	1220,	1169,	1148,	1097,	1119,	1289,	1424,	1491,
0,26 bis 0,28 .....	1149,	1101,	1082,	1031,	1044,	1218,	1359,	1424,
0,29 bis 0,30 .....	1059,	1016,	998,	954,	1022,	1157,	1292,	1353,
0,31 bis 0,35 .....	1023,	981,	963,	921,	989,	1116,	1241,	1302,
0,36 bis 0,40 .....	995,	924,	909,	869,	917,	1052,	1161,	1215,
0,41 bis 0,45 .....	897,	860,	846,	809,	909,	996,	1079,	1130,
0,46 bis 0,50 .....	855,	821,	794,	771,	879,	947,	1011,	1058,
0,51 bis 0,60 .....	813,	780,	767,	731,	816,	902,	951,	995,
0,61 bis 0,70 .....	804,	771,	759,	726,	801,	860,	917,	959,
0,71 bis 0,80 .....	791,	756,	746,	714,	759,	819,	891,	932,
0,81 bis 0,90 .....	788,	756,	743,	711,	746,	791,	842,	881,
0,91 bis 1,00 .....	783,	752,	738,	707,	731,	767,	801,	837,
1,01 bis 1,30 .....	782,	749,	737,	705,	726,	744,	764,	798,
1,31 bis 1,75 .....	779,	749,	735,	704,	722,	732,	746,	779,
1,76 bis 2,00 .....	779,	749,	735,	704,	719,	722,	726,	759,
2,01 bis 3,00 .....	815,	783,	768,	735,	752,	775,	759,	794,
3,01 bis 4,00 .....	819,	816,	801,	767,	783,	786,	792,	828,
4,01 bis 5,00 .....	920,	884,	867,	830,	848,	851,	857,	896,

V1/82

~~DOOR ORIGINAL~~

Die Preise betragen einschl. Abmessungsaufpreis für:

Abmessung in mm	DM je 100 kg
22 x 1.5	111,-
52 x 6.0	98,-
22 x 7.0 x 3.0	111,-
23 x 7.0 x 3.0	111,-
32 x 35 x 8.0 x 2.5	106,50
43 x 9.0 x 3.0	102,-
53 x 9.0 x 2.5 50 x 9.3 x 4	102,-
63 x 11.0 x 4.0	98,-
55 x 9.0 x 3.0	98,-
47.5 x 8 x 2.5 x 25 x 22.5 x 9.0	98,-
53 x 8 x 2 x 9 x 29 x 24	98,-
102.5 x 1.5 x 7 x 10 x 2.5 x 35 x 15 x 21 x 8 x 23.5	98,-
32 x 4.5	111,-
22 x 1.5	111,-

Wärmebehandlung wird nach der Aufpreishoste E 101 berechnet.

VI-63

~~DOOR~~ ORIGINAL

### Precioline E 27

- a) für nahtlose Flüssigkeitsrohre DIN 2480 aus legiertem Stahl, Gütekufe ■■
- b) für nahtlose Präzisionstahlrohre DIN 2485 und 2391 aus legiertem Stahl

#### 1. Es gelten

- zu a) die Preise für nahtlose Flüssigkeitsrohre DIN 2448 (Siederohre) der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V Seite 4 der Preisliste für Eisen und Stahl,
- zu b) die Preise für nahtlose Präzisionstahlrohre DIN 2485 und 2391 der betreffenden Abmessung in Güte St 35.29 gemäß Teil V Seite 13 der Preisliste für Eisen und Stahl mit folgenden Legierungszuschlägen:

Code	Legierungszuschlag		Code	Legierungszuschlag	
	zu a)	zu b)		(Siederohr) (Praz.-Rohr)	zu a)
15 Mn 4	20%	15%	X 10 Cr Si 6	215%	195%
15 Mn 5	25%	17%	X 8 Cr Ti 17	190%	150%
17 Mn 4	20%	15%	X 22 Cr Ni 17	500%	460%
20 Mn Cr 4	50%	44%	X 20 Cr Mo 13	460%	442%
15 Mo 4	50%	44%	X 8 Cr Mo Ti 17	650%	600%
15 Cr 3	50%	44%	X 10 Cr Al 7	320%	295%
16 Mn Cr 5	62%	55%	X 10 Cr Si 13	420%	387%
20 Mo 5	62%	55%	X 10 Cr Si 18	520%	480%
25 Cr Mo 4	76%	65%	X 5 Cr Ni 18 9	650%	580%
10 Cr 11	97%	88%	X 10 Cr Ni Ti 18 9	700%	640%
22 Cr V 9	115%	102%	X 10 Cr Al 13	430%	385%
16 Cr Mo 9.3	115%	102%	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	900%	825%
30 Cr Mo 4	64%	55%	X 10 Cr Ni Mo 17 14	930%	864%
35 Cr Mo 4	64%	55%	X 8 Cr Ni Mo Si 18 9	850%	825%
10 Cr V 11	154%	138%	X 10 Cr Al 18	550%	500%
14 Cr Mo 4.4	90%	78%	X 15 Cr Ni Si 19 9	850%	775%
12 Cr Mo 4.4	81%	70%	X 10 Cr Al 24	750%	695%
8 Cr Si Mo V 6	196%	180%	X 15 Cr Ni Si 24 19	1200%	1100%
12 Cr Mo 19.5	170%	154%	X 8 Cr Ni Mo 18 12	1200%	1100%
21 Cr V Mo W 12	400%	365%			
17 Cr Mo V 10	156%	142%			
20 Cr 52	480%	444%			

#### 2. Für Abnahme mit beiderseitiger Ringprobe werden berechnet:

- zu a) 20% vom Grundpreis für Rohre der betreffenden Abmessung nach Gütekufe III Güte C 12 gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt B Punkt 6.
- zu b) 20% vom Grundpreis für Präzisionstahlrohr der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt E.

#### 3. Die sonstigen Aufpreise werden mit den in Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl angegebenen Sätzen berechnet, und zwar:

- zu a) nach der Aufpreisliste für Siederohr (Abschnitt C).
- zu b) nach der Aufpreisliste für nahtlose Präzisionstahlrohre (Abschnitt G).



### Aufpreisliste E III für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

Die Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

<i>Preisliste</i>	<i>Materialgruppe</i>
E 1 bis E 7	leg. Baustahl
	leg. Hochdruckstahl
	leg. verschleißfester Stahl
	leg. wärmefester Stahl
	leg. Nitrierstahl
	leg. Förderstahl
	leg. Walz- und Kugellagerstahl
E 10	leg. Ventilstahl
E 11	leg. Sonderstähle
E 13	leg. hitze- und zunderfester Stahl
E 13	leg. nichtrostender und saure-beständiger Stahl
E 15 bis E 16	unleg. u. leg. Werkzeugstahl
E 17	leg. Schnellarbeitsstahl
E 21	leg. Schwerbelast.

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

<i>Aufpreis für</i>	<i>Hitzestandiger und zunderfester Stahl</i>			
	<i>leg. Baustahl, Walz- und Kugellagerstahl</i>	<i>nichtrostender und saure-beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl</i>	<i>Schnellarbeitsstahl</i>	<i>Werkzeugstahl</i>
<i>Iaut. Preislisten:</i>	<b>E 1 - E 7 E 21</b>	<b>E 10 - E 13</b>	<b>E 17</b>	<b>E 15 - E 16</b>
<b>A. Halbarug</b>				
<b>1. Längen:</b>				
a) Werden Herstellungs längen von 1 bis 5 m gefordert, wie sie beim Werk anfallen, wird kein Aufpreis berechnet.				
b) Gerade feste Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielraum von > 250 mm und mehr, sind ebenfalls aufpreissfrei.				
c) Gerade feste Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielraum von weniger als > 250 mm bis < 50 mm	5%	5%	3%	5%
d) Gerade feste Längen unter 1 m mit höchstens < 50 mm Toleranz.	5%	5%	3%	5%
<b>2. Gewichtspielraum</b>				
Werden weniger als 6% Gewichtspielraum vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis	5%	5%	3%	5%
<b>3. Querschäfte</b>				
Vierkant unter 80 - 30 mm . . . . . (Vierkantmaterial unter 50 mm gilt als Stabstahl)	10%	10%	5%	10%

VL/07

# EDOR ORIGINAL

Aufpreis für	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl			
	leg. Baustahl, Walz- u. Kugellager- stahl	mehrtrockender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E 1 - E 7 E 21 E 10 - E 13		E 17	E 15 - E 16
Plattenen, soweit als Halbzeug lieferbar Halbzeug, für das in den Querschnitts- abmessungen Stabstahltoleranzen ver- langt werden, wird hinzuadditiv Grund- preis und Aufpreis als Stabstahl berech- net	5%	5%	2%	5%
1. Wird in der Bestellung vorgeschrieben, daß das Halbzeug für Gewagessenk- schmiedestücke ohne mechanische Bear- beitung bestimmt ist und rüffig sein muß, beträgt der Aufpreis, da hierfür nur gehobelte bzw. gefräste Blöcke ver- wendet werden können.	DM 55,- je t			
5. Bei Vierkantknüppeln von 70 mm und bei Flachknüppeln, ferner bei Plattenen in Längen von 1 bis 5 m dürfen bis zu 10% anfallende kürzere Stabstahl herun- ter zu 1 m mitgeliefert werden. Wenn diese Unterlängen nicht mit- geliefert werden dürfen, beträgt der Aufpreis ... Für unterbleibenes Schneiden von Halbzeug gelten folgende Preismarken- je 1000 kg	5%	5%	5%	5%
for Knüppel und Plattenen ... for Brammen ... Liefernt ein Halbzeugwerk Bestell-Längen von 2 m und mehr ungeschnitten (komb. Längen), so erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbliebenen Schnitt um den gleichen Betrag. (z. B. DM 8,- je t)	DM 4,- DM 6,-	DM 4,- DM 6,-	DM 4,- DM 6,-	DM 4,- DM 6,-
6. Wenn Halbzeug auf Wunsch des Ab- nehmers gebündelt wird, darf hierfür DM 0,90 je t berechnet werden.				
<b>B. Stabstahl</b>				
<i>1. Längen</i>				
a) Längen von 2 bis 4 m, wenn kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10% des Gesamtgewich- tes mitgeliefert werden dürfen	3%	2%	2%	3%
b) Längen von 2 bis 4 m, wenn keine kür- zeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen	3%	2%	2%	3%
c) Längen über 4 m, wenn bestellt	3%	2%	2%	3%
d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt	3%	2%	2%	3%

V1/88

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für taut Preishaben	leg. Baustahl: Walz- u. Kugellager- stahl	Hitzbeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und sauer- beständiger Stahl, Vierliststahl, Sonderstahl			Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
		E 10-E 13	E 17	E 15-E 16		
<b>2. Längenpreisraum</b>						
bei Längen von 1 m und mehr						
≤ 200 oder > 400 oder ≤ 100 mm	2%	1%	1%	2%		
> 100 oder ≤ 200 oder ≥ 200 mm	3%	2%	2%	3%		
≤ 50 oder > 100 oder ≤ 100 mm	4%	3%	3%	4%		
> 20 oder ≤ 10 oder ≥ 40 mm	5%	5%	5%	5%		
Für verlängerte Längenpreisräume, die zwischen diesen Werten liegen, wird der Aufpreis für den nächstmehr dringeren Längenpreisraum berechnet.						
<b>3. Abrechnen von Stäben unter 1 m bei Lieferung ab Werk</b>						
unter 1000 bis über 650 mm	8%	3%	3%	8%		
650 bis über 400 mm	10%	5%	5%	10%		
400 bis über 200 mm	12%	8%	8%	12%		
200 bis über 100 mm	15%	10%	10%	15%		
100 mm und darunter	20%	15%	15%	20%		
Diese Aufpreise enthalten die Aufpreise für Längenspeisraum und für Nachschubbelieferung korrekter Stababm.						
<b>4. Abrechnen von Stäben mittels Sageschnitt bei Lieferung ab Lager</b>						
Motorenwicht je kg maximal	DM 0,06	DM 0,09	DM 0,09	DM 0,09		
Gesamtgewicht max. 72 mm, Motor gewicht 32 kg mal DM 0,06 bzw. Baustahl DM 1,92 je Schnitt						
<b>5. Querschnittsaufpreise</b>						
<b>a) Rund- und Vierkantprofile</b>						
5 mm	70%	50%	50%	70%		
über 5 bis 6 mm	60%	30%	30%	60%		
über 6 bis 7 mm	55%	20%	20%	55%		
über 7 bis 8 mm	40%	15%	15%	40%		
über 8 bis 9 mm	35%	10%	10%	35%		
über 9 bis 10 mm	25%	8%	8%	25%		
über 10 bis 11 mm	20%	5%	5%	20%		
über 11 bis 12 mm	15%	4%	4%	15%		
über 12 bis 14 mm	10%	2%	2%	10%		
über 14 bis 16 mm	5%	2%	2%	5%		
über 16 bis 18 mm	4%	1%	1%	4%		
über 18 bis 20 mm	3%	1%	1%	3%		
über 20 bis 25 mm	—	—	—	—		
über 25 bis 100 mm	2%	2%	2%	2%		
über 100 bis 120 mm	1%	2%	2%	2%		
über 120 bis 160 mm	1%	3%	3%	3%		
über 160 bis 200 mm	2%	5%	5%	5%		
über 200 mm	3%	10%	10%	10%		

VL/88

**PRODOR ORIGINAL**

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl	Hitzeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
Iaut Preislisten .....	E 1 - E 7 E 21	E 10 - E 13	E 17	E 15 - E 16

**b) Sechskant- und Achtkantprofile**

5 mm .....	70%	50%	50%	70%
über 5 bis 6 mm .....	60%	30%	30%	60%
über 6 bis 7 mm .....	55%	20%	20%	55%
über 7 bis 8 mm .....	40%	15%	15%	40%
über 8 bis 9 mm .....	35%	10%	10%	35%
über 9 bis 10 mm .....	25%	8%	8%	25%
über 10 bis 11 mm .....	20%	5%	5%	20%
über 11 bis 12 mm .....	15%	4%	4%	15%
über 12 bis 14 mm .....	10%	2%	2%	10%
über 14 bis 20 mm .....	10%	2%	2%	10%
über 20 bis 75 mm .....	5%	3%	3%	5%
über 75 mm .....	10%	5%	5%	10%

**c) Flachprofile**

(Aufpreise in %)

Breite mm bis unter	4	Dicke mm										u. mehr
		1	2	3	4	5	6	8	11	21	31	
bis unter 13 mm	B u. W	70	55	40	35	10	35					
	N u. S	50	40	30	20	15	10					
13 bis unter 20 mm	B u. W	60	50	35	30	25	20					
	N u. S	20	18	15	10	8	5					
20 bis unter 30 mm	B u. W	50	40	30	25	15	10	8				
	N u. S	18	15	10	8	5	3	2				
20 bis unter 40 mm	B u. W	35	30	25	20	10	5	5				
	N u. S	15	10	8	5	3	1	1				
40 bis unter 60 mm	B u. W	30	25	20	15	8	5	5				
	N u. S	10	8	5	3	2	1	1				
60 bis unter 110 mm	B u. W	25	20	15	10	10	5	5	5	8	10	
	N u. S	10	8	5	3	3	1	1	2	5	8	
110 bis unter 150 mm	B u. W	25	20	15	12	10	5	5	5	8	10	
	N u. S	10	8	5	4	3	2	2	6	8	10	
150 bis unter 200 mm	B u. W		20	15	15	10	10	10	10	12	15	
	N u. S		8	5	5	3	5	5	5	10	12	
200 und mehr	B u. W		30	25	20	15	20	15	20	25		
	N u. S			15	10	8	10	15	15	20		

**B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender u. hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl**

**PRO ORIG**

<b>Aufpreis für</b>	<b>leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl</b>	<b>Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl</b>	<b>Schnell- arbeitsstahl</b>	<b>Werkzeug- stahl</b>																																													
		<b>E 10—E 13</b>																																															
<b>laut Preislisten:</b>	<b>E 1—E 7/E 21</b>																																																
<b>C. Scheiben, Ringe usw. einschließlich Überarbeitungspreise</b>																																																	
<p>Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Wurfel, ebenso für Stücke über 10 kg Gewicht, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise:</p> <table> <tbody> <tr><td>½ kg bis unter ½ kg</td><td>250 %</td><td>75 %</td><td>75 %</td><td>250 %</td></tr> <tr><td>½ kg bis unter 1 kg</td><td>200 %</td><td>60 %</td><td>60 %</td><td>200 %</td></tr> <tr><td>1 kg bis unter 1½ kg</td><td>150 %</td><td>45 %</td><td>45 %</td><td>150 %</td></tr> <tr><td>1½ kg bis unter 3 kg</td><td>100 %</td><td>30 %</td><td>30 %</td><td>100 %</td></tr> <tr><td>3 kg bis unter 5 kg</td><td>80 %</td><td>25 %</td><td>25 %</td><td>80 %</td></tr> <tr><td>5 kg bis unter 10 kg</td><td>60 %</td><td>20 %</td><td>20 %</td><td>60 %</td></tr> <tr><td>10 kg bis unter 25 kg</td><td>40 %</td><td>15 %</td><td>15 %</td><td>40 %</td></tr> <tr><td>25 kg bis unter 75 kg</td><td>30 %</td><td>15 %</td><td>15 %</td><td>30 %</td></tr> <tr><td>75 kg und schwerer</td><td>20 %</td><td>25 %</td><td>25 %</td><td>20 %</td></tr> </tbody> </table> <p>Ringe bedingen den doppelten Scheiben- aufpreis.</p>					½ kg bis unter ½ kg	250 %	75 %	75 %	250 %	½ kg bis unter 1 kg	200 %	60 %	60 %	200 %	1 kg bis unter 1½ kg	150 %	45 %	45 %	150 %	1½ kg bis unter 3 kg	100 %	30 %	30 %	100 %	3 kg bis unter 5 kg	80 %	25 %	25 %	80 %	5 kg bis unter 10 kg	60 %	20 %	20 %	60 %	10 kg bis unter 25 kg	40 %	15 %	15 %	40 %	25 kg bis unter 75 kg	30 %	15 %	15 %	30 %	75 kg und schwerer	20 %	25 %	25 %	20 %
½ kg bis unter ½ kg	250 %	75 %	75 %	250 %																																													
½ kg bis unter 1 kg	200 %	60 %	60 %	200 %																																													
1 kg bis unter 1½ kg	150 %	45 %	45 %	150 %																																													
1½ kg bis unter 3 kg	100 %	30 %	30 %	100 %																																													
3 kg bis unter 5 kg	80 %	25 %	25 %	80 %																																													
5 kg bis unter 10 kg	60 %	20 %	20 %	60 %																																													
10 kg bis unter 25 kg	40 %	15 %	15 %	40 %																																													
25 kg bis unter 75 kg	30 %	15 %	15 %	30 %																																													
75 kg und schwerer	20 %	25 %	25 %	20 %																																													
<b>D. Sonderquerschnitte</b>																																																	
<p>a) <b>Sonderquerschnitte</b></p> <table> <tbody> <tr><td>25 %</td><td>15 %</td><td>15 %</td><td>25 %</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					25 %	15 %	15 %	25 %																																									
25 %	15 %	15 %	25 %																																														
<p>b) <b>Doppelkonische Messerstahlprofile</b></p> <table> <tbody> <tr><td>40 mm und breiter</td><td>40 %</td><td></td><td></td><td>50 %</td></tr> <tr><td>unter 40 mm breit</td><td>55 %</td><td></td><td></td><td>65 %</td></tr> <tr><td>Einfach konischer Messerstahl</td><td>80 %</td><td></td><td></td><td>90 %</td></tr> </tbody> </table> <p>Falls blankgewalzt, zugleich DM 25.— je 100 kg Aufpreis.</p>					40 mm und breiter	40 %			50 %	unter 40 mm breit	55 %			65 %	Einfach konischer Messerstahl	80 %			90 %																														
40 mm und breiter	40 %			50 %																																													
unter 40 mm breit	55 %			65 %																																													
Einfach konischer Messerstahl	80 %			90 %																																													
<b>E. Walzstahl (aus Stahlrohren)</b>																																																	
<p>(Stahl in Ringen)</p> <p>Die nachstehenden Profilaufpreise gelten für folgende Abmessungen:</p> <p>rund: 5,5 bis 16 mm</p> <p>vierkant: 5,5 bis 16 mm</p> <p>sechskant: 5,5 bis 16 mm</p> <p>flach: 8 bis unter 20 mm Breite</p> <p>dreikant: sämtliche Abmessungen</p> <p>halbround: sämtliche Abmessungen</p> <p>rhombisch: sämtliche Abmessungen)</p> <p><b>Profilaufpreis</b></p> <table> <tbody> <tr><td>Rundmaterial 5,5-mm Ø</td><td>5 %</td><td>5 %</td><td>3 %</td><td>5 %</td></tr> <tr><td>6 bis unter 7 mm</td><td>2 %</td><td>2 %</td><td>1 %</td><td>2 %</td></tr> <tr><td>7 bis unter 9 mm</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>9 bis unter 10 mm</td><td>2 %</td><td>2 %</td><td>1 %</td><td>2 %</td></tr> <tr><td>10 bis einschl. 16 mm Ø</td><td>3 %</td><td>3 %</td><td>2 %</td><td>3 %</td></tr> </tbody> </table>					Rundmaterial 5,5-mm Ø	5 %	5 %	3 %	5 %	6 bis unter 7 mm	2 %	2 %	1 %	2 %	7 bis unter 9 mm	—	—	—	—	9 bis unter 10 mm	2 %	2 %	1 %	2 %	10 bis einschl. 16 mm Ø	3 %	3 %	2 %	3 %																				
Rundmaterial 5,5-mm Ø	5 %	5 %	3 %	5 %																																													
6 bis unter 7 mm	2 %	2 %	1 %	2 %																																													
7 bis unter 9 mm	—	—	—	—																																													
9 bis unter 10 mm	2 %	2 %	1 %	2 %																																													
10 bis einschl. 16 mm Ø	3 %	3 %	2 %	3 %																																													

VI/71

~~DOOR~~ ORIGINAL

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl,		
		nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
<b>Laut Preislisten</b>	<b>E1 - E7, E21</b>	<b>E 10 - E 13</b>	<b>E 17</b>	<b>E 15 - E 16</b>
Vierkantmaterial .....	5%	5%		10%
Sechskantmaterial .....	5%	5%		10%
Flachmaterial .....	5%	5%		10%
Dreikantmaterial .....	5%	25%		
Halbrundmaterial .....		20%		
rhombisches Material .....		20%		
<b>F. Wärmebehandlung</b> je 100 kg				
Glühen (weich- u. spannungsfrei glühen) .....	DM 5,-	DM 8,-	DM 10,-	DM 8,-
Normalmieren .....	DM 7,-			
Sonderwärmebehandlung .....		DM 12,-		
Verguten .....	DM 12		DM 20,-	DM 20,-
<b>G. Entzundern bzw. Röhren, wenn bestellt</b> je 100 kg				
Stangen, schwarz unbehandelt .....	DM 2,-	DM 15		
Walzdraht in Ringen unbehandelt .....	DM 2,50	DM 20		

**H. Werkstoffprüfungen**

siehe Liste Teil VIII

**I. Maßabweichungen**

- a) Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10% auf den Grundpreis.
- b) Bei Einhaltung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysegrenzen und Guteziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.



**Aufpreisliste E 102 für Blech und Stahlblech, warm gewalzt, in Metern**

Diese Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

**Preisliste Materialgruppe**

E 1 - E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 13	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl
E 15 - E 16	Werkzeugstahl
E 17	Schnellarbeitsstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

**A. Blech**

(Von der Preisliste E 102 ist die Aufpreisliste A 102 abweichen kann)

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl, Schnell- arbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl
Inhalt Preislisten:	E 1 - E 7	E 15, E 16, E 17	E 12, E 13
<b>1. Dicken</b>			
0,30 bis unter 0,40 mm	100%	100%	100%
0,40 bis unter 0,50 mm	80%	80%	80%
0,50 bis unter 0,60 mm	50%	50%	50%
0,60 bis unter 0,70 mm	40%	40%	40%
0,70 bis unter 0,85 mm	30%	30%	30%
0,85 bis unter 1,00 mm	20%	20%	20%
1,00 bis unter 1,25 mm	15%	15%	15%
1,25 bis unter 1,50 mm	10%	10%	10%
1,50 bis unter 1,75 mm	5%	5%	5%
1,75 bis unter 2,00 mm	4%	4%	4%
2,00 bis unter 3,00 mm	3%	3%	3%
3,00 mm und mehr	-	-	-
(Für Dicken unter 0,30 mm muß der Aufpreis vom Fad zu Fad festgesetzt werden)			
<b>2. Längen</b>			
350 bis unter 600 mm	4%	4%	5%
600 bis unter 900 mm	3%	3%	4%
900 bis unter 2000 mm	-	-	-
2000 mm und mehr	5%	5%	5%
<b>3. Breiten</b>			
15 bis unter 30 mm	25%	25%	25%
30 bis unter 50 mm	15%	15%	15%
50 bis unter 80 mm	10%	10%	10%
80 bis unter 100 mm	6%	6%	6%
100 bis unter 200 mm	4%	4%	4%
200 bis unter 350 mm	2%	2%	2%
350 bis unter 1000 mm	-	-	-
1000 bis unter 1250 mm bei Blech 1 mm und dicker	10%	10%	10%
1000 bis unter 1250 mm bei Blech unter 1 mm Dicke	20%	20%	20%
1250 mm und mehr bei Blech 1 mm und dicker	15%	15%	15%
1250 mm und mehr bei Blech unter 1 mm Dicke	25%	25%	25%

**DOR ORIGINAL**

<b>Aufpreis für</b>	<b>Baustahl</b>	<b>Werkzeug- stahl, Schnell- arbeitsstahl</b>	<b>Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl</b>
<b>laut Preislisten</b>	<b>E 1 - E 7</b>	<b>E 15, E 16, E 17</b>	<b>E 12, E 13</b>

**4. Ronden**

polygonal oder rund beschritten, außer den Aufpreisen zu 2 und 3 für das quadratische Blech ...  
(Für ausgestanzte Ronden muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden)

25% 25% 25%

**5. Kalt nachwalzen bzw. Glühen für Dicken**

<b>unter 0,4 mm</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>	<b>Aufpreise siehe unter Punkt 7 Walzverfahren</b>
<b>0,4 bis unter 0,5 mm</b>	<b>25%</b>	<b>25%</b>	
<b>0,5 bis unter 1,0 mm</b>	<b>12%</b>	<b>12%</b>	
<b>1,0 mm und darüber</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>	

**6. Besonderes maschinelles Blechen**

<b>(Kann vereinbart werden, ohne Gewähr für absolute Ebeneheit der Bleche, für Dicken,</b>			
<b>unter 2 mm</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>	
<b>2 mm und darüber</b>	<b>5%</b>	<b>5%</b>	

**7. Walzverfahren**

<b>(gilt nur für nichtrostendes und saure-beständiges Blech)</b>			
<b>Verfahren I</b> warm gewalzt, schwarz, geblüht bzw. abgeschreckt, nicht entzündet			<b>ohne Aufpreis</b>
<b>Verfahren II</b> wie oben, jedoch entzündet also warm, gewalzt, geblüht, gebezt			<b>5%</b>
<b>Verfahren IIIa</b> blank, hart gewalzt (wie oben), jedoch entzündet und in mehreren Stufen mit entsprechenden Zwischenabkühlungen auf eine höhere Härte kalt gewalzt			<b>7,5%</b>
<b>Verfahren IIIb</b> kalt gewalzt, matt gebezt (ein kaltgewalztes Blech, das anschließend geblüht bzw. vergütet und gebezt ist)			<b>15%</b>

<b>Aufpreis für</b>	<b>Baustahl</b>	<b>Werkzeug- stahl</b>	<b>Schnell- arbeitsstahl</b>	<b>Hitzebeständiger und zunderfester Stahl</b>
	<b>DM 100 kg</b>	<b>DM 100 kg</b>	<b>DM 100 kg</b>	<b>DM 100 kg</b>
a) Glühen (weich und spannungsfrei glühen)	5,-	8,-	10,-	8,-
b) Normalmieren	7,-			
c) Sonderwarmbehandlung				12,-
d) Verguten für Dicken von:				
1 mm und mehr .....	17,-	17,-	17,-	
unter 1,00 mm .....	20,-	20,-	20,-	

V2/74

**PRO OR  ORIGINAL**

Aufpreis für	Bauartahl	Werkzeug- stahl	Schnell- arbeitstahl	Nichtrostender und hitzebest. Stahl
	DM/100 kg	DM 100 kg	DM/100 kg	DM/100 kg

**9. Sonstige Aufpreise**

- a) Einfetten für Dicken von:
 

1 mm und darunter .....	2,-	2,-	2,-
über 1 mm .....	1,-	1,-	1,-
- b) Entzundern bzw. Beizen, wenn vermeidbar:
 

einmal Beizen .....	3,50	3,50	3,50
zweimal Beizen .....	7,-	7,-	7,-

**10. Nachlaß für unbeschrittenes Blech**

Blech, das wegen seiner Dicke nicht kalt mit der Schere geschnitten werden kann, wird unbeschritten geliefert.

Hierfür wird ein Nachlaß von 5 % vom Grundpreis gewährt.

**11. Für Sonderheiten bei Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitstahlblech gelten folgende Aufpreise:**

- a) Kreissagenblech, quadratisch beschritten:

Dicke 3 mm und mehr, mit einer Seitenlänge von				
100 - 200	201 - 350	351 - 800	801 mm und darüber	

100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1000	1001 mm und darüber
10 %	7 %	5 %	7 %	30 %

round beschritten, Dicke 3 mm und mehr, mit einem Durchmesser von				
100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1000	1001 mm und darüber

100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1000	1001 mm und darüber
35 %	25 %	25 %	20 %	30 %

Stahlblattscheiben 8 kg/t, beschritten, 3 mm und mehr				
100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1100	1101 - 1300

100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1100	1101 - 1300	1301 mm und darüber
25 %	20 %	15 %	20 %	25 %	30 %

Aufpreise für Dicken unter 3 mm siehe unter 1)

**b) Kreissagenblech**

Die breite Kopfseite rechtwinklig beschritten ..... 1 % vom  
Die breite Kopfseite nichtwinklig beschritten ..... 2 % vom  
(Dickeaufpreise wie unter 1., außerdem Breitenaufpreise wie unter 3., Breite in der Mitte gemessen)

**c) Bauchsagenblech**

Außer den Dickeaufpreisen zu 1. werden berechnet:  
Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden mindestens die Hälfte derjenigen in der Mitte 15 %  
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken ..... 20 %  
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken ..... 25 %  
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken ..... 15 %  
Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden weniger als die Hälfte derjenigen in der Mitte 15 %  
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken ..... 20 %  
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken ..... 25 %  
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken ..... 20 %

**d) Maschinenmesserblech**

Außer den Dickeaufpreisen zu 1. werden berechnet:

.....	5 %
mit Einschnitt bis 50 mm tief .....	10 %
mit Einschnitt über 50 bis 80 mm tief .....	10 %
mit Einschnitt über 80 mm tief .....	20 %

**PRODOR ORIGINAL****Bandstahl, warm gewalzt, in Stäben****1. Querschnittsaufpreise**

Die nachstehenden Aufpreise gelten nur für Bandstahl, warm gewalzt,  
in Baustahlqualität (Zeichen: B)  
aus hitzebeständigem und zunderfestem Stahl (Zeichen: N)  
aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl (Zeichen: N)

Dicke	Breite			
	20—60 mm	61—140 mm	141—200 mm	über 200 mm
<b>1,50 mm B</b> ....	15 %		—	—
N ....	8 %		—	—
<b>1,75 mm B</b> ....	8 %	12 %	—	—
N ....	4 %	6 %	—	—
<b>2,00 mm B</b> ....	6 %	5 %	10 %	15 %
N ....	3 %	2 %	5 %	8 %
<b>2,50 mm B</b> ....	3 %		5 %	10 %
N ....	2 %		2 %	5 %
<b>3,00 mm B</b> ....	5 %	3 %	8 %	12 %
N ....	3 %	2 %	4 %	6 %

**2. Schneiden auf Stäben und Richten**

Bei Lieferung in Stäben einschließlich Richten gelten folgende Aufpreise:

Längen von 2 m und mehr

ungenaue Längen ..... DM 3,50 je 100 kg

genaue Längen ..... DM 5,— je 100 kg

Längen unter 2 m

ungenaue Längen ..... DM 6,50 je 100 kg

genaue Längen ..... DM 8,— je 100 kg

**3. Beizen**

Warmbandstahl in Ringen, unbehandelt ..... DM 3,— je 100 kg

**Qualitätsabweichungen**

- a) Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10 % auf den Grundpreis.
- b) Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysegrenzen und Guteziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen horgestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.

**Sonderabnahmen siehe Liste, Teil VIII.**

**DOOR ORIGINAL**

**Aufpreisliste E 300 für gezogene und geschliffene Stäbe**

Diese Aufpreisliste gilt für Stabstahl, und zwar in Verbindung mit folgenden Preislisten:

Preisliste	Materialgruppe
------------	----------------

E 1, E 3, E 5, E 6, E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 14	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl
E 15, E 16	Werkzeugstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben ist, auf den Grundpreis.

**A. Ziehen, Schälen, Schleifen**

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl sowie Werkzeugstahl)

**1. Ziehen, Schälen**

Runde Querschnitte nach DIN 608	40%
Runde Querschnitte nach DIN 671	50%
Bunde Querschnitte nach DIN 175 (ISA h 9)	50%
Quadratische und sechskantige Querschnitte nach DIN 178 und 176	50%
Quadratische und sechskantige Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 178 und 176	60%
Flache Querschnitte nach DIN 174	55%
Flache Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 174	65%

**2. Schleifen**

Nach DIN 175 und DIN 671	15%
auf dem um den Zieh- bzw. Schaluppreis und um den Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis.	
Bei größerer Genauigkeit, z. B. ISA h 6 oder h 8 (DIN 671 = h 9)	15%
(Für blankgezogenen bzw. geschliffenem nichtrostenden und saurebeständigen Stahl gelten die Grundpreise der Preisliste E 14, so daß Aufpreise für Ziehen, Schälen sowie Querschnittsaufpreise nicht in Betracht kommen.)	

**B. Längen**

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl, nichtrostenden und saurebeständigen Stahl sowie Werkzeugstahl)

a) Längen von 2 bis 6 m, wenn (auch bei Festlängen) kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bei zu 10% des Gesamtgewichts mitgeliefert werden dürfen	aufpreisfrei
b) Längen von 2 bis 6 m, wenn keine kürzeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen	5%
c) Längen über 6 m, wenn bestellt	5%
d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt	5%
e) Feste (fixe) Längen von 1 m und mehr (ohne Mithilferung kürzener Stäbe) mit einem Spelraum von	
• 200 mm oder < 100 oder > 100 mm	2%
• 100 mm oder < 200 oder > 200 mm	3%
• < 50 mm oder < 100 oder > 100 mm	4%
• < 20 mm oder < 40 oder > 40 mm	5%

Für Zwischenespelräume kommt der nachstöhöhere Aufpreis zur Berechnung.

f) Abteilen von Stäben unter 1 m Länge	unter 400 bis 200 mm	25%
• unter 650 mm	15%	20%
• unter 650 bis 100 mm	20%	35%

Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspelraum und für Nichtmithilferung kürzener Stäbe ein.

g) Abteilen vom Stab mittels Sägeabschnitt bei Lieferung ab Lager für alle Profile:

Metergewicht in kg mal:	
bei Baustahl	DM 0,06
bei den übrigen Stählen	DM 0,08

(Beispiel: Stahl 72 mm Durchmesser = 32 kg Metergewicht mal DM 0,06 = DM 1,92 für einen Schnitt bei Baustahl)

V1/77

**DOOR ORIGINAL**

**C. Querschnittsaufpreise**

(Gilt nicht für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl, siehe hierzu unter C 4.)

Abmessung	%	Abmessung	%
<b>1. Rund-Vierkantabmessungen</b>			
1 bis unter 1,5 mm	200	4 bis unter 5 mm	80
1,5 bis unter 2 mm	150	5 bis unter 6 mm	65
2 bis unter 2,5 mm	125	6 bis unter 9 mm	60
2,5 bis unter 3 mm	100	9 bis unter 14 mm	30
3 bis unter 3,5 mm	95	11 bis unter 21 mm	10
3,5 bis unter 4 mm	90	21 bis unter 55 mm	5
4 bis unter 4,5 mm	75	55 bis unter 65 mm	8
4,5 bis unter 5,5 mm	70	65 bis unter 75 mm	10
5,5 bis unter 9 mm	55	75 mm und darüber	15
9 bis unter 12 mm	25		
12 bis unter 15 mm	15		
15 bis unter 19 mm	5		
19 bis unter 25 mm	3		
25 bis unter 35 mm	—		
35 bis unter 90 mm	3		
90 mm und darüber	5		
<b>2. Sechskant- und Achtkantabmessungen</b>			

**3. Flachprofile (Aufpreise in %)**

Breite von bis unter	4	Dicke mm									
		4	5	6	8	11	21	31	51	60	u.mehr
bis unter 13 mm	B u. W	75	60	45	40	45	40				
	N u. S	55	45	35	25	20	15				
13 bis unter 20 mm	B u. W	65	55	40	35	30	25				
	N u. S	25	23	20	15	13	10				
20 bis unter 30 mm	B u. W	55	45	35	30	20	15	13			
	N u. S	23	20	15	13	10	8	7			
30 bis unter 40 mm	B u. W	40	35	30	25	15	10	10			
	N u. S	20	15	13	10	8	6	6			
40 bis unter 60 mm	B u. W	35	30	25	20	13	10	10			
	N u. S	15	13	10	8	7	6	6			
60 bis unter 110 mm	B u. W	30	25	20	15	15	10	10	10	13	15
	N u. S	15	13	10	8	8	6	6	7	10	13
110 bis unter 150 mm	B u. W	30	25	20	17	15	10	10	10	13	15
	N u. S	15	13	10	9	8	7	7	7	11	15
150 bis unter 200 mm	B u. W			25	20	20	15	15	15	17	20
	N u. S			13	10	10	8	10	15	17	20
200 und mehr	B u. W				35	30	25	20	25	30	
	N u. S				20	15	13	15	20	25	

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender und hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

**4. Für Blankprofilen, geschlitten, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl gelten die Grundpreise der Preisliste E 14 für Rundprofile**

a) Für andere Profile werden auf diese Grundpreise folgende Aufpreise berechnet:

Quadratprofile DIN 178	5%
Sechskantprofile DIN 176	5%
Größere Genauigkeit als DIN 178 und 176	10%
Flachprofile DIN 174	5%
auf den Grundpreis der Rundabmessung, die der Höhe des Flachprofils entspricht. (z. B. flach 6 x 3 mm wird berechnet wie rund 3 mm + 5%)	
Größere Genauigkeit als DIN 174	10%

71/78

**EDOR ORIGINAL**

- b) Für Dreikantprofile, Halbrundprofile und rhombische Profile } müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

c) Für Turbinenschaufelprofilstahl gilt die Preisliste E 9.

#### 5. Warmbearbeitung

- a) Weiche und spannungsfreie Glühen
- b) Normalisieren
- c) Vergüten

Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
DM 5,	
DM 7,	Glühen DM 8,
DM 15,	Vergüten DM 20,

#### 6. Lieferung in Ringen

Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
5%	5%

Bei Lieferung von gezogenem Baue-, Werkzeug- und hitzebeständigem Stahl in Ringen wird auf den um den Zieh- und Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis ein *Aufpreis* gewahrt von

5% 5%

#### E. Sonstige Aufpreise

für nichtrostenden und saurebeständigen Stahl

Polieren von Stahlteilen

15%

- 1. Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich der Analysegrenzen und Güteziffern sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, fertigt für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.
- 2. Werkstoffprüfung - siehe Liste Teil VIII.

~~EDOR ORIGINAL~~

**PREISLISTE  
FÜR EISEN UND STAHL**

**Teil VII**

**Güte-Aufpreisliste  
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

**POOR ORIGINAL**

### Güte-Aufpreisliste für Eisenen- und Qualitätsstahl

#### **A. Vorbemerkungen:**

1. Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM pro t. Sie werden auf die Grundpreise berechnet, und zwar
 

für Bleistahl auf den Grundpreis gemäß Preisliste	Teil Seite I.9
für Walztafel auf den Grundpreis gemäß Preisliste	Teil Seite II.4
2. Der Aufpreis für SM-Güte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im SM-Ofen vorsieht.
3. Der Aufpreis für Elektroguete ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im Elektroofen vorsieht.
4. Für Stahlorten mit vorgeschriebener Kupferzusatz von 0,20 bis 0,50% erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um
 

Spalte I	II	III	IV	V	VI	
DM t	5,-	5,70	5,90	6,10	6,60	6,90
5. Für Stahlorten in vorgeschriebener Abkantgüte erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um
 

Spalte I	II	III	IV	V	VI	
DM t	15,-	17,10	17,70	18,30	19,90	20,80
6. Werden auf Wunsch des Bestellers angefallene Schmelzen mit engeren Analysengrenzen, als sie die verbindlichen Normen vorschreiben, geliefert, so erhöht sich der Güteaufpreis in den Spalten I bis VI um
 

Spalte I	II	III	IV	V	VI	
DM t	10,-	11,40	11,80	12,20	13,50	13,90
7. Wird auf Wunsch des Bestellers für die Herstellung von Walzwerkzeugstählen die Verwendung ausgewählter Blockteile (z. B. Mittelstücke) vereinbart, so erhöht sich der Güteaufpreis bei nachweisbarer Erfüllung der Vereinbarung in den Spalten III bis VI um 25%.
8. Die Güteaufpreise beinhalten auch die Kosten für die zur Sicherung der Qualität notwendigen Guteprüfungen, wie sie im einzelnen in den DIN-Normen oder TGL, nach Umfang und Art vorgeschrieben sind.
9. In der Güteaufpreisliste sind die Güteaufpreise für die Stahlsorten enthalten, die in der „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) festgelegt sind. Werden auf Grund von erteilten Ausnahmegenehmigungen Stahlorten mit anderer Analyse hergestellt, so werden die Güteaufpreise vom Ministerium für Schwer- und Stahlindustrie den Kalkulationsrichtlinien für genormte Stahlorten ermittelt. Sie werden zuzüglich eines Zuschusses für Sonderanfertigung in Höhe von 30% berechnet.

#### **Anmerkung:**

Ausnahmegenehmigungen muß der Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferer beim Ministerium für Schwer- und Stahlindustrie, HV-Eisenindustrie, Abt. TKG, beantragen. Ausnahmegenehmigungen werden nur in technisch begründeten Fällen erteilt, sind befristet und gelten nur für die in der Genehmigung genannten Vertragspartner.

Werden auf Grund einer Ausnahmegenehmigung erzeugte Stahlorten auf Vorschlag des Ministeriums für Schwer- und Stahlindustrie in die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) aufgenommen, so entfällt die Beisehnung des Zuschusses von 30% für Sonderanfertigung.

**POOR ORIGINAL**

**B. Güte-Aufpreise für Walzstahl. Ausgabe vom 1. 4. 1955**

Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I		II		III	
	Roh-	Vor-	Knappel-	Breitflächestahl	Grobblech	
	Brammen	Brammen	platten	Walzdräht	Mittelblech	Femblech
				Bandstahl	Blankstahl	warm gewalzt
5 Si 11	142,70	168,40	178,20			
5 Si 13	149,30	176,20	186,40			
5 Si 14	169,90	200,40	212,20			
5 Si 15	182,30	215,60	228,20			
5 Si 17	247,-	292,-	309,-	353,-		
6 P 15	16,20	19,10	19,70	21,70		
6 P 20	18,30	21,60	22,40	24,40		
6 P 30	20,70	24,40	25,20	27,50		
7 S 10	16,20	19,70	20,70	22,50		
8 Mn 2	85,90	97,90	101,40	104,80	114,20	
8 Si 3	16,50	21,20	24,90			
8 Si 4	50,70	55,80	59,80			
8 Si 8	132,60	156,50	165,60			
9 S 20	34	41,50	43,50	46,50	52	
9 S 20 S	36	43,80	46,20	48,80	55	
9 S 25	36	44,80	46,20	48,80	55	
9 S 25 S	38	46,30	48,70	51,60	57,80	
10 Mn 1	19,40	26,30	28,30	32,30		
10 S 20	38	46,30	48,70	51,60	57,80	
11 Mn 2 6	28	31,90	33		39,20	
11 Mn 2 6	32,30	36,80	38,10		45	
11 Mn 2 A	36,80	42,-	43,40		50,90	
11 Mn 2	29,80	34,-	35,20		41,60	
11 Mn 2 A	34,-	39,10	40,50		47,60	
15 S 20	43	52,50	55	58,20	65,20	
15 S Mn 20	56	61	64	67,60	75,50	
16 Mn 2	29,80	34	35,20		41,60	
16 Mn 3	29,80	34	35,20		41,60	
16 Mn 3 A	34,30	39,10	40,50		47,60	
18 Mn 5	40,90	46,60	48,30	51,90	56,40	65,-
20 Mn 3	31,80	36,40	37,50		44,40	
20 Mn 3 A	36,50	41,40	42,80		50,40	
20 Mn 3 L	36,30	41,40	42,80		50,40	
20 S 20	48,-	58,50	61,40	64,80	72,50	
30 S 20	52	63,50	66,60	70,40	78,50	
45 S 20	56	68,50	71,80	75,60	84,50	
45 Mn 4	55,40	63,20	65,40			
48 Si 7	93,60	106,70	110,40	116,20	125,50	
50 Mn 7	103,10	117,50	121,70	127,90	138,10	
55 Mn 3	62,30	71,-	73,50			
55 Si Mn 6	101,90	116,10	120,10	126,20	136,40	
55 Si Mn 7	102,-	116,30	120,40	126,40	136,70	
60 Mn 3	65,10	74,20	76,80			
60 Si Mn 6	105,90	120,60	124,80	131,10	141,70	
60 Si Mn 7	105,-	120,80	125,-	131,30	142,-	
65 Si 7	108	124,10	127,60	133,90	144,00	

VII/3

**POOR ORIGINAL**

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I		II		III	
	Rohblocke Bohr- grammen	Vorlage grammen	Knöppel Platten	Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt	Formstahl Stabstahl	Grobblech Mittelblech Blankstahl
65 Si Mn 5	98,-80	112,60	116,60	122,50	132,40	
C 10	57,-	65,-	67,20	70,50	77,80	79,80
C 10 A	49,-	55,90	57,60	60,80	67,20	
C 12	51,-	58,10	60,20	63,20	69,80	
C 12 A	52,50	59,90	62,-	65,40	71,80	
C 15	41,-	46,70	48,40	51,-	56,50	57,50
C 15 Q	50,50	57,60	59,60	62,60	69,20	
C 15 A	53,80	58,50	59,90	62,20	67,-	
C 18	41,-	46,70	48,40	51,-	56,60	
C 18 A	52,50	48,50	50,20	52,30	58,50	
C 18 L	52,50	48,50	50,20	52,30	58,50	
C 20	41,-	46,70	48,40	51,-	56,50	
C 22	41,-	49,-	50,70	53,50	59,20	60,80
C 22 Q	52,50	59,90	62,-	65,-	71,80	
C 25	45,50	51,90	53,70	56,50	62,50	
C 30	50,50	57,60	59,60	62,60	69,20	
C 35	51,-	61,60	63,70	66,30	73,80	76,20
C 35 Q	61,-	71,80	74,40	77,90	85,80	
C 40	59,-	67,30	69,60	73,-	80,50	
C 45	63,50	72,40	74,90	78,50	86,50	94,40
C 45 Q	72,50	82,70	85,60	89,50	98,40	
C 50	68,-	77,50	80,20	84,-	92,40	
C 55	72,50	82,70	85,60	89,50	98,40	
C 60	76,50	87,20	90,30	94,30	104,70	113,50
C 65	80,50	91,80	95,-	99,20	109,-	
C K 10	98,40	112,-	116,-	120,90	132,70	
C K 10 A	84,80	96,70	100,-	104,50	114,80	
C K 15	82,30	93,80	97,10	101,40	111,50	
C K 18 A	68,80	78,40	81,20	84,90	93,50	
C K 20	82,30	93,80	97,10	101,40	111,50	
C K 22	84,80	98,10	99,50	103,90	114,10	
C K 25	86,80	99,-	102,40	106,90	117,40	
C K 30	91,80	104,70	108,40	112,-	124,10	
C K 35	95,80	108,60	112,50	117,30	128,70	
C K 40	100,30	114,30	118,40	124,40	135,40	
C K 45	104,80	119,50	125,70	129,90	141,40	
C K 50	109,30	124,60	129,-	134,30	147,40	
C K 55	114,80	129,70	134,30	139,90	151,40	
C K 60	117,80	134,30	139,-	144,70	158,70	
C K 65	121,80	138,90	144,70	149,60	164,-	
C K 67	114,50	130,50	135,10	140,70	152,30	
K 8 Mn 2	108,30	121,50	127,90	132,10	144,-	
K 8 Mn 2 S	143,90	164,90	169,70	175,40	191,30	
K 15 Mn 2	45,50	51,90	53,70	-	62,50	
K 16 Mn 2	57,50	65,60	67,90	-	79,50	
K 18 Mn 5	66,50	75,80	78,50	83,10	90,40	104,40
K 20 Mn 2	45,50	51,90	53,70	-	62,50	
K 25 Mn 3	62,-	70,70	74,20	-	84,50	
M 2	116,30	142,-	148,90	154,90	166,30	179,-

VII-4

**OR**      **ORIGINAL**

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I		II		III	
	Rohdickenz.	Vorlage Rohr Kreisrohr	Vor- lagerung Kreisrohr	Kippel Rohr	Breitblechstähl. Walzdrall Bandstahl	Formstahl Stahlstahl Grobblech Mittelblech Blankstahl
M 2 A2	120,80	117,30	114,50	100,60	172,60	186,-
M 4	90,80	94,50	97,10	110,80	120,80	
M 8	82,90	91,50	97,80	101,40	110,20	
M 13	75,50	64,30	65,50	67,70		
M 17	61,70	56,40	57,40	59,70		
M 22	34	38,80	40,40	42,50	44,20	
M 27	38,80	44,20	45,80	48,40	47,20	
M 35	42,80	48,80	50,50	51,20	53,40	
M 45	52,30	59,60	61,70	64,80	71,60	
M 50	56,80	61,30	63,50	65,60	71,60	
M 55	61,30	69,90	72,30	75,80	81,50	
M 65	69,30	79	81,80	85,50	94,20	
M 75	78,30	89,40	92,40	96,50	106,10	
M 85	86,80	99	102,40	105,90	117,40	
M 95	95,80	109,20	113	117,90	129,40	
M k 3	57,20	67,-	71,50			
M k 7	51,40	59,20	60,30			
M k 9	55,40	58,50	61,40			
M k 12	29,-	33,40	34,60			
M k 13	21,60	23,80	25,50			
M k 14	12,50	13,80	14,80			
M k 18	26,80	30,60	31,60			
M k 28	90	102,60	106,20	109,30	117,60	
M k 4	83,30	98,40	104,			
M k 5	112	132	140,			
M k 8	105,30	120	124,40	128,50	140	
M k 8 S	140,80	160,50	166,10	171,80	187,40	
M k 45	79	90	93,20	97,40	107,10	
M k 48	96,40	109,10	113,80	118,60	130,20	
M k 53	100,60	114,70	118,70	123,70	135,80	
M k 58	104,60	119,20	123,40	128,60	141,10	
M k 63	126,30	144	149,	155	170	
M k 72	132,30	150,50	156,10	162,40	178	
M k 73	163,30	186,20	192,70	200,20	219,20	
M k 75	146,30	155,40	160,80	167,30	184,40	
M k 77	117,30	134,70	138,40	144,10	156	
M k 78	168,80	192,40	199,20	206,90	226,50	
M k 82	141,60	161,70	167,30	174	190,60	
M k 83	173,30	194,60	204,50	212,40	232,50	
M k 87	146,30	166,80	172,60	179,50	196,60	
M k 88	177,30	202,10	209,20	217,30	237,60	
M k 92	150,30	171,30	177,40	184,40	201,90	
M k 93	182,80	206,40	215,70	224	246,10	
M k 97	155,80	177,60	183,90	191	209,30	
M k 101	189,80	216,40	224	232,60	254,40	
M k 110	139,30	158,80	164,40	170,90	185,30	
M St 0 u	188	214,30	221,80	231,40		
M St 0 g	10	11,40	11,80	13,20	15,20	14,80
	14,20	16,20	16,80	18,30	20,90	19,90

**EDOR ORIGINAL**

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	Blechdicke mm	Vordicke mm	Erzeugnis			
			Knöpfel Platten	Breitblechstahl Walzdräht Bandstahl warm gewalzt	Formstahl Stabstahl	Grobblech Mittelblech Blankstahl
M St 1-6	44,00	48,70	40	42,40	47,20	46,20
M St 1-5	38,10	43,10	45	47,50	52,50	51,50
M St 2-5	27,00	31,80	32,00	33	39,10	38
M St 2-6	32,10	36,90	37,90	40,20	44,60	43,60
M St 3-5	17,90	20,40	21,10	22,80	25,00	24,80
M St 3-6	25	28,50	29,50	31,50	35,20	34,20
M St 4-5	35,70	40,70	42,10	44,50	49,50	48,50
M St 4-6	22,90	26,10	27	28,90	32,50	32,30
M St 4-7	27	30,80	31,90	33,90	37,20	36,60
M St 4-8	33,60	38,30	39,90	42	46,70	47,80
M St 5	36	41	42,50	44,90	49,90	51
M St 6	46,60	53,10	55	57,90	64	63,50
M St 7	56,60	64,50	66,80	70	77,90	81
M u 5	51,20	60,40	62,70	65,90		
M u 7	45,10	49,50	53,20			
M u 8	72,50	82,60	85,50	88,40	96,40	
M u 9	30,30	34	36,50			
M u 12	25,10	28,60	29,00		35,40	
M u 13	17,40	19,20	20,50			
M u 14	8,30	9,10	9,80			
St 0						
St 0-3	7,80	9,90	10,30	11,60	13,60	
St 0-5	14,30	15,10	15,60	17,20	19,60	
St 0-9	49,50	56,40	58,40	61,40	67,80	
St 1	31,60	36	37,30	39,60	44	43
St 2	25,60	29	30,20	32,20	36	35
St 3	15,60	17,80	18,40	20	22,80	21,90
St 4	17,60	20	20,90	22,50	25,40	25,50
St 5	26,50	30,20	31,30	33,30	37,50	37,60
St 6	37,10	42,30	43,80	46,30	51,30	55,50
St 7	47,10	51,70	55,60	58,50	64,60	70,40
T St 0						
T St 3	7,80	8,90	9,20	10,50	12,40	
T St 3-5	15,60	17,90	18,40	20	22,70	
T u 6	15,60	17,90	18,40			
T u 8	11,60	13,20	13,70			
T u 13	8,65	10,20	10,60	11,90	13,50	
T u 14	6,20	7,10	7,30			

Best und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grunewald, Leipzig C 1, III-16-1-A 386-35-DDR-278

FOR ORIGINAL

**PREISLISTE  
FÜR EISEN UND STAHL  
Teil VIII**

**Preisliste  
für  
Werkstoffprüfung und Abnahme  
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

~~REPORT ORIGINAL~~

## ~~Übersicht der Werkbeschleunigungen und Abnahmen~~

### **II. Werkbeschleunigungen:**

#### **1. Werkbeschleunigung:**

Eine Werkbeschleunigung enthält nur die Bestätigung des Werkes, daß das gelieferte Material der bestellten Güte entspricht. Sie enthält also keine Angaben über chemische oder physikalische Prüfwerte. Werkbeschleunigungen werden nicht berechnet.

#### **2. Werkzeugnis:**

(Prüfung und Abnahme durch die TKG des Lieferwerkes)

- a) Die Aufpreise für die Abfertigung und für die Ausstellung eines Werkzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist. Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
- b) Bei Ferro-Legierungen, Röhren, Rohstahl, Vorblöcken und -vibrämmen, Knüppeln und Platten wird im Werkzeugnis nur das sachliche Erzeugnis angegeben. Das Werkzeugnis mit Analyseangaben wird nicht berechnet.
- c) Wird für Knüppel und Platten die Durchdringungs- und technologische Prüfungen vorgeschrieben, so werden diese nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
- d) Bei Walzstahl werden im Werkzeugnis normalerweise die Ergebnisse der durchgeföhrten chemischen und technologischen Prüfungen angegeben, soweit solche durch die verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben sind.

#### **3. Abnahme:**

(Prüfung und Abnahme durch Abnahme-Institutionen oder Beauftragte des Bestellers)

Die Aufpreise für Abnahme und Ausstellung eines Sachverständigen-Prüfzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist.

Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.

Die Aufpreise für Abnahme stellen die sachlichen Kosten der Abnahme dar. Die persönlichen Kosten des Abnehmenden gelten zu Lasten des Bestellers.

- 1. In der Bestellung ist anzugeben, ob mit Werkbeschleunigung und Analysezeugnis, mit Werkzeugnis oder mit Abnahme-Sachverständigen-Prüfzeugnis zu liefern ist.
- 2. Die technologische Prüfung bei Rohstofflieferungen in der Edelstahlpreisliste umfaßt alle Prüfungen, die in den verbindlichen DIN-Normen und TGL für das betreffende Erzeugnis vorgeschrieben sind.

### **III. Preisliste:**

Erzeugnis	Lieferung mit Werkzeugnis		Lieferung mit Sachverständigen- Prüfzeugnis	
	DM 4,-	DM 1,-	DM 4,-	DM 1,-
Ferro-Legierungen	kostenlos			
Röhren	kostenlos			
Rohstahl	kostenlos			
Vorblöcke und Vibrämmen			Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D	Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D
Knüppel und Platten nach den Walzstahlpreislisten				
Knüppel und Platten in Baustahl von nach der Edelstahl- preisliste	Analyse kostenlos technologische Prüfung 15,-		technologische Prüfung 15,-	

VIII/3

**DÖR ORIGINAL****Erzeugnis**

Lieferung mit Werkzeugnis	Lieferung mit Sachverständigen-Prüfzeugnis
DM 1,-	DM 1,-

Stahl, Breitflachstahl, Bandstahl warm gewalzt, Großblech, Mittelblech und Blankstahl nach der Walzstahlpreisliste

Stahl, Bandstahl warm gewalzt, Großblech, Mittelblech und Blankstahl in Baustahlgüten nach der Liste

a) Gruppe I bis III, Qualitätsblech, ab X, Dynamisches Transformatorenblech

nach der Walzstahlpreisliste bis 2,75 mm, d.h.

Stahlgüten nach der Edelstahlpreisliste, 1 mm, unter

Stahlgüten nach der Edelstahlpreisliste, unter

**so beinhalten die Mutterierung eines Werkzeugnisses bzw. Sachverständigen-Prüfzeugnisses bei einer zweiten Prüfung Untersuchungen je geprüftem Stück und Ausfertigungen**

**3 Exemplare Kosten:**

DM 1,- je Werkzeugnis

DM 1,- je Sachverständigenzeugnis

**Offizielle Dokumente des Abnehmenden**

a) Verkaufsnote Klasse I, II oder III

b) Kreditur

c) Rechnung

d) Kaufur

**Vereinbarung**

Die vorstehenden Preise umfassen Prüfung, Identifizierung, Prüfung und Testierung mit **Ausnahme** Mikroskopische Untersuchungen.

Stellen nur für Prüfzwecke zu liefern, so daß keine weiteren Erzeugnissen

geben

Entnahme aus Vorleseform und Schraubring, Kreppen, Platten, Scheinen, Reifen, medeten Wellen

Entnahme aus Stahltau, Eisenrohr, Walztralz, Werkstoff und Blechen

die Versuchsstücke vor der Prüfung zu normalisieren, verleiht sich der Preis für

a) um

b) um

das Versuchsstück vor der Prüfung zu vergutzen, so erhält

a) um

b) um

je Probe

DM 2,- je t

DM 2,- je t

DM 8,- je t

DM 12,- je t

DM 8,- je t

DM 5,- je t

**POOR ORIGINAL**

<b>Stoßprüfung</b>	je Probe
<b>Kugelpinneprüfung</b>	DM 8,-
<b>Widerstandstestversuch</b>	DM 16,-
<b>Widerstandstestversuch</b>	DM 16,-
<b>Widerstandstestversuch</b>	DM 75,-
<b>Bestimmung der Kreuzigrenze</b>	DM 75,-

**2. Körnchenschlagbiegeprüfungen (je Probesatz)**

	eine Bestimmung DM	zwei bis drei Bestimmungen DM	weitere Bestimmung DM	je Probe DM
<b>7. Körnchenschlaggruben</b>				
bei + 20°C	8	12	4	
bei - 20°C	12	18	6	
bei - 40°C	14	21	7	
<b>8. Alterungskörnchenschlagprobe</b>	14	21	7	
<b>9. Schweißkerbschlagprobe</b>	14	21	7	
<b>10. Schlagzerreiße Probe</b>				je Probe DM
<b>11. Biegeproben im gewalzten Zustand</b>				
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, verkratzt, sowie 70 - 12 mm dicke				DM
b) aus Abmessungen darüber				DM
<b>12. Abschreckbiegeprobe</b>				
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, verkratzt, sowie 70 - 12 mm dicke				DM
b) aus Abmessungen darüber				DM
<b>13. Feuerschweißbiegeprobe</b>				
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, verkratzt, sowie 70 - 12 mm dicke				DM
b) aus Abmessungen darüber				DM
<b>14. Aufschweißbiegeprobe</b>				
<b>15. Schlagbiegeprobe</b>				
a) von Achsen, Radreifen und Scheiben				DM
b) von Schienen				DM
<b>16. Falzprobe (von Fertigteilen)</b>				
<b>17. DoppelFalzprobe (von Fertigteilen)</b>				
<b>18. Bördelprobe (von Rohren)</b>				
<b>19. Aufdornprobe (von Rohren)</b>				
<b>20. Falzprobe (von Rohren)</b>				
<b>21. Aufreiße Probe (von Rohren)</b>				
<b>22. Harteprüfung nach Brinell, Rockwell, Vickers je eine Bestimmung DM 1,- je Probensatz jedoch</b>				
<b>23. Harteprüfung nach Shore, jede angefertigte 10 Bestimmungen</b>				
<b>24. Tiefungsprobe</b>				
<b>25. Hin- und Herbiegeprobe von Draht und Blech, jede angefertigte 5 Bestimmungen</b>				
<b>26. Verwindungsprobe (von Metall und Gussblech bis 20 mm Dicke)</b>				
<b>27. Kaltfestigkeits- und Wärmeauschprobieren</b>				
a) von Material bis 30 mm Durchmesser einschl.				
b) von Material über 30 mm Durchmesser				